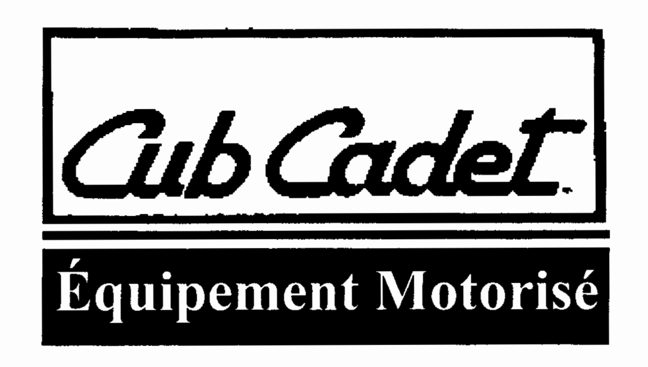


Manuel du Propriétaire

TABLIER DE COUPE 60 po (152 cm)

pour les Tracteurs Modèles 7190, 7230 & 7270

MANUEL D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN
Numéro de Modèle 401

Important :
Lisez attentivement les règles de prévention et les instructions

CUB CADET (CANADA), C.P. 1386, KITCHENER (ONT.), N2G 4J1
CUB CADET (QUÉBEC), 2955 J.B. DESCHAMPS, LACHINE, (QC), H8T 1C5

MESSAGE AU PROPRIÉTAIRE :

Lisez ce manuel avant de mettre votre tablier de coupe Cub Cadet en marche. L'information que vous y trouverez vous préparera à effectuer un travail de qualité tout en prévenant les accidents. Gardez ce manuel à portée de la main afin de vous y reporter en cas de besoin.

Le tablier de coupe dont vous venez de faire l'acquisition a été fabriqué et manufacturé minutieusement afin d'en garantir le rendement et d'assurer votre satisfaction. Comme toute pièce d'équipement motorisé, votre tablier de coupe nécessite entretien et nettoyages. Graissez votre appareil comme prescrit. Observez toutes les règles de prévention énoncées dans ce manuel et sur les autocollants de prévention apposés à votre tracteur ou à votre tablier de coupe.

En ce qui concerne le service après-vente, votre dépositaire Cub Cadet compte parmi son personnel des mécaniciens compétents et dispose d'authentiques pièces d'entretien Cub Cadet ainsi que d'outils et d'équipements qui combleront tous vos besoins.

N'utilisez que d'authentiques pièces d'entretien Cub Cadet. Les pièces de substitution annuleraient la garantie et pourraient ne pas rencontrer les standards de sécurité et de satisfaction. Inscrivez le numéro de série de votre tablier de coupe dans l'espace réservé à cet effet.

Modèle : 401

No de Série : (Reportez-vous à la page 5)

Votre dépositaire doit avoir ces informations en main pour commander les pièces de remplacement appropriées.

Tout au long de votre lecture, vous remarquerez l'utilisation des termes suivants : **IMPORTANT** est utilisé pour souligner que le non-observance de l'énoncé qui l'accompagne pourrait être la cause de l'endommagement de l'équipement, tandis que les termes **ATTENTION, AVERTISSEMENT** et **DANGER,** utilisés de concert avec le symbole d'alerte-sécurité, (un point d'exclamation à l'intérieur d'un triangle), indiquent les risques pour votre sécurité et pour l'équipement qu'entraînent le comportement ou la manœuvre en question.

▲	Ce symbole d'alerte-sécurité signifie ATTENTION ! SOYEZ VIGILANT ! VOTRE SÉCURITÉ EST EN CAUSE !
▲ **ATTENTION**	Ce symbole est un rappel des règles de prévention ou dirige votre attention sur un comportement risqué qui pourrait donner lieu à une blessure si les précautions nécessaires ne sont pas prises.
▲ **AVERTISSEMENT**	Ce symbole désigne un risque qui pourrait donner lieu à de sérieuses blessures ainsi qu'à la mort de l'utilisateur ou d'autres personnes présentes si les précautions nécessaires ne sont pas prises.
▲ **DANGER**	Ce symbole souligne un risque extrême et immédiat augmentant grandement les probabilités de décès ou de blessures permanentes si les précautions nécessaires ne sont pas prises.

TABLE DES MATIÈRES

SPÉCIFICATIONS

Largeur de coupe....................152 cm (60 po)
Jeu de la hauteur de coupe....................4 – 10 cm (1 ½ - 4 po)
Vitesse de la PDF centrale du tracteur....................2000 tr/ mn
Vitesse de la lame (tr/ mn)....................2 800
Vitesse du bout de la lame (pi / mn)....................15 200
Fusées des lames....................3
Nombre de lames....................3
Entraînement universel....................0600
Roues pivotantes....................4
Taille de la chasse....................8 ¼ x 14 cm (3 ¼ x 6 ¼ po)
Épaisseur du châssis du tablier de coupe....................Tablier 8 GA

INFORMATION GÉNÉRALE

Ce manuel a été écrit avec l'intention de vous aider à utiliser et à entretenir votre tablier de coupe Cub Cadet. Lisez-le attentivement. Grâce à l'information et aux instructions que vous y trouverez, vous serez en mesure de profiter de performances fiables de votre appareil des années durant. Ces instructions ont été compilées à partir de vastes expériences sur le terrain ainsi que de données d'ingénierie. Certaines informations ne pourraient qu'être générales de nature, dû à la variabilité des conditions d'utilisation. Cependant, avec de l'expérience et des instructions, vous serez en mesure de développer des procédures propres à votre situation.

Les illustrations et les données inclues dans ce manuel étaient exactes au moment d'imprimer ces lignes, mais étant donné la possibilité de changements de la production en série, certains détails de votre appareil pourraient varier. Nous nous réservons le droit de redessiner et de modifier les appareils selon le besoin et sans préavis.

 **AVERTISSEMENT**

- **Dans ce manuel se trouvent des illustrations du tablier de coupe desquelles les boucliers protecteurs ont été omis dans le seul but de vous permettre une meilleure visibilité. Ne mettez jamais le tablier de coupe en service si les boucliers protecteurs n'y sont pas installés.**

Tout au long de ce manuel, vous remarquerez l'utilisation des termes de direction gauche et droite. Ces termes doivent être compris selon le point de vue du conducteur lorsque celui-ci se tient derrière l'équipement, de face à la direction de marche avant. Vue des airs, la révolution des lames s'effectue vers la droite.

NOTES

LES RÈGLES DE PRÉVENTION





Lors de la conception et de la fabrication de nos produits, votre sécurité est l'une de nos priorités. Malheureusement, nos efforts à vous procurer de l'équipement préventif peuvent être annulés par un simple geste d'inattention de la part de l'utilisateur.

En addition à la conception et la configuration de l'équipement, le contrôle des risques et la prévention des accidents dépendent de la vigilance, de l'intérêt, de la prudence et de la formation du personnel impliqué dans le fonctionnement, la manutention, l'entretien et le remisage de l'équipement.

Il a été dit : « *Le meilleur dispositif de prévention demeure un utilisateur informé et attentif.* » Nous vous prions d'être ce genre d'utilisateur.

Le rendement des dispositifs de prévention, testés et conçus pour cet équipement, dépend du respect de leurs limites de fonctionnement et d'utilisation, telles que décrites dans ce manuel.

FORMATION

- **Il est important de respecter les règles de prévention ! Lisez ce manuel, le manuel du tracteur et toutes les règles de prévention.**
- **Connaissez toutes les commandes et sachez comment arrêter le moteur et les accessoires rapidement en cas d'urgence.**
- **L'utilisateur doit connaître toutes les instructions et être capable de manœuvrer l'équipement, ses accessoires et ses commandes. Ne permettez à personne d'utiliser cet équipement avant d'avoir reçu les instructions.**
- **Gardez vos mains et votre corps loin des conduits sous-pression. Plutôt que de vérifier la présence de fuites à mains nues, utilisez un morceau de papier ou de carton. Le fluide hydraulique (l'huile) sous pression pénètre la peau et entraîne de graves blessures.**
- **Assurez-vous que tous les membres du personnel de service savent que les blessures causées par une fuite hydraulique doivent être traitées chirurgicalement dans les heures qui suivent, sans quoi la gangrène s'y développerait.**
- **Ne permettez ni aux enfants, ni aux personnes n'ayant pas reçu la formation nécessaire d'utiliser l'équipement.**

PRÉPARATION

- **Portez toujours des vêtements relativement ajustés et ceinturés afin d'en éviter l'empêtrement dans les pièces rotatives de l'appareil. Portez des chaussures de travail rigides et robustes ainsi qu'une protection pour vos yeux, pour vos mains, pour vos oreilles et pour votre tête.**
- **Assurez-vous que l'accessoire est adéquatement monté, ajusté et en bon état de fonctionnement.**
- **Assurez-vous que le collier de verrouillage à ressort de l'arbre d'entraînement du tablier de coupe glisse librement et que les rotules sont bien en place dans la gorge de l'arbre de la PDF centrale.**
- **Prévenez les incendies en dégageant l'accessoire, le tracteur et le moteur de toute accumulation de débris.**
- **Assurez-vous que tous les autocollants de prévention sont apposés et en bon état. (Reportez-vous à la section « Les autocollants de prévention » pour connaître leur emplacement).**
- **Assurez-vous que les boucliers et les protecteurs sont adéquatement installés et en bon état.**
- **Un minimum de 20% du poids de l'équipement et du tracteur doit reposer sur les roues avant du tracteur lorsque l'accessoire est en position de transport. Sans ce poids, le tracteur pourrait basculer et blesser ou même tuer le conducteur. Ce poids peut être atteint à l'aide de masses d'équilibrage avant, de lest dans les pneus**

ou de poids avant pour tracteur. Lorsque le minimum de 20% de poids sur les roues avant est atteint, vous ne devez pas excéder la certification sur les poids de la structure de protection anti-renversement (SPAR). Pesez le tracteur et ses équipements. N'estimez pas.

- Avant de commencer à travailler sur une surface, inspectez-la et retirez les pierres, les branches et les autres objets durs qui pourraient être projetés par les lames et causer de graves blessures ou causer des dommages.

TRAVAILLER EN SÉCURITÉ

- Lorsque les mécanismes d'embrayage et de freinage sont mal ajustés, ce qui leur permettrait d'entrer en contact avec les composantes du tablier de coupe, l'arrêt du tracteur devient risqué.
- Si les mécanismes des pédales d'embrayage et de freinage peuvent entrer en contact avec les composantes du tablier de coupe, ne l'utilisez pas avant que ces mécanismes soient ajustés.
- Évitez de mettre le tablier de coupe en service si la goulotte d'éjection n'est pas en place sur l'appareil.
- Personne ne doit s'approcher du tablier de coupe lorsqu'il est en service.
- Évitez toujours de pointer la goulotte d'éjection vers quiconque.
- Utilisez l'appareil sous la lumière du jour ou sous une bonne source de lumière artificielle.
- N'utilisez le tracteur qu'avec la SPAR et bouclez votre ceinture de sécurité.
- Respectez toujours les règlements provinciaux et municipaux concernant l'ensemble des réflecteurs et le dispositif de visibilité de l'appareil.
- Aucun passager ne doit prendre place sur l'appareil.
- Asseyez-vous toujours sur le siège du conducteur lorsque vous êtes aux commandes ou lorsque vous démarrez le moteur du tracteur. Placez la transmission au point mort ou en position de stationnement, engagez le frein et assurez-vous que toutes les autres commandes sont désengagées avant de démarrer le moteur du tracteur.
- Activez la PDF centrale du tracteur sous un régime du moteur de 2000 tr/ mn.
- Évitez d'utiliser la PDF du tracteur durant le transport.
- Regardez derrière vous et au sol avant de passer en marche arrière et assurez-vous que la surface est libre d'obstacle.
- Évitez les pentes escarpées.
- Évitez d'arrêter, de démarrer ou de changer de direction soudainement lorsque vous vous trouvez sur une pente.
- Soyez extrêmement attentif et réduisez votre vitesse de croisière lorsque vous circulez sur une pente ou sur une surface accidentée.
- Restez attentif aux obstacles cachés sur le terrain lors de la manœuvre.
- Immobilisez immédiatement le tracteur lorsque vous frappez un corps étranger. Éteignez le moteur, retirez la clé du commutateur, inspectez l'appareil et réparez les dommages avant de reprendre votre travail.
- Avant de travailler sous le tracteur, élevez le tablier de coupe, installez le verrou de transport et bloquez solidement le tablier de coupe. Les fuites du système hydraulique ou la défaillance des systèmes mécanique ou hydraulique peuvent entraîner la chute de l'équipement.
- Désengagez la prise de force du tablier de coupe, abaissez-le au sol, arrêtez le moteur, engagez le frein de stationnement et retirez la clé avant de descendre du tracteur.

SÉCURITÉ LORS DE L'ENTRETIEN

- Portez toujours des vêtements relativement ajustés et ceinturés afin d'en éviter l'empêtrement dans les pièces rotatives. Portez des chaussures de travail robustes et rigides ainsi qu'une protection pour vos yeux, pour vos mains, pour vos oreilles et pour votre tête.
- Assurez-vous que l'accessoire est adéquatement monté, ajusté et en bon état d'opération.
- Abaissez le tablier de coupe au sol ou bloquez-le de manière à l'empêcher de bouger, éteignez le moteur du tracteur et

retirez la clé du commutateur. Puis, déconnectez l'arbre d'entraînement branché à la PDF du tracteur avant de réparer ou de prodiguer des soins d'entretien à votre appareil.

- **Avant de travailler sous l'appareil, élevez le tablier de coupe, installez le verrou de transport et bloquez solidement le tablier de coupe. Les fuites du système hydraulique et la défaillance du système mécanique ou du système hydraulique pourraient causer la chute de l'équipement.**
- **Interdisez l'accès à la région des commandes à quiconque se tient dans les parages lorsque vous effectuez une réparation, un ajustement ou des travaux d'entretien.**
- **Vérifiez fréquemment les lames. Elles doivent être affûtées, sans brèche ni fissure et bien fixées.**
- **Votre dépositaire dispose d'authentiques de lames de remplacement. Les lames de substitution pourraient ne pas rencontrer les spécifications de l'équipement original et s'avérer dangereuses.**
- **Avant de mettre l'appareil en service, serrez tous les boulons, les écrous et les vis et voyez à ce que toutes les goupilles fendues soient bien installées afin de vous assurer que l'équipement est sûr.**
- **Veillez à ce que tous les autocollants de prévention soient installés et en bon état. (Reportez-vous à la section « les autocollants de prévention » pour connaître leur emplacement.)**
- **Assurez-vous que les boucliers et les protecteurs sont bien installés et en bon état.**
- **Ne déconnectez pas les conduits hydrauliques avant que la machine ne soit solidement bloquée ou réglée le plus bas possible et que le système de pressurisation ne soit relâché à l'aide de la valve de contrôle.**

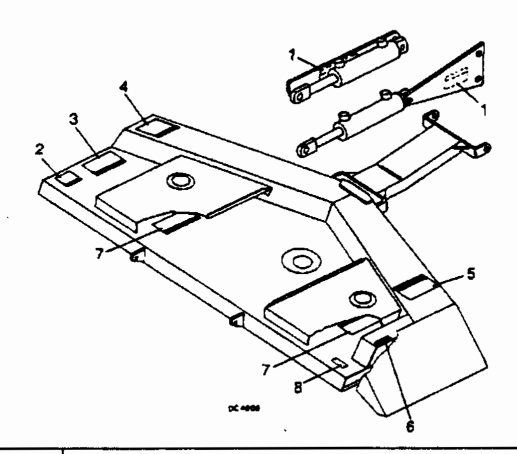
REMISAGE

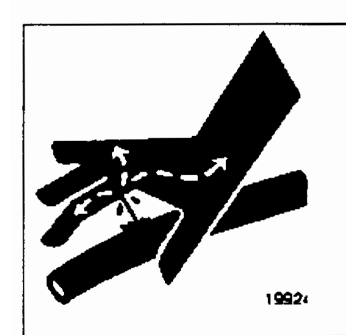
- **Bloquez solidement l'équipement avant de remiser.**

AUTOCOLLANTS DE PRÉVENTION

ATTENTION ! SOYEZ VIGILANT ! VOTRE SÉCURITÉ EST EN CAUSE 

À remplacer immédiatement lorsque endommagés !





 **AVERTISSEMENT**

LES FUITES D'HUILE HYDRAULIQUE SOUS HAUTE-PRESSION PEUVENT PÉNÉTRER LA PEAU.

- ■ VÉRIFIEZ LA PRÉSENCE DE FUITES À L'AIDE D'UN MORCEAU DE CARTON, JAMAIS À MAINS NUES.
- ■ AVANT DE DESSERRER LES RACCORDS, ABAISSEZ LA CHARGE, RELÂCHEZ LA PRESSION, ET ASSUREZ-VOUS QUE L'HUILE EST FROIDE.
- ■ CONSULTEZ IMMÉDIATEMENT UN MÉDECIN SI L'HUILE PÉNÈTRE LA PEAU, AFIN D'ÉVITER LE DÉVELOPPEMENT DE LA GANGRÈNE.

1

2

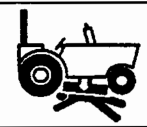
 **AVERTISSEMENT**

SI LA VITESSE DE LA PDF EXCÈDE 2000 TR/MN, L'ÉQUIPEMENT POURRAIT DÉFAILLIR ET CAUSER DES BLESSURES
ACTIVEZ LA PDF LORSQUE LE RÉGIME EST DE 2000 TR/MN

3

AVERTISSEMENT





SI VOUS TOMBEZ EN BAS DE L'APPAREIL OU S'IL EST MAL BLOQUÉ AU SOL, VOUS POUVEZ VOUS BLESSER OU MÊME VOUS TUER. L'APPAREIL POURRAIT VOUS FRAPPER OU VOUS ÉCRASER.

- BOUCLEZ VOTRE CEINTURE ! VOTRE TRACTEUR DOIT ÊTRE MUNI DE LA SPAR ET D'UNE CEINTURE DE SÉCURITÉ.
- NE PRENEZ AUCUN PASSAGER
- ÉLEVEZ ET BLOQUEZ SOLIDEMENT L'APPAREIL, PUIS RETIREZ LES CLÉS DU COMMUTATEUR AVANT DE TRAVAILLER SOUS L'APPAREIL.

4

 **AVERTISSEMENT**

AFIN D'ÉVITER DE VOUS BLESSER OU DE VOUS TUER,

- **LISEZ LE MANUEL DU PROPRIÉTAIRE (VOIR VOTRE DÉPOSITAIRE) ET RESPECTEZ LES RÈGLES DE PRÉVENTION ÉNONCÉES.**
- **MAINTENEZ TOUS LES PROTECTEURS EN PLACE ET EN BON ÉTAT.**
- **CONDUISEZ LE TRACTEUR DEPUIS LE SIÈGE DU CONDUCTEUR UNIQUEMENT**
- **ABAISSEZ LE TABLIER DE COUPE, ARRÊTEZ LE MOTEUR ET RETIREZ LA CLÉ AVANT DE DESCENDRE DU TRACTEUR.**
- **NE PERMETTEZ NI AUX ENFANTS, NI AUX PERSONNES NON-FORMÉES D'UTILISER CET ÉQUIPEMENT.**

LA MAUVAISE UTILISATION DE CET APPAREIL PEUT ENTRAÎNER DE SÉRIEUSES BLESSURES OU MÊME UN DÉCÈS.

5

 **DANGER**

LAMES ROTATIVES ET OBJETS PROJETÉS

- **GARDEZ VOS DISTANCES.**
- **NE METTEZ PAS CET APPAREIL EN SERVICE À PROXIMITÉ DE QUICONQUE.**
- **DÉGAGEZ LA SURFACE DE TRAVAIL DE TOUT DÉBRIS.**
- **MAINTENEZ LA GOULOTTE D'ÉJECTION ET LES PROTECTEURS EN PLACE ET EN BON ÉTAT.**

LES LAMES ET LES OBJETS PROJETÉS PAR CELLES-CI PEUVENT VOUS BLESSER OU VOUS TUER.

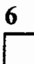
7

 **DANGER**

BOUCLIER PROTECTEUR MANQUANT

PLACEZ LE BOUCLIER PROTECTEUR AVANT DE METTRE L'APPAREIL EN MARCHE.

6

  **DANGER**

BOUCLIER PROTECTEUR MANQUANT

PLACEZ LE BOUCLIER PROTECTEUR AVANT DE METTRE L'APPAREIL EN MARCHE.

8 - Plaque du Numéro de Série

LE FONCTIONNEMENT

Votre sécurité est l'une de nos priorités lors de la conception et de la fabrication de nos produits. Malheureusement, nos efforts à vous procurer de l'équipement préventif peuvent être annulés par un simple geste d'inattention de la part de l'utilisateur.

En addition à la conception et la configuration de l'équipement, le contrôle des risques et la prévention des accidents dépendent de la vigilance, de l'intérêt, de la prudence et de la formation du personnel impliqué dans le fonctionnement, la manutention, l'entretien et le remisage de l'équipement.

Il a été dit « : *Le meilleur dispositif de prévention demeure un utilisateur informé et attentif.* » Nous vous prions d'être ce genre d'utilisateur.

L'utilisateur de ce tablier de coupe est responsable de son fonctionnement préventif. Ce dernier doit être bien formé et qualifié. Tous les utilisateurs doivent s'y être familiarisés ainsi qu'avec toutes les règles de prévention avant de mettre l'appareil en marche. Lisez les informations en pages 3, 4 et 5.

Ce tablier de coupe a été conçu pour la tonte de pelouse et de gazon. Il n'a pas été conçu pour fonctionner sous des conditions difficiles ou pour tondre de l'herbe dense. Il est équipé de lames aspirantes grâce auxquelles vous obtiendrez de meilleurs résultats. La vitesse de coupe recommandée est de 3 à 8 km/ h (de 2 à 5 mi/ h).

AVERTISSEMENT

- **Ne permettez pas aux enfants ou aux personnes non-formées d'utiliser cet équipement.**
- **Personne ne doit s'approcher de l'équipement lorsqu'il est en service.**
- **Avant de travailler sous le tablier de coupe, élevez-le, installez le dispositif de verrouillage de transport et bloquez le tablier de coupe de manière à ce qu'il soit immobile. Les fuites hydrauliques ainsi que la défaillance du système mécanique ou hydraulique peuvent causer la chute de l'équipement.**
- **Personne ne doit s'approcher de la zone des commandes lorsque vous effectuez une réparation, un ajustement ou une tâche d'entretien.**
- **Lorsque vous activez la PDF centrale du tracteur le régime doit être de 2000 tr/ mn.**
- **Assurez-vous que le collier de verrouillage à ressort de l'arbre d'entraînement du tablier de coupe glisse librement et que les rotules sont bien en place dans la gorge de l'arbre de la PDF centrale.**



ATTENTION

- **Lorsque vous heurtez un obstacle, arrêtez immédiatement le moteur et l'accessoire. Éteignez le moteur, retirez la clé, inspectez l'appareil et réparez les dommages avant de poursuivre la manœuvre.**



ATTENTION

- **Portez toujours des vêtements relativement ajustés et ceinturés afin d'en éviter l'empêtrement dans les pièces rotatives. Portez des chaussures de travail robustes et rigides ainsi qu'une protection pour vos yeux, pour vos mains, pour vos oreilles et pour votre tête.**

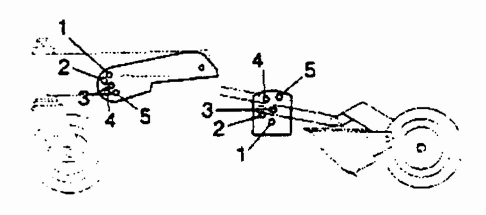
AJUSTEMENT DE LA HAUTEUR DE COUPE (Illustration 1)

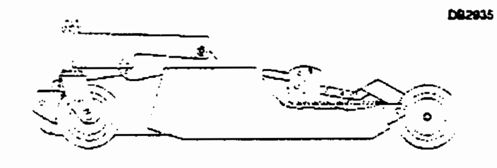
Vous pouvez élever, abaisser ou maintenir la hauteur de coupe en ajustant les roues pivotantes et les roues d'écartement. Reportez-vous à l'illustration 1 et à la charte l'accompagnant pour connaître les hauteurs de coupe approximatives.

Élevez le tablier de coupe à l'aide du système hydraulique du tracteur afin d'ajuster les roues pivotantes et les roues d'écartement. Il est important

que tous les réglages soient les mêmes.

AJUSTEMENT DE LA HAUTEUR DU TABLIER DE COUPE





Hauteur Approximative du Tablier de Coupe	Position
4 cm (1,50 po)	1
5 cm (2,12 po)	2
7 cm (2,75 po)	3
9 cm (3,38 po)	4
10 cm (4 po)	5

Illustration 1
Ajustement de la Hauteur de Coupe

IMPORTANT

- **Évitez d'ajuster le tablier de coupe trop bas. Le choc encouru par le contact des lames avec le sol est l'un des chocs les plus dommageables pour votre tablier de coupe. Un tel choc lorsqu'il est répété endommage le tablier de coupe et l'entraînement.**

UTILISATION DU VERROU DE TRANSPORT

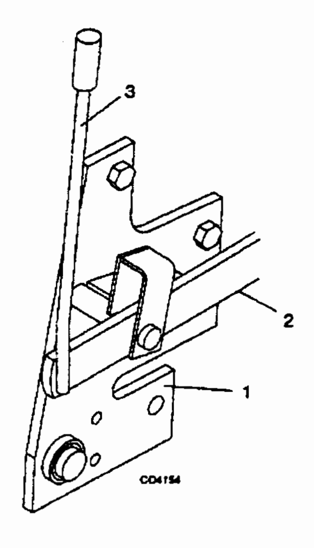
Vous pourriez vouloir occasionnellement utiliser votre tracteur à des fins autres que la coupe du gazon, sans toutefois vouloir retirer le tablier de coupe. Pour cette raison, nous avons muni le tracteur d'un dispositif de verrouillage de transport qui libère la valve auxiliaire du tracteur ou le bras à trois points. Vous pourrez ainsi utiliser une pièce d'équipement supplémentaire.

Les tracteurs modèles 7230 & 7270
(Illustration 2)

Pour engager la barre de verrouillage, il convient d'élever le tablier de coupe à sa hauteur maximale, puis de soulever la poignée de verrouillage et de la déplacer dans le secteur externe. Vous verrouillez ainsi le tablier de coupe en position élevée.

Pour retourner en position de mise en service, il convient d'élever le tablier de coupe à sa position maximale, puis de soulever la poignée de verrouillage et de la déplacer dans le secteur interne. Maintenant, le tablier de coupe s'élève et s'abaisse librement.

REMISER
VERROUILLER



1. Assemblage de l'arrêt de levée avant
2. Barre de verrouillage
3. Poignée de verrouillage

Illustration 2
Utilisation du Verrou de Transport des Tracteurs Modèles **7230 & 7270**

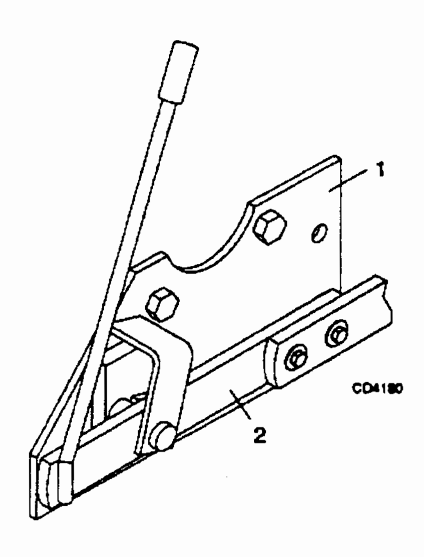
Le tracteur modèle 7190 (Illustration 3)

Pour engager la barre de verrouillage, il convient d'élever le tablier de coupe à sa hauteur maximale, d'ensuite soulever la poignée de verrouillage et de la glisser dans le secteur externe. De cette manière, vous verrouillez le tablier de coupe en position élevée.

Pour retourner en position de mise en service, il convient d'élever le tablier de coupe au maximum, puis de soulever la poignée de verrouillage et de la déplacer dans le secteur interne. Maintenant, le tablier de coupe s'élève et s'abaisse librement.

REMISER

VERROUILLER



1. Assemblage de l'arrêt de levée avant
2. Barre de verrouillage

Illustration 3
Installation du Verrou de Transport Pour le Tracteur Modèle **7190**

LA DÉPOSE DU TABLIER DE COUPE

⚠ AVERTISSEMENT

■ **Un minimum de 20% du poids du tracteur et de l'équipement doit reposer sur les roues avant lorsque l'accessoire est en position de transport. Sans ce poids, le tracteur pourrait se renverser, vous blesser ou même vous tuer. Ce poids peut être atteint à l'aide de masses d'équilibrage avant, de lest dans les pneus ou de poids à l'avant du tracteur. Lorsque le minimum de 20% de poids repose sur les roues avant, assurez-vous qu'il n'excède pas la certification sur les poids de la Structure de Protection Anti-Renversement (SPAR). Pesez le tracteur et l'équipement. N'estimez pas.**

Les tracteurs modèles 7230 & 7270

Si vous aviez à retirer le tablier de coupe du tracteur, il vous serait possible de le déconnecter en laissant le mécanisme de levée en place sur le tracteur.

Soulevez le tablier de coupe et retirez les goupilles d'ajustement des roues d'écartement et des points des roues pivotantes. Abaissez le tablier de coupe au sol et éteignez le moteur. REMARQUE : Si la largeur externe du pneu avant excède 134 cm (53 po), le bras de chasse avant gauche doit être retiré.

Retirez l'arbre d'entraînement de l'arbre de la PDF centrale du tracteur.

Tirez les goupilles à ressort sur les plaques de montage avant pour relâcher le canal de montage avant. Tirez les goupilles à ressort du berceau pour relâcher les barres de levée de l'avant du tablier de coupe. Retirez les barres de levée arrière du berceau arrière et basculez les barres vers le bas. Reportez-vous à la section « Assemblage » pour connaître leur emplacement.

Élevez le mécanisme de levée du tablier de coupe. Reportez-vous à la section précédente « Utilisation du verrou de transport » et verrouillez le mécanisme de levée.

Placez des blocs entre les pneus avant et le châssis du tablier de coupe. Si la largeur externe du pneu avant excède 135 cm (53 po), placez un bloc sous le goujon de chasse avant gauche du châssis du tablier de coupe. Reculez les pneus avant sur le châssis du tablier de coupe. Reportez-vous à la section « Assemblage » pour plus de détails concernant la conduite sur le châssis.

Remisez le châssis du tablier de coupe.

Reportez-vous à la section « Assemblage » pour connaître les instructions d'installation du tablier de coupe sur le tracteur.

Le tracteur modèle 7190

Si vous avez à retirer le tablier de coupe du tracteur, il vous est possible de le déconnecter en laissant le mécanisme de levée sur le tracteur.

Soulevez le tablier de coupe et retirez les goupilles d'ajustement des roues d'écartement et des points des roues pivotantes. Abaissez le tablier de coupe au sol et éteignez le moteur.

Retirez l'arbre d'entraînement de l'arbre de la PDF centrale du tracteur.

Relâchez les goupilles du canal de montage avant. La levée du berceau est connectée à la tringlerie attachée au châssis du tablier de coupe à l'aide de deux goupilles. Retirez les barres de levée du tablier se trouvant à l'arrière du tablier de coupe des berceaux arrière. Retirez les goupilles et laissez la tringlerie attachée au châssis du tablier de coupe (basculez les barres de levées vers le bas). Reportez-vous à la section « Assemblage » pour connaître leur emplacement.

Élevez le mécanisme de levée du tablier de coupe. Reportez-vous à la section précédente « Utilisation du verrou de transport » et verrouillez le mécanisme de levée.

Placez des blocs entre les pneus avant et le châssis du tablier de coupe. Reculez les pneus avant du tracteur sur le châssis du tablier de coupe. Remisez le châssis du tablier de coupe.

Reportez-vous à la section « Assemblage » pour connaître les instructions d'installation du tablier de coupe au tracteur.

LISTE DES VÉRIFICATIONS DE PRÉPARATOIRES
(RESPONSABILITÉ DU PROPRIÉTAIRE)

⚠ AVERTISSEMENT

- **Utilisez la PDF centrale du tracteur à un régime de 2000 tr/ mn.**
- **Vous pourriez être incapable d'arrêter le tracteur sans danger si les mécanismes des pédales d'embrayage et de freinage sont mal ajustés. Lorsqu'ils sont mal ajustés, ces mécanismes peuvent entrer en contact avec les composantes du tablier de coupe.**
- **Lorsque les arrêts de levée du tablier de coupe sont installés comme indiqué dans ce manuel, les mécanismes des pédales d'embrayage et de freinage n'entrent pas en contact avec les composantes du tablier de coupe, si les mécanismes des pédales de freinage et d'embrayage sont bien ajustés. Vous devez vérifier régulièrement l'ajustement de ces deux mécanismes.**

⚠ AVERTISSEMENT

- **Si les mécanismes des pédales d'embrayage et de freinage peuvent entrer en contact avec les composantes du tablier de coupe, attendez que ces mécanismes aient été ajustés avant de mettre l'appareil en service.**

- Révisez et respectez les règles de prévention en pages 3, 4 et 5.
- Il convient d'éviter l'utilisation du tablier de coupe lorsque le protecteur de courroie du tablier et que la goulotte d'éjection ne sont pas bien en place.
- Assurez-vous que le tablier de coupe est solidement fixé au tracteur.
- Veillez à ce que les lames soient bien affûtées et fermement serrées. La surface tranchante doit être positionnée de manière à engager une rotation vers la droite.
- Assurez-vous que la boulonnerie est correctement installée et bien serrée.
- Vérifiez si les fusées et les roues pivotantes sont lubrifiées.
- Lorsque vous rattachez l'étrier de l'arbre d'entraînement à l'arbre de PDF centrale du tracteur, il est important que le collier de verrouillage à ressort puisse glisser librement et que les rotules soient bien en place dans la gorge de l'arbre de la PDF centrale.

- Vérifiez la hauteur de coupe du tablier de coupe et rectifiez l'ajustement.

- Élevez prudemment le tablier de coupe et assurez-vous qu'il n'entre pas en contact avec les conduits hydrauliques.

IMPORTANT

- **Lors du fonctionnement de l'appareil, les vibrations du tablier de coupe ont tendance à desserrer les boulons. Toute la boulonnerie devrait être vérifiée régulièrement afin de maintenir la couple prescrite. Nous vous invitons à vérifier le tablier de coupe avant chaque utilisation afin de vous assurer que la boulonnerie est solidement taraudée.**

LA MISE EN SERVICE

La force de fonctionnement du tablier de coupe lui provient de la PDF centrale du tracteur. N'excédez pas la vitesse de régime maximale de 2000 tr/ mn, comme le prescrit le manufacturier du tracteur. Sachez comment arrêter le tracteur et le tablier de coupe rapidement en cas d'urgence.

Si le tablier de coupe s'engorge, causant ainsi le dérapage de la courroie pendant plus de deux secondes, dirigez-vous avec l'équipement sur une surface déjà tondue et laissez le tablier de coupe se dégager des débris accumulés. Laissez le moteur tourner au moins deux minutes, les poulies ont ainsi la chance de se refroidir. Si vous arrêtez le tablier de coupe en laissant la courroie en contact avec une poulie très chaude, la courroie brûlerait et serait inutilisable.



ATTENTION

- Arrêtez immédiatement le tracteur et l'accessoire lorsque vous heurtez un obstacle. Éteignez le moteur, retirez la clé, inspectez le tablier et réparez les dommages avant de poursuivre l'utilisation.

TECHNIQUE D'UTILISATION

La vitesse de croisière requise dépend du terrain, de la hauteur, du type et de la densité de l'herbe à couper. Normalement la vitesse de croisière se situe entre 3 et 8 km/ h (2 et 5 mi/ h). L'herbe longue et dense doit être coupée en vitesse réduite ; l'herbe mince et de longueur normale peut être coupée à plus grande vitesse.

Utilisez toujours la PDF centrale du tracteur à un régime de 2000 tr/ mn, de manière à maintenir la bonne vitesse des lames et à effectuer une coupe propre.

Sous certaines conditions, les pneus du tracteur peuvent écraser le gazon et l'empêcher d'être coupé à la même hauteur que le reste de l'herbe de la surface. Lorsque vous vous trouvez dans une telle situation, réduisez votre vitesse de croisière, tout en maintenant la vitesse de la PDF centrale à 2000 tr/ mn. Une vitesse de croisière moindre permet au gazon de partiellement se redresser.

Dans certains cas, le gazon ne se redresse pas suffisamment pour être coupé également. En général, les hauteurs de coupe les plus basses aboutissent à une coupe plus égale et tendent à laisser moins de traces de pneu. Toutefois, il vaut mieux de couper le gazon plus fréquemment que de le couper trop court. Sous l'effet de la chaleur, le gazon court se détériore rapidement et invite les mauvaises herbes durant la période de croissance. Suivez les recommandations locales concernant la hauteur de coupe idéale dans votre région.

Lors de l'utilisation du tablier de coupe, déplacez la valve de contrôle hydraulique en position flottante. Cela permet au tablier de coupe d'épouser le profil du sol.

Trucs

L'herbe extrêmement longue devrait être coupée deux fois. Ajustez le tablier de coupe le plus haut possible pour la première coupe. Puis, tondez la pelouse une deuxième fois à la hauteur désirée en formant un angle de 90° avec la première coupe.

Souvenez-vous que les lames affûtées permettent une coupe plus propre et requièrent moins de force.

Analysez la surface à être coupée afin déterminer de la meilleure procédure. Prenez en considération la longueur et le type d'herbe ainsi que les conditions de la surface à tondre : en pente, plat ou accidenté.

Définissez votre itinéraire de coupe de manière à vous

déplacer droit devant le plus possible. Déplacez-vous à la droite du gazon non-coupé, de manière à distribuer les débris d'herbe sur la surface déjà tondue. Les débris d'herbe sur une surface non-coupée causent un engorgement du tablier de coupe et empêchent une coupe uniforme.

Guidez-vous avec la paroi interne de la roue pivotante avant droite.

Lorsque vous transportez l'appareil sur une longue distance, goupillez toutes les roues en position « 1 » (Reportez-vous à l'illustration 1). Élevez le tablier de coupe et engagez le dispositif de verrouillage.

⚠ DANGER

- **Évitez de mettre le tablier de coupe en service si la goulotte d'éjection n'est pas installée.**

Pour une touche professionnelle sur une vaste surface ouverte, essayez l'itinéraire de coupe illustré en 4. Effectuez deux ou trois tours vers la droite pour évacuer les débris d'herbe loin des objets en bordure. Ensuite, séparez la pelouse en deux en tondant une allée centrale. Tournez à gauche au bout de la surface, en repassant sur le gazon déjà coupé.

Les surfaces inégales

⚠ AVERTISSEMENT

- **Évitez d'utiliser l'appareil sur les pentes escarpées.**
- **Lorsque vous travaillez sur une surface inclinée, évitez d'arrêter, de démarrer ou de tourner brusquement.**
- **Soyez doublement prudent et réduisez votre vitesse de croisière lorsque vous manœuvrez sur une inclinaison de terrain ou sur une surface accidentée.**
- **Restez attentif aux obstacles cachés dans l'herbe durant l'utilisation.**

Circulez en diagonal sur les pentes prononcées et évitez les dénivellations abruptes afin de prévenir « les accrochages » du tracteur avec le tablier de coupe. Avec de la pratique, vous améliorerez vos performances sur les terrains accidentés.

Prenez toutes les précautions possibles lorsque vous quittez le tracteur : désengagez la PDF centrale, engagez le frein de stationnement, arrêtez le moteur, retirez la clé et abaissez le tablier de coupe au sol.

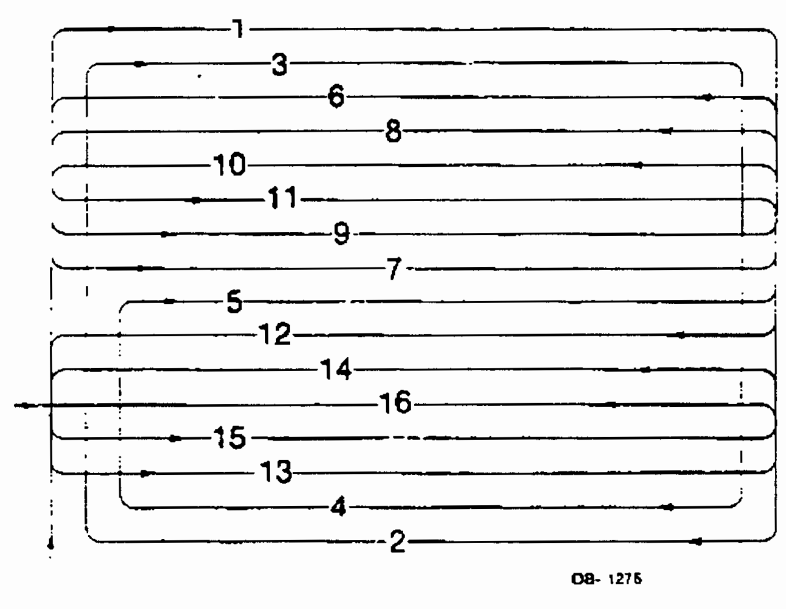


Illustration 4
Itinéraire de Coupe

PROPRIÉTAIRE
ENTRETIEN ET RÉPARATIONS

L'information contenue dans cette section a été écrite à l'intention d'utilisateurs possédant des connaissances mécaniques de base. Si vous avez besoin d'aide, votre dépositaire compte parmi son personnel des techniciens entraînés à qui vous pouvez vous adresser. Pour des raisons de sécurité, lisez les informations et mettez les conseils de sécurité de ce manuel en pratique.

 AVERTISSEMENT

- **Avant de travailler sous le tablier de coupe, élevez-le, installez le verrou de transport et bloquez solidement le tablier. Les fuites du système hydraulique et les défaillances des systèmes hydraulique et mécanique peuvent provoquer la chute de l'équipement.**

- **Interdisez l'accès à quiconque essaie de s'approcher de la zone de commande du conducteur lorsque vous effectuez des ajustements, des réparations ou lorsque vous prodiguez des soins d'entretien à votre équipement.**

 ATTENTION

- **Il convient de toujours porter des vêtements relativement ajustés et ceinturés afin d'en éviter l'empêtrement dans les pièces rotatives. Portez des chaussures de travail robustes et rigides ainsi qu'une protection pour vous yeux, pour vos mains, pour vos oreilles et pour votre tête.**

No de Réf.	Description de l'Item	Fréquence
1	Axe de chasse	8 h
2	Roue pivotante	8 h
3	Fusées des lames	24 h
4	Boîte de vitesses – Vérifiez le niveau (vérifiez les fuites quotidiennement)	
5	Joints toriques de l'arbre d'entraînement	50 h
6	Roues d'écartement arrière	8 h
7	Joint coulissant de l'arbre d'entraînement	8 h 8 h
8	Bras de pivot de serrage à ressort (huile 30W)	24 h
9	Bouchon de niveau d'huile	------

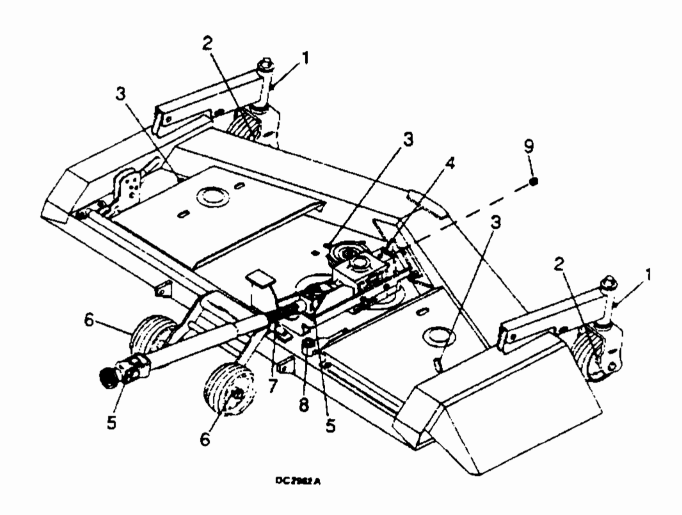


Illustration 5
Les Points de Graissage

LE GRAISSAGE
(Illustration 5)

Ne laissez pas l'excédent de graisse s'accumuler sur ou autour des pièces, particulièrement lorsque vous travaillez dans une région sablonneuse ou poussiéreuse.

L'illustration 5 démontre les points de graissage. La charte accompagnant l'illustration indique la fréquence des graissages durant les heures d'utilisation. Cette charte est basée sur les conditions d'utilisation normales. Les conditions difficiles ou inhabituelles peuvent requérir des graissages plus fréquents. Certains numéros de référence correspondent à plusieurs pièces ; assurez-vous de les avoir toutes graissées.

En plus des points de graissage illustrés, vous devez huiler annuellement les six points de pivots du système de levée du tablier de coupe.

Graissez tous les points de lubrification avec de la graisse au lithium de consistance #2 additionnée de MOLY (molybdenum disulfide). Soyez certain d'avoir minutieusement nettoyé tous les raccords avant d'attacher le pistolet graisseur. Un bon jet de la plupart des pistolets est suffisant lorsque la graisse est appliquée conformément à la charte de lubrification.

Lubrifiez la boîte de vitesses à l'aide d'huile à engrenages SAE 90W. Vérifiez la présence de fuites au niveau des deux joints et de la rondelle d'obturation entre le carter et le protecteur. Si vous observez une fuite, réparez-la immédiatement. Il se pourrait qu'une petite quantité de graisse s'échappe du bouchon de l'évent ; ceci n'est pas considéré comme une fuite. Vérifiez le niveau d'huile à toutes les cinquante heures en retirant le bouchon de l'évent et en insérant dans l'orifice un objet tel un crayon de bois jusqu'à ce qu'il touche le fond de la boîte de vitesses. Le niveau d'huile devrait être de 2,5 cm (1 po) sur le crayon. Vous pouvez aussi vérifier le niveau d'huile en retirant le bouchon d'indication de niveau situé à l'avant de la boîte de vitesses à l'aide d'une clé Allen. Le trop plein d'huile dans la boîte de vitesses provoque l'éclatement du bouchon de niveau.

Graissage de l'arbre d'entraînement

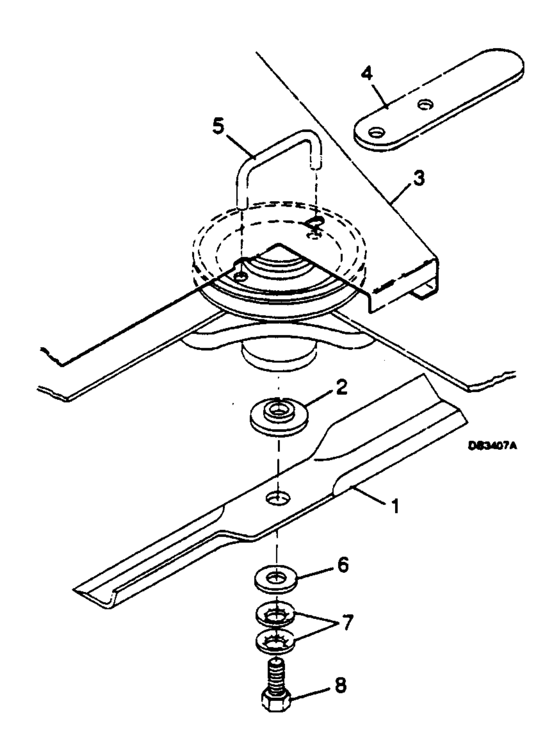
Lubrifiez le joint coulissant de l'arbre d'entraînement à toutes les huit heures d'utilisation. Si vous ne lubrifiez pas ces pièces, les joints coulissants, la boîte de vitesses et l'arbre d'entraînement pourraient être endommagés.

Abaissez le tablier de coupe au sol et appliquez une goutte de graisse tout autour de la moitié mâle à l'intersection de la moitié femelle. Élevez et abaissez le tablier de coupe pour bien distribuer la graisse.

REMPLACEMENT DES LAMES

Inspectez l'état et l'installation des lames avant toutes les utilisations. Remplacez les lames déformées, excessivement ébréchées, usées ou endommagées. Les petites brèches peuvent être éliminées à l'affûtage.

La dépose de la lame
(Illustration 6)



1. Lame
2. Garniture à bride
3. Protecteur de la courroie de gauche
4. Poignée de la clé de verrouillage des fusées
5. Clé de verrouillage des fusées
6. Rondelle plate standard $^5/_8$ po
7. Garniture cuvette

Illustration 6
Assemblage de la Lame

Dans le cas des fusées de gauche et de droite, insérez la clé de verrouillage des fusées (5) à travers le protecteur de courroie (3) et dans les trous de la poulie à fusée, comme le démontre l'illustration. Retirez le boulon (8) TARAUDÉ VERS LA DROITE. Retirez les garnitures cuvettes (7), la rondelle (6) et la lame (1).
Utilisez la poignée de la clé de verrouillage des fusées (4). Lorsque le boulon de la lame est retiré, la poignée pivote contre la béquille de la boîte de vitesses.

La garniture à bride (2) doit normalement demeurer en place à moins que vous ne l'enleviez intentionnellement.

Installation de la lame
(Illustration 6)

Installez la clé de verrouillage des fusées (5) par le protecteur de courroie (3) et dans les orifices de la poulie à fusée, comme le démontre l'illustration.

Installez la garniture à bride (2) (si retirée) la petite extrémité vers le haut. Assurez-vous que la surface tranchante est placée de manière à ce que vue des airs la rotation s'engage vers la droite.

IMPORTANT

- **Nous vous suggérons de remplacer le boulon de lame Nylok lorsque vous changez de lame.**

Installez la garniture à bride (7) sur le boulon (8). Installez la rondelle (6) et la lame (1) sur le boulon. Souvenez-vous que le boulon (8) est taraudé vers la droite ; installez le boulon et l'assemblage de la lame dans la fusée. Serrez le boulon à une mesure de couple de 170 lb-pi. Retirez la clé de verrouillage des fusées de la poulie et du protecteur.

IMPORTANT

- **Ne remplacez aucun boulon par le boulon spécial pour lame. Ce boulon est autofreiné et rencontre les exigences de couple spécifique à cette application.**

⚠ ATTENTION

- **Votre dépositaire dispose d'authentiques lames de remplacement. Les lames de substitution pourraient ne pas rencontrer les spécifications de l'équipement d'origine et être dangereuses.**

L'affûtage des lames
(Illustration 7)

Retirez les lames.

Affûtez toujours les deux extrémités en même temps afin d'en maintenir l'équilibre. Suivez le modèle d'affûtage d'origine. N'affûtez pas la lame comme s'il s'agissait d'une lame de rasoir. Laissez le côté émoussé de 0,08 à 0,15 cm (de 1/32 à 1/16 po). N'aiguisez pas le revers de la lame.

IMPORTANT

- **Lorsque vous affûtez les lames assurez-vous de les équilibrer. Les lames déséquilibrées causent des vibrations excessives qui peuvent endommager les roulements des fusées de la lame. Ces vibrations peuvent aussi fissurer la charpente métallique des composantes du tablier de coupe.**

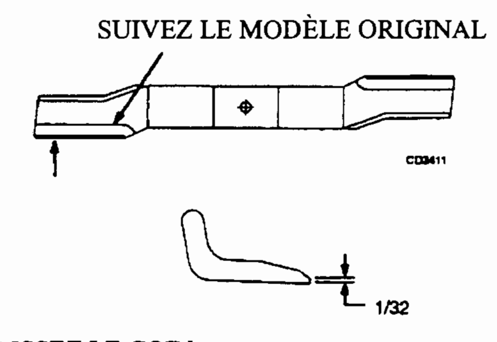


Illustration 7
Affûtage de la Lame

REMPLACEMENT DE LA COURROIE
(Illustration 8)

L'une des causes majeures de la défaillance de la courroie en est la mauvaise installation. Avant que la nouvelle courroie ne soit installée, vérifiez l'usure des arbres et des roulements de la poulie. Assurez-vous de la propreté des gorges de la poulie. Veillez à ce que les fusées tournent librement et sans vaciller.

Si les gorges ont besoin d'un nettoyage, utilisez un linge humide et une solution de dégraisseur non-inflammable et non-toxique ou d'un détergent commercial combiné à de l'eau.

Évitez d'exercer trop de force lors de l'installation. N'insérez pas la courroie dans la gorge de la poulie à l'aide d'outils. Ne faites pas tourner la courroie sur les poulies lors de l'installation. Ce serait la cause de dommages cachés et de la défaillance prématurée de la courroie.

IMPORTANT

- **Soyez prudent lors de l'installation ou de la dépose de la courroie à l'intérieur du tendeur à ressort à l'étape 5. L'énergie emmagasinée par les ressorts peut vous blesser si ces derniers sont tendus puis relâchés soudainement.**

1. Desserrez le boulon retenant le galet de guidage « A » et placez-le loin de la poulie « B ».

2. Formez une boucle avec la courroie et glissez-la sous l'avant de la béquille de la boîte de vitesses, devant la poulie « C » de la boîte de vitesses. Ayez soin de ne pas trop plier la courroie afin d'éviter les dommages internes.

3. Placez la courroie dans la poulie « D ».

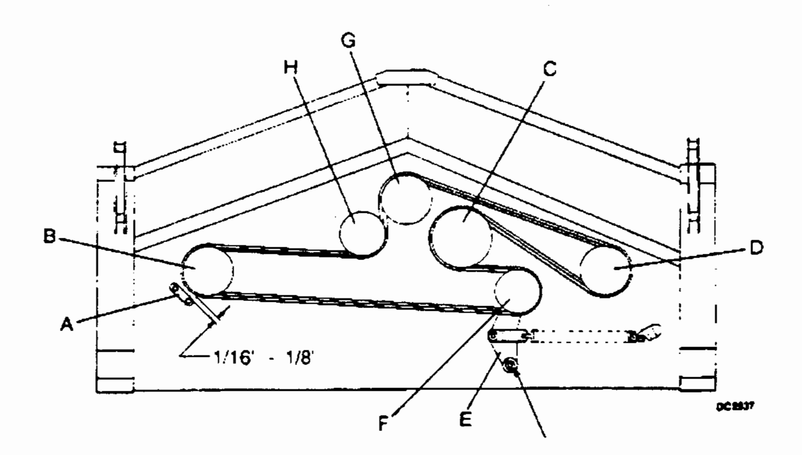
4. Placez la courroie autour de la poulie « C » de la boîte de vitesses et placez une boucle sous l'arrière de la béquille de la boîte de vitesses.

5. À l'aide d'une clé à fourches de 1 ¼ po, faites suffisamment pivoter le bras de renvoi « E » vers la gauche afin d'installer la courroie autour de la poulie de renvoi « F ».

6. Installez la courroie autour de la poulie de fusée « G » et de la poulie de renvoi « G ».

7. Empoignez la boucle de courroie restante à deux mains et tirez la poulie de renvoi à ressort juste assez pour placer la courroie dans la poulie de fusée « B ». Assurez-vous que la poulie de renvoi à ressort « E » pivote librement lorsque la courroie est installée.

8. Ajustez le galet de guidage « A » de manière à créer un jeu de 0,15 à 0,33 cm (de $^{1}/_{16}$ à $^{1}/_{8}$ po) entre le galet et la courroie. Serrez les boulons à la bonne mesure de couple.



MÉPLATS DE TORSION

Illustration 8
Remplacement de la Courroie

DÉPOSITAIRE - ENTRETIEN ET RÉPARATIONS

L'information contenue dans cette section à été écrite à l'intention du personnel de service de votre dépositaire. Les réparations décrites ci-dessous requièrent des connaissances et des outils particuliers. Si votre atelier n'est pas équipé en conséquence ou si vos mécaniciens n'ont pas les connaissances requises pour effectuer ce type de réparations, vous pourriez sauver temps et argent en remplaçant les assemblages complets.

AVERTISSEMENT

- **Avant de travailler sous le tablier de coupe, élevez-le, installez le verrou de transport et bloquez-le solidement. Les fuites du système hydraulique et les défaillances du système hydraulique ou du système mécanique peuvent provoquer la chute de l'équipement.**

- **Interdisez l'accès à quiconque essaie de s'approcher de la zone de commande de l'utilisateur lorsque vous effectuez un ajustement, une réparation ou lorsque vous prodiguez des soins d'entretien à l'équipement.**

ATTENTION

- **Il convient de toujours porter des vêtements relativement ajustés et ceinturés afin d'en éviter l'empêtrement dans les pièces rotatives. Portez des chaussures de travail robustes et rigides ainsi que de l'équipement de protection pour vous yeux, vos mains, vos oreilles et votre tête.**



AVERTISSEMENT

- **Assurez-vous que le collier de verrouillage à ressort de l'arbre d'entraînement du tablier de coupe glisse librement et que les rotules sont en place dans les gorges de la PDF centrale.**

RÉPARATION DE LA FUSÉE

Dépose de la fusée des lames

Retirez la lame de la fusée. (Reportez-vous à la rubrique « Dépose de la lame » dans la section « Entretien et réparation par le propriétaire ».)

Retirez le protecteur de courroie.

Retirez la courroie des poulies.

Retirez le boulon et la rondelle plate du dessus de l'arbre de fusée.

Désassemblez la bague conique fendue (située au-dessus de la poulie) en retirant les deux boulons et en les insérant dans les trous filetés du flasque de la bague. Retirez la poulie.

Retirez les quatre boulons rattachant la fusée au tablier de coupe et retirez la fusée.

Trucs pour la réparation de la fusée

Le dessus du carter de la fusée est la petite portion. C'est votre point de repère.

Afin de minimiser l'usure, les godets, les cônes et les manchons de roulement sont emmanchés à l'arbre à l'aide d'une presse. Vous aurez besoin d'une presse ou d'un dispositif similaire pour retirer ces pièces.

Supportez le moulage du carter afin de prévenir l'endommagement du dispositif.

Retirez les godets de roulement en plaçant un poinçon dans les fentes du carter et en refoulant le godet à l'extérieur. Altérez les positions du poinçon d'un côté à l'autre. Prévoyez les éventuels dommages.

De l'enduit d'étanchéité pour joint Bore-tite ® est utilisé sur le diamètre extérieur des rondelles d'obturation. Les rondelles d'obturation de substitution pourraient ne pas rencontrer les spécifications de l'équipement original et causer des fuites.

Désassemblage de la fusée de la lame
(Illustration 9)

Soutenez la fusée dans une presse et poussez l'arbre (8) par le carter (5).

Retirez les rondelles d'obturation du carter.

Retirez les godets de roulement du carter comme décrit dans la section « Trucs pour la réparation des fusées ».

Retirez le roulement conique (4) de l'arbre (8).

Assemblage de la fusée de la lame
(Illustration 9)

La cuvette de palier et le cône de roulement ont été conçus pour travailler de concert. Il est important que le roulement conique s'assemble au cône de la cuvette de palier.

Lubrifiez les nouvelles cuvettes (6) avec une huile légère. Placez-les dans le carter de la fusée (5). De cette façon, ils s'accoupleront aux cônes (4). Insérez les cuvettes (6) contre l'épaulement usiné du carter à l'aide d'une presse ou en plaçant un repoussoir sur la lèvre plate et en les poussant dans le carter.

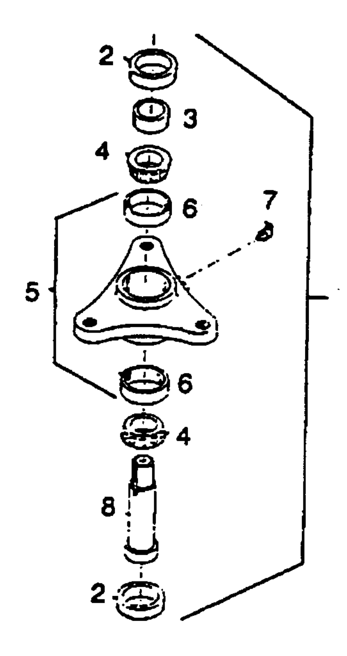
Placez la base du roulement conique (4) sur l'arbre de la fusée (8) en laissant l'extrémité conique vers le haut. Disposez l'assemblage à la base de l'épaulement de l'arbre à l'aide d'une presse.

Insérez l'arbre et l'assemblage du cône de roulement dans la base du carter (5). Remplissez la cavité du carter avec une graisse au lithium de consistance #2 additionnée de MOLY (molybdenum disulfide).

Placez le roulement conique du haut (4) sur l'arbre (8) pour l'accoupler à la cuvette de palier du haut.

IMPORTANT

- **Pour régler l'ajustement du roulement, exercez une pression du manchon sur le roulement conique jusqu'à ce que l'ajustement soit réglé.**



1. Assemblage de la fusée
2. Rondelle d'obturation
3. Manchon
4. Roulement conique
5. Carter et cuvettes
6. Cuvettes
7. Raccord de graissage
8. Arbre

Illustration 9
Réparation de la Fusée

Installez le manchon (3) sur l'arbre et enfoncez le manchon et le roulement conique sur l'arbre jusqu'à ce que tout le jeu des roulements soit éliminé et qu'ils offrent une légère résistance (semblable à l'ajustement des roulements de roues avant sur une voiture.) Vérifiez en faisant tourner la fusée. Elle devrait tourner légèrement. Ayez soin de ne pas trop serrer les roulements. Le bon ajustement de roulement est directement relié à la durée de vie du roulement.

Si vous serriez trop les roulements, retenez le carter de la fusée et donnez un petit coup sec à l'arbre de fusée avec un marteau et bloquez-le à l'aide d'un morceau de bois pour desserrer les roulements. Réajustez les roulements jusqu'à ce que le réglage obtenu soit le bon.

**Bore-tite est une marque de commerce enregistrée des industries Chicago Rawhide*

IMPORTANT

■ **Si les rondelles d'obturation sont mal positionnées, elles pourraient se briser.**

La bonne installation des rondelles d'obturation est importante. Les rondelles mal installées fuient et causent la défaillance des roulements.

Repoussez la partie de caoutchouc de la rondelle d'obturation et trouvez le ressort.

Appliquez une fine couche de lubrifiant à la base de la rondelle d'obturation (2) et installez-le en laissant le ressort en haut, pointant vers le centre du carter.

Placez directement la base de la rondelle d'obturation sur le carter. Sélectionnez un conduit ou une tubulure muni d'un OD (diamètre extérieur) qui s'assemble sur la paroi extérieure de la rondelle d'obturation. Un tube trop petit recourbe la cage de roulement de la rondelle d'obturation.

Appuyez soigneusement sur la rondelle d'obturation jusqu'à ce qu'elle pénètre dans le carter, prévenant ainsi la déformation des structures métalliques de la cage de roulement du dispositif d'étanchéité. La rondelle d'obturation devrait être fermement et directement placée contre l'épaulement usiné dans le carter.

Assurez-vous que la lèvre de la rondelle d'obturation ne se replie pas sur elle-même. La déformation de la cage de roulement de la rondelle d'obturation ou l'endommagement de la lèvre du joint entraîne une fuite au niveau du dispositif d'étanchéité. Les rondelles d'obturation endommagées doivent être remplacées.

Appliquez une fine couche de lubrifiant sur la partie supérieure de la rondelle d'obturation (2) et installez-le en plaçant le ressort vers le haut, loin du centre du carter. Le haut de la rondelle d'obturation devrait arriver à la même hauteur que le haut du carter. Lubrifiez la fusée à l'aide de graisse au lithium de consistance #2 additionnée de MOLY (molybdenum disulfide). Videz la base de la rondelle d'obturation à l'aide d'un outil émoussé comme un coupe-papier tout en la remplissant de nouvelle graisse. Faites pivoter le carter sur l'arbre de la fusée pour vous assurer qu'elle pivote librement.

Installation de la fusée de la lame

Insérez la fusée par la base du tablier de coupe et installez trois vis de fixation. Assurez-vous de positionner les raccords de graissage du côté des régions accessibles au graisseur. Reportez-vous à la charte de lubrification.

IMPORTANT

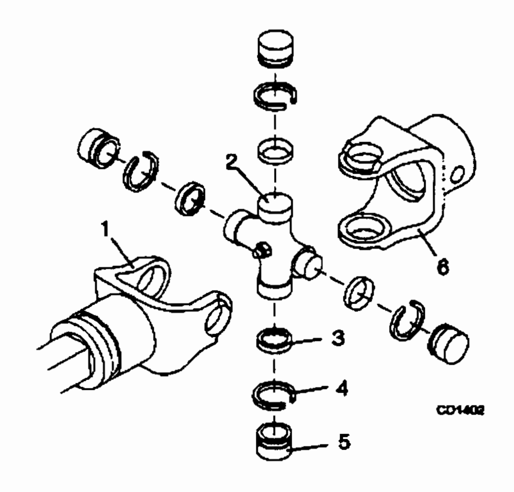
■ **L'ordre d'installation des poulies est très important pour la durée de vie des roulements. Suivez l'ordre à la lettre.**

Installez la poulie et la bague conique fendue en laissant la clé intégrée sur l'arbre de la fusée. Couplez ce boulon à 12 lb-pi, ensuite serrez alternativement les boulons de la bague conique fendue à 12 lb-pi.

Remplacement des bagues de bronze

Le mécanisme de levée comporte six bagues de bronze pré-huilées. Nous vous recommandons d'huiler ces bagues une fois par année afin d'en augmenter la durabilité. Lorsqu'un remplacement est de mise, expulsez la vielle bague hors de l'assemblage à l'aide de la nouvelle bague. Assurez-vous que les nouvelles bagues sont placées à la même hauteur.

RÉPARATION DU JOINT UNIVERSEL



1. Étrier
2. Croix de portée
3. Rondelle d'obturation
4. Jonc d'arrêt
5. Cuvettes et roulements
6. Étrier

Illustration 10
Vue Éclatée du Joint en U

Désassemblage du joint en U

1. Retirez les joncs d'arrêt de l'intérieur des étriers aux quatre emplacements, comme illustrée ci-dessous.

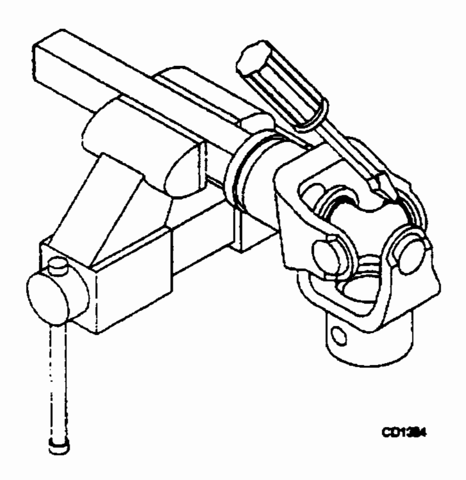


Illustration 11

2. Les joncs d'arrêt sont maintenant retirés, retenez l'entraînement dans un étau, tenez la dans vos mains et frappez légèrement sur l'étrier pour en sortir la cuvette. Reportez-vous à l'illustration 12.

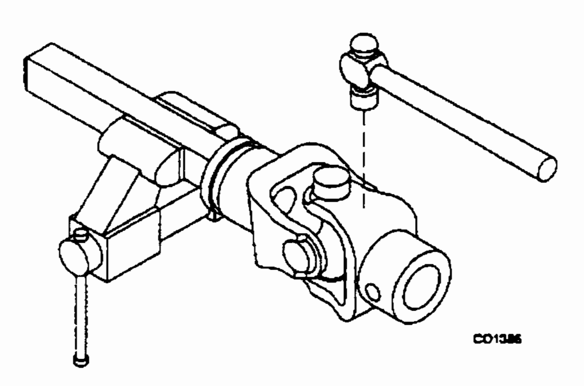


Illustration 12

3. Coincez la cuvette dans un étau, comme le démontre l'illustration 13, et frappez doucement sur l'étrier afin d'en dégager complètement la cuvette. Répétez les étapes deux et trois pour la cuvette du côté opposée.

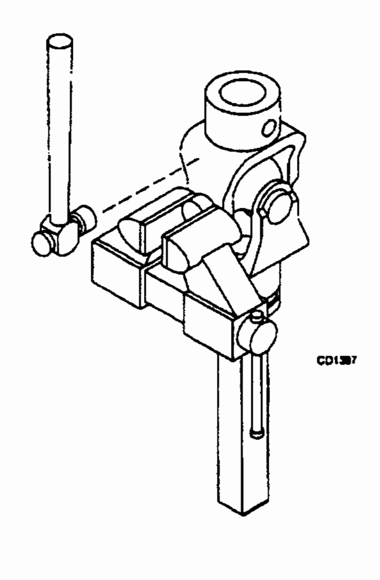


Illustration 13

4. Placez la croix universelle dans un étau, comme l'illustration 14, et frappez délicatement sur l'étrier pour en retirer la cuvette. Répétez l'étape trois pour la dépose finale. Sortez la cuvette restante à l'aide d'un repoussoir et d'un marteau.

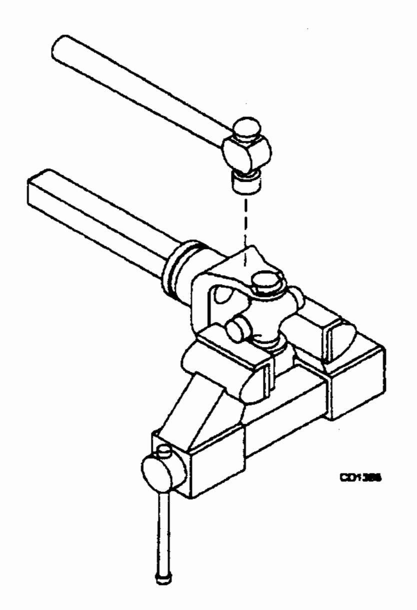


Illustration 14

Assemblage du joint en U

1. Placez fermement les rondelles d'obturation sur les cuvettes de palier. Insérez la cuvette dans l'étrier de l'extérieur et poussez-la avec votre main le plus possible. Insérez la croix de portée à l'intérieur de la cuvette de palier en dégageant l'arbre des raccords de graissage loin de l'arbre. Ayez soin de ne pas déranger les roulements à aiguille. Insérez une autre cuvette de palier directement en face de la première cuvette et enfoncez-la avec la main le plus possible.

   Coincez les cuvettes dans un étau et appliquez y de la pression. Assurez-vous que la croix de portée est engagée dans les roulements et maintenez la pression à l'aide de l'étau, en le serrant à l'intérieur le plus possible. Frappez délicatement sur l'étrier pour aider au processus.

2. Faites reposer les cuvettes en plaçant un repoussoir ou une douille (légèrement plus petit que le godet) sur la cuvette et en le martelant. Reportez-vous à l'illustration 15. Installez le jonc d'arrêt et répétez la procédure sur la cuvette opposée.

3. Répétez les étapes un et deux pour installer les cuvettes dans l'étrier restant.

Déplacez les étriers dans toutes les directions pour vous assurer de leur liberté de mouvement. Si la liberté de mouvement est restreinte, frappez sèchement les étriers avec un marteau pour en relâcher la tension. Répétez cette procédure jusqu'à ce que les étriers se déplacent librement.

ENTRETIEN DE LA BOÎTE DE VITESSES

Lisez la totalité de cette section avant d'entamer toute réparation. Plusieurs étapes sont interdépendantes.

Les roulements de la boîte de vitesses, les engrenages et les arbres sont ajustés à la presse. La réparation de la boîte de vitesses se limite au remplacement de la rondelle d'obturation, des joints et du bouchon de l'évent.

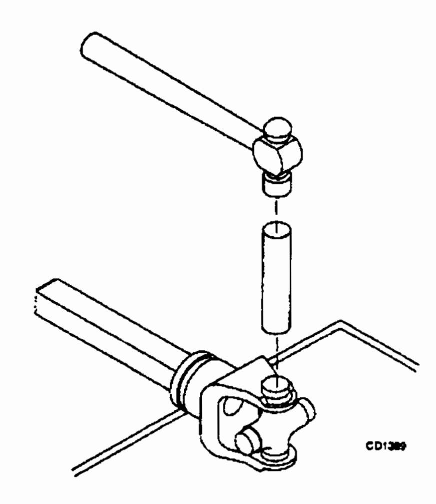


Illustration 15

Maintenez toujours le niveau d'huile à engrenage de la boîte de vitesses. Assurez-vous que le bon bouchon d'évent est installé.
Le dépistage des défectuosités est une part importante de l'entretien de la boîte de vitesses. Vérifiez la présence de fuites et de mauvais roulements.

Les fuites représentent un problème important et doivent être réparées immédiatement, car elles endommagent la boîte de vitesses et la courroie. Retirez la boîte de vitesses du tablier de coupe pour réparer les fuites.

Les fuites peuvent être causées par un bouchon d'évent qui ne laisse pas passer d'air. Pour vérifier le fonctionnement du bouchon de l'évent, retirez le bouchon et appliquez de la basse pression d'air dans l'ouverture situé sur le côté du bouchon. Assurez-vous que l'air s'échappe du haut du bouchon.

L'utilisation de la boîte de vitesses avec le mauvais niveau d'huile peut aussi provoquer les fuites des rondelles d'obturation. Vérifiez aussi la présence de fissures sur le carter. Si l'une de ces situations s'applique à votre cas, corrigez le problème, nettoyez la surface où était la fuite, remettez le tablier de coupe en service et vérifiez si la fuite est bien réparée.

Le mauvais ajustement ou les défaillances des roulements sont détectables par un bruit et par le jeu excessif de l'arbre intermédiaire sur les côtés et sur l'extrémité. Si c'est le cas, remplacez la boîte de vitesses.

Dépose de la boîte de vitesses du tablier de coupe

Débranchez l'arbre porte-pignon et retirez la clé. Retirez la courroie et la béquille d'engrenage du tablier de coupe.

Retournez la béquille à engrenage. Il y a deux vis de pression dans la bague conique fendue ; retirez-les. Insérez une vis de pression dans l'orifice fileté de la bague et serrez de manière à séparer la bague de la poulie.

Retirez la boîte de vitesses de la béquille.

Réparation des fuites (Illustration 16)

De l'enduit d'étanchéité pour joint Bore-tite ® est utilisé sur le diamètre externe des rondelles d'obturation. Les rondelles d'obturation de substitution pourraient ne pas rencontrer les spécifications de l'équipement original et causer des fuites.

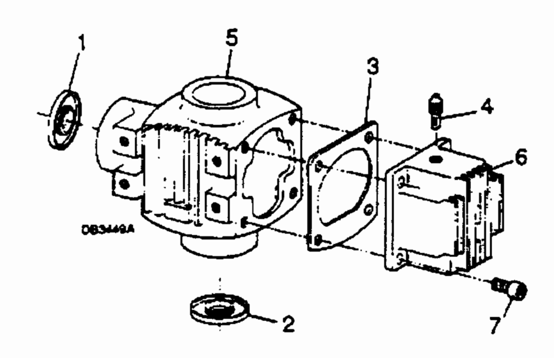
Nettoyez l'extérieur de la boîte de vitesses. Lorsque vous ouvrez la boîte de vitesses, ayez soin de ne pas y laisser pénétrer les corps étrangers.

Pour réparer les rondelles d'obturation verticales, les arbres verticaux ou les fuites entre le protecteur et la boîte de vitesses, retirez le bouchon de l'évent et vidangez l'huile à engrenage de la boîte. Retirez le joint fuyant et remplacez-le (reportez-vous à la rubrique « Installation du dispositif d'étanchéité »). Assurez-vous de ne pas replier la lèvre de la rondelle d'obturation placée dessous. Replacez le joint entre le protecteur et la boîte de vitesses.

Installation du dispositif d'étanchéité

La bonne installation des rondelles d'obturation est importante. Une rondelle d'obturation mal installée fuit et peut provoquer la défaillance du roulement.

Nettoyez les régions du carter où le diamètre externe de la rondelle d'obturation se trouve. Inspectez les arbres porte-pignon. Portez une attention particulière aux régions où les rondelles d'obturation sont placées. Vérifiez les fissures, les cannelures, les entailles ou les bosses. Remplacez le carter ou l'arbre si les dommages ne peuvent être réparés en lissant la surface avec un linge d'émeri.



1. Rondelle d'obturation
5. Carter de la boîte de vitesses
2. Rondelle d'obturation
6. Couvercle de la boîte de vitesses
3. Joint de la boîte de vitesses
7. Vis
4. Bouchon de l'évent de la boîte de vitesses

Illustration 16
Réparation de la Boîte de Vitesses

Lubrifiez la lèvre de la rondelle d'obturation et portez-la délicatement par-dessus l'arbre à l'aide d'un outil émoussé comme un coupe-papier. Assurez-vous que la lèvre ne se replie pas sur elle-même. N'utilisez pas de couteau et évitez ainsi d'entailler et de ruiner la rondelle d'obturation.

Placez la rondelle d'obturation directement sur le carter (la lèvre à ressort pointant vers l'intérieur de la boîte de vitesses). Choisissez un mandrin de pose et de dépose pour dispositif d'étanchéité, un morceau de tuyau ou de tubulure dont le diamètre extérieur se fixe au bord extérieur de la rondelle d'obturation mais qui libère le carter. Si le mandrin de pose et de dépose est trop petit, il fait exploser la structure métallique de la cage de roulement de la rondelle d'obturation et ruine le dispositif d'étanchéité.

Appuyez doucement sur la rondelle d'obturation afin de l'insérer dans le carter, prévenant ainsi la déformation de la structure métallique de la cage de roulement de la rondelle d'obturation. Placez la rondelle d'obturation verticale à égalité du carter et la rondelle d'obturation horizontale contre l'épaulement du carter.

La déformation de la cage de roulement de la rondelle d'obturation ou l'endommagement de la lèvre de la rondelle d'obturation cause une fuite au niveau de la rondelle d'obturation. Retirez et replacez les rondelles

d'obturation abîmées lors de l'installation.

Vérifiez le bon fonctionnement du bouchon de l'évent et remplissez la boîte de vitesses de 236 ml (8 oz) d'huile à engrenage SAE 90W.

Installation de la poulie d'entraînement

(Illustration 17)

Installez la poulie d'entraînement (19) en disposant la bague conique fendue (12) sur l'arbre vertical de la boîte de vitesses. Assurez-vous que la clavette (82) et que la rainure de clavette sont alignées.

Positionnez l'axe central de la poulie d'entraînement (19) de 23,81 mm ($^{15}/_{16}$ po) [plus ou moins 0,794 mm ($^{1}/_{32}$ po)] au-delà de la surface de montage de la béquille de la boîte de vitesses (20) comme illustré. C'est une dimension très critique qui doit être maintenue. Couplez tour à tour les vis de pression de la bague conique fendue à 14 lb-pi. Vérifiez la distance de montage pour vous assurer de son exactitude.

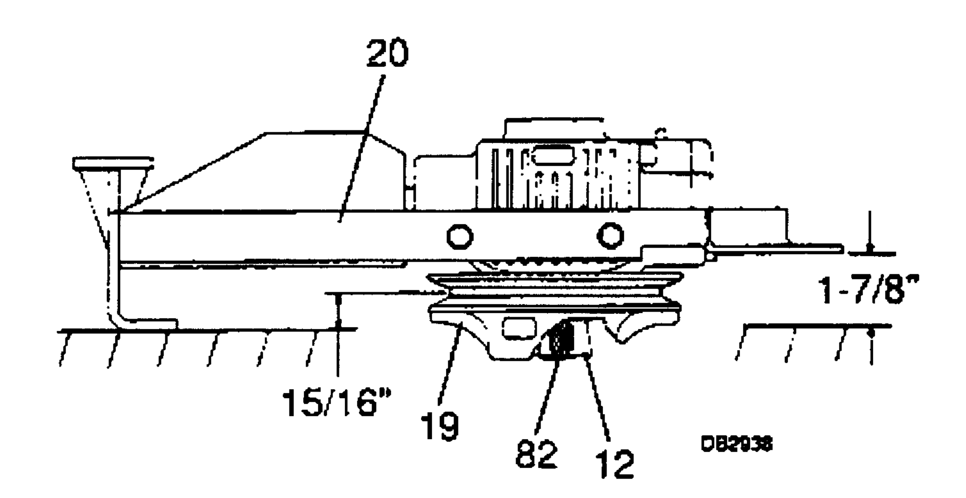
RÉPARATION DU SYSTÈME HYDRAULIQUE

Information générale concernant la réparation du système hydraulique

Un espace de travail propre est nécessaire pour toute réparation de n'importe quelle pièce du système hydraulique.

Toutes les pièces doivent être soigneusement nettoyées avant d'être rassemblées. Il existe un ensemble d'étanchéité pour la réparation du cylindre de levée du tablier de coupe. Il contient toutes les pièces nécessaires à la reconstruction du cylindre.

Reportez-vous à la vue explosée des pièces pour de l'information concernant l'assemblage et le désassemblage.



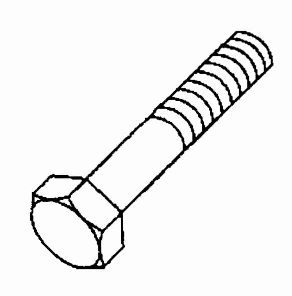
12. Bague conique fendue
19. Poulie d'entraînement
20. Béquille de la boîte de vitesses
82. Clavette

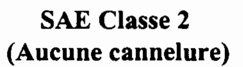
Illustration 17
Alignement de la Poulie

LA CHARTE DE COUPLE DE LA BOULONNERIE

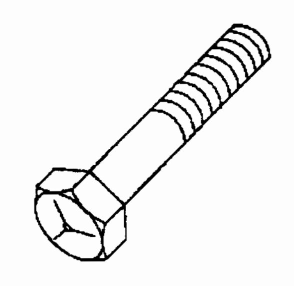
Cette charte énumère les mesures de couple appropriées pour les attaches utilisées sur cet équipement. Lorsque les boulons doivent être resserrés ou remplacés, reportez-vous à cette charte afin de déterminer de la classe des boulons et de la bonne mesure de couple **sauf** lorsque des valeurs de couples spécifiques sont prescrites dans le texte.

Empreintes des têtes de boulons

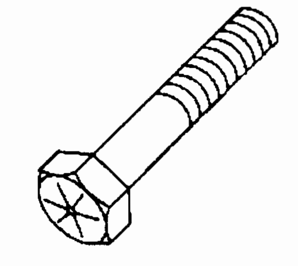




SAE Classe 2
(Aucune cannelure)



SAE Classe 5
(3 cannelures radiales)



SAE Classe 8
(6 cannelures radiales)

Couple recommandée en lb-pi (Newton-mètres)

Diamètre du boulon (en pouces)	SAE Classe 2		SAE Classe 5		SAE Classe 8	
¼	6	(8)	11	(15)	14	(19)
5/16	13	(18)	21	(28)	25	(34)
3/8	23	(31)	38	(52)	55	(75)
7/16	37	(50)	55	(75)	80	(110)
½	57	(77)	85	(115)	120	(165)
9/16	82	(111)	125	(170)	180	(245)
5/8	111	(150)	175	(240)	230	(310)
3/4	200	(270)	300	(410)	440	(600)
7/8	280	(380)	450	(610)	720	(975)
1	350	(475)	680	(925)	1035	(1400)
1 1/8	450	(610)	885	(1200)		
1 ¼	600	(815)	1255	(1700)		
1 3/8	675	(915)	1620	(2200)		
1 ½	920	(1250)	2200	(2990)		

LES ABRÉVIATIONS

AFT............................. **Fluide de Transmission Automatique** ***(Automatic Transmission Fluid)***
CV... **Vélocité Constante** ***(Constant Velocity)***
F..**Femelle**
GA...**Calibre** ***(Gauge)***
GR (5, etc)..**Classe** ***(Grade)***
HT... **Traité à la Chaleur** ***(Heat Treated)***
m..**Mètre**
mm..**Millimètre**
M...**Mâle**
Mpa...**Mega Pascal**
N..**Newton**
NC...***(National Coarse)***
NF..***(National Fine)***
NPSM..***(National Pipe Straight Mechanical)***
NPT...***(National Pipe Straight)***
P...**Inclinaison** ***(Pitch)***
psi... **Livres par Pouce Carré** ***(Pounds per Square Inch)***
PDF...**Prise de Force**
SPAR.. **Structure de Protection Anti-Renversement**
SAE.................. ....**Société des Ingénieurs de l'Automobile** ***(Society of Automotive Engineers)***
UNC..***(Unified Coarse)***
UNF..***(Unified Fine)***
UNS..***(Unified Special)***

LE DÉPISTAGE DES DÉFECTUOSITÉS
LES CONDITIONS DE COUPE

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Le gazon est plus long au centre de l'andain que sur les côtés.	Le tablier de coupe est plus haut à l'avant qu'à l'arrière.	Vérifiez l'ajustement de la hauteur de coupe. Reportez-vous à la charte dans la section « Fonctionnement ».
	La lame est desserrée.	Vérifiez les garnitures cuvettes d'attache. Remplacez-les si elles sont plates ou si elles ne tiennent plus.
Le gazon est plus court au centre de l'andain que sur les côtés.	L'avant du tablier de coupe est plus bas que l'arrière.	Vérifiez l'ajustement de la hauteur de coupe. Reportez-vous à la charte de la section « Fonctionnement ».
	La lame est desserrée.	Vérifiez les garnitures cuvettes d'attache. Remplacez-les si elles sont plates ou si elles ne tiennent plus.
Des bandes de gazon dans l'andain demeurent non-coupées.	La surface est trop humide pour être tondue.	Laissez le gazon sécher avant de le tondre.
	Le tablier de coupe ne peut tondre certaines parties de la pelouse, dû à l'écrasement du gazon par les pneus du tracteur.	Diminuez la vitesse de croisière du tracteur mais laissez la PDF centrale à 2000 tr/ mn. Ajustez le tablier plus près du sol pour vous faciliter la tâche. Dans certains cas, il vous est impossible d'atteindre et de tondre le gazon écrasé par les pneus du tracteur.
	Les lames sont émoussées.	Remplacez ou aiguisez les lames.
	Les lames sont desserrées.	Vérifiez les garnitures cuvette d'attache. Remplacez-les si elles sont plates ou si elles ne retiennent rien.

Les débris sont éjectés inégalement. Des touffes d'herbes demeurent le long de l'andain.	L'herbe est trop longue ou trop dense.	Réduisez votre vitesse de croisière mais utilisez la PDF centrale sous un régime maximum de 2000 tr/ mn ou tondez la surface une deuxième fois. Élevez le tablier de coupe pour le premier tour, puis recoupez la surface à la hauteur désirée en formant un angle 90° avec le premier tour de coupe. Élevez l'arrière du tablier assez afin de permettre aux débris d'être éjectés, sans toutefois trop l'élever pour éviter de vous retrouver dans l'une des situations décrites ci-dessous.
	Le gazon est mouillé.	Laissez l'herbe sécher avant d'effectuer la coupe. Réduisez la vitesse de croisière du tracteur mais laissez la PDF centrale à un maximum de 2000 tr/mn.
	L'arrière du tablier de coupe est trop bas et emprisonne l'herbe sous le tablier de coupe.	Ajustez la hauteur du tablier de coupe. Reportez-vous à la charte de la section « Fonctionnement ».
	Les débris se sont accunulés sous le tablier de coupe.	Dégagez et nettoyez le dessous du tablier de coupe.

ÉTAT DE LA COURROIE

Le fonctionnement du tablier de coupe est intermittent ; le tablier de coupe ralentit sans que le moteur du tracteur ne ralentisse.	La courroie glisse.	Reportez-vous à la rubrique « Dépistage des défectuosités de la courroie » en page 27.
La courroie glisse.	Le tablier de coupe est surchargé ; l'herbe est trop longue ou trop dense.	Réduisez la vitesse de croisière du tracteur, mais manœuvrez la PDF centrale à un maximum de 2000 tr/ mn. Tondez l'herbe deux fois, une première fois avec un ajustement le plus haut possible et une deuxième fois avec un l'ajustement désiré. Coupez un andain partiel.
	Il y a un surplus de graisse sur la courroie.	Ayez soin de ne pas trop lubrifier. Nettoyez le lubrifiant de la courroie et des poulies avec un chiffon propre. Si la courroie est imbibée d'huile.

	La courroie frotte et accroche.	Vérifiez le jeu de la courroie dans les galets de guidage des poulies et des courroies. Vérifiez la présence de câbles, de lambeaux ou autre corps étranger sous le tablier de coupe et autour des arbres de fusée des lames.
	Les poulies ou la courroie sont usées.	Si la courroie se déplace dans le bas de la gorge de la poulie, c'est que la courroie ou encore la poulie est usée et a besoin d'être remplacée.
Les bords du protecteur de courroie sont effilochés.	La courroie est désalignée.	Réalignez la courroie. Assurez-vous qu'elle ne se frotte à aucune autre pièce lors de sa course.
La courroie se retourne sur elle-même.	La courroie est endommagée.	Remplacez la courroie.*
	Présence d'un corps étranger dans les gorges des poulies.	Vérifiez la rouille, la peinture et les joints de soudure, puis retirez le corps nuisible.
	Les gorges de la poulie sont usées.	Remplacez la poulie.
La courroie est endommagée.	La courroie se retourne sur elle-même, charges à fort impact ou endommagement pendant l'installation	Remplacez la courroie. *
La courroie est brisée.	Les charges ont un impact trop violent.	Évitez la coupe abusive. Évitez de heurter le sol ou les obstacles au sol.
	La courroie est sortie de l'entraînement.	Vérifiez la présence de corps étrangers dans les gorges des poulies. Évitez de percuter les objets solides ou le sol.

* Vérifiez la courroie en l'étendant sur le sol. Si la courroie ne s'étend pas complètement à plat (si elle est bossue ou entortillée), c'est signe que les cordes de la courroie sont étirées ou brisées, la courroie doit être remplacée.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Dépositaire - instructions de réglage

L'assemblage de ce tablier de coupe est la responsabilité du dépositaire. Le tablier de coupe doit être livré au propriétaire complètement assemblé, lubrifié et ajusté en fonction de conditions de coupe normales.

Lorsque vous recevez le tablier de coupe, réglez-le conformément à ces instructions.

Complétez la liste des vérifications ci-dessous lorsque les réglages sont complétés.

Le tablier de coupe est expédié partiellement assemblé. Vous vous facilitez la tâche en plaçant et en assemblant d'abord toutes les composantes sans les serrer, de manière à ce qu'elles soient bien alignées, ensuite serrez la boulonnerie. Les valeurs de couple recommandées pour la boulonnerie sont énoncées en page 25.

Choisissez un espace de travail adapté. Ouvrez les boîtes de pièces et étendez les pièces et la boulonnerie devant vous afin de repérer les pièces avec plus de facilité. Reportez-vous aux illustrations, à leur texte d'accompagnement, aux listes de pièces et aux vues explosées.



ATTENTION

- **Il convient de toujours porter des vêtements relativement ajustés et ceinturés afin d'en éviter l'empêtrement dans les pièces rotatives. Portez des chaussures de travail robustes et rigides ainsi qu'une protection pour vos yeux, pour vos mains, pour vos oreilles et pour votre tête.**



AVERTISSEMENT

- **Avant de travailler sous le tablier de coupe, élevez-le , installez le verrou de transport et bloquez le tablier de coupe solidement. Les fuites hydrauliques et les défaillances du système mécanique et du système hydraulique peuvent causer la chute de l'équipement.**
- **Personne ne doit s'approcher de la zone de commande de l'utilisateur lorsque celui-ci effectue un ajustement, une tâche d'entretien ou une réparation.**

Liste de vérifications pré-livraison
(RESPONSABILITÉ DU DÉPOSITAIRE)

Inspectez le tablier de coupe soigneusement après l'assemblage afin de vous assurer qu'il est correctement ajusté avant de l'expédier au client. Les listes de vérification qui suivent sont un rappel des points à inspecter. Vérifiez tous les items même s'ils vous semblent satisfaisants. Faites de même après que l'ajustement final ait été complété.

- Vérifiez tous les boulons afin de vous assurer qu'ils sont couplés à la bonne mesure.
- Veillez à ce que toutes les goupilles fendues soient correctement installées.
- Lubrifiez tous les raccords de graissage ; vérifiez toutes les goupilles fendues afin de vous assurer qu'une petite quantité de graisse s'échappe de la rondelle d'obturation.
- Assurez-vous que la boîte de vitesses a été mise au point, que le bouchon de l'évent est correctement installé et que les rondelles d'obturation ne fuient pas.
- Veillez à ce que les lames aient été bien installées.

Liste de vérification de livraison
(RESPONSABILITÉ DU DÉPOSITAIRE)

- Avisez votre client que le régime de la PDF centrale ne doit pas excéder les 2000 tr/ mn lors de la coupe.
- Vérifiez la pose et l'alignement de la courroie.
- Veillez à ce que le mécanisme de levée du tablier de coupe soit correctement ajusté. (Reportez-vous à la rubrique « Instructions d'assemblage » en pages 44 & 60.)
- Montrez à votre client comment effectuer les ajustements.
- Expliquez à votre client l'importance de la lubrification et montrez-lui les points de lubrification du tablier de coupe.
- Indiquez-lui les dispositifs de sécurité, les

protecteurs et les options.

- Présentez à votre client ce manuel d'instructions et demandez-lui de se familiariser avec toutes les sections.
- Expliquez au client que lorsque le tracteur est transporté sur la route ou sur l'autoroute, les dispositifs de sécurité devraient être utilisés comme signaux d'avertissement pour les autres conducteurs de véhicules autour de lui.

LA PRÉPARATION DU TRACTEUR - POUR LES TRACTEURS MODÈLES 7230 & 7270

(POUR LES TRACTEURS 7190, PASSEZ EN PAGE 35)

Ajustement du pneu arrière

Les tracteurs 7230 ne requièrent aucun ajustement.

En ce qui concerne les tracteurs 7270 équipé d'un essieu avant ajustable, réglez l'écartement des roues avant le plus près possible ou en position centrale. Reportez-vous au manuel du propriétaire du tracteur.

Ajustement du pneu avant

Aucun ajustement n'est requis pour les tracteurs 7230.

Les propriétaires des tracteurs 7270 munis d'un essieu avant ajustable doivent régler l'écartement des roues avant le plus près possible ou en position centrale. Reportez-vous au manuel du propriétaire du tracteur.

Ajustement du Boulon d'Arrêt de la Roue

Tous les montages d'entraînement à quatre roues et les boulons d'arrêt des roues avant du tracteur doivent être réglés. Sinon le tracteur ou le tablier de coupe serait endommagé.

Les boulons d'arrêts sont situés sur l'arrière de l'essieu avant. Desserrez la butée et ajustez le boulon de manière à obtenir un écartement de 24 mm ($^{15}/_{16}$ po) du moulage de l'essieu à la tête du boulon. Serrez la butée.

Commande de la PDF centrale

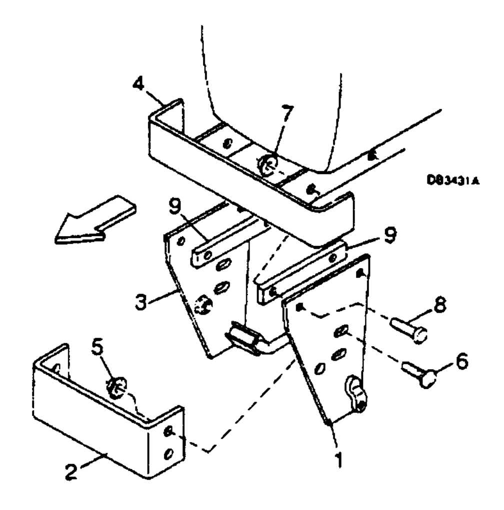
Reportez-vous au manuel du propriétaire du tracteur en ce qui concerne l'utilisation de la PDF centrale.

Valve hydraulique auxiliaire

Une valve hydraulique auxiliaire pour le tracteur est requise lors de l'installation de ce tablier de coupe muni d'un cylindre de levée hydraulique.

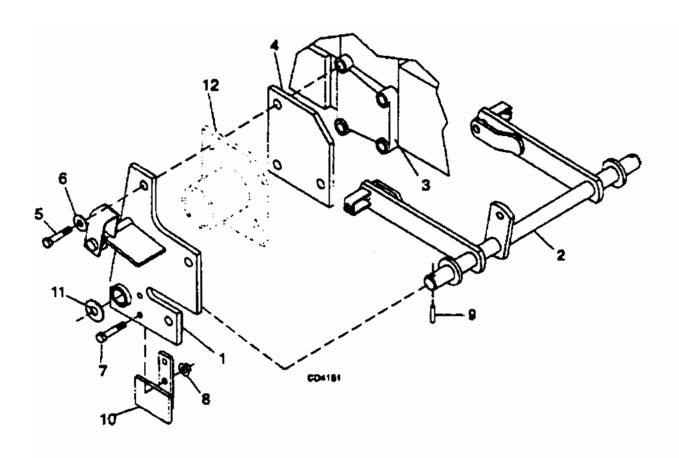
Installation de la plaque de montage avant (Illustration 18)

Installez les plaques de montages avant de droite et de gauche (1 & 3) à l'extérieur du châssis du tracteur (4) à l'aide de deux boulons (8) et de deux contre-écrous à collerette (7).
Installez l'armature de la plaque de montage (2) entre les plaques de montage et fixez-le à l'aide de boulons mécaniques (6) et de contre-écrous (5).



1. Assemblage de la plaque de montage avant-gauche
2. Plaque de montage de l'armature
3. Assemblage de la plaque de montage avant-droite
4. Châssis du tracteur
5. Contre-écrou hexagonal po
6. Boulon mécanique x 1 ¼ po
7. Contre-écrou à collerette ½ po
8. Boulon ½ x 1 ½ po
9. Plaque d'écartement (sur les 7230 seulement)

Illustration 18
Installation de la Plaque de Montage



1. Support du chargeur
2. Assemblage du berceau avant
3. Flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur
4. Plaque d'écartement (à n'utiliser que si l'item 1 n'est pas installé.)
5. Boulon $^{3}/_{8}$ po
6. Rondelle plate 1 po
7. Boulon $^{3}/_{8}$ po
8. Contre-écrou $^{9}/_{16}$ po
9. Goupille enroulée ¼ x 2 po
10. Rallonge de l'arrêt de levée
11. Rondelle plate 1 po
12. Support du chargeur

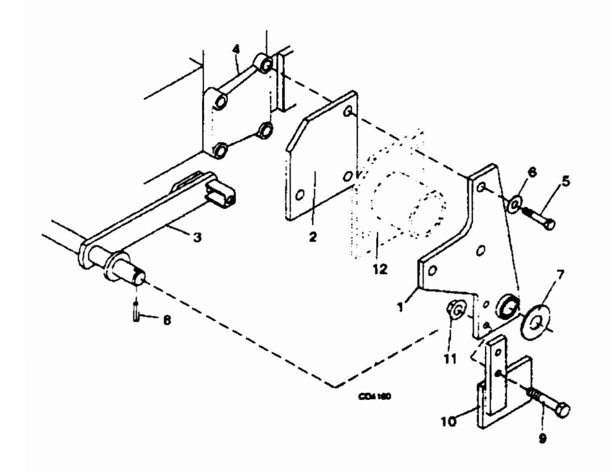
Illustration 19
Installation de l'Arrêt de Levée Avant-Gauche

Installation de l'arrêt de levée avant-gauche
(Illustration 19)

Attachez l'arrêt de levée avant gauche (1) et la plaque d'écartement (4) au flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur (3) avec les boulons (5). (N'utilisez pas la plaque d'écartement si le tracteur est muni d'un chargeur avant.) Placez un contre-écrou (6) sur un boulon et insérez-le dans la plaque d'écartement située dans le flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur (3).

La plaque d'écartement (4) n'est pas requise lors de l'installation du support de montage du chargeur avant (12). N'utilisez pas la boulonnerie du support du chargeur pour l'installation l'arrêt de levée avant-gauche (1) ; utilisez la boulonnerie fournie avec le tablier de coupe.

Insérez le berceau (2) et ripez-le vers l'avant, comme illustré, dans l'arrêt de levée (1). Insérez la rondelle (11) sur le berceau et fixez le tout à l'aide d'une goupille enroulée (9).



1. Support du chargeur
2. Plaque d'écartement (à n'utiliser que si l'item 1 n'est pas installé.)
3. Assemblage du berceau avant
4. Flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur
5. Boulon $^{3}/_{8}$ po
6. Contre-écrou $^{9}/_{16}$ po
7. Rondelle plate 1 po
8. Goupille enroulée ¼ x 2 po
9. Boulon $^{3}/_{8}$ x 1 po
10. Rallonge de l'arrêt de levée
11. Contre-écrou à collerette $^{3}/_{8}$ po
12. Support du chargeur

Illustration 20
Installation de l'Arrêt de Levé Avant-Droit

Installation de l'arrêt de levée avant-droit
(Illustration 20)

Glissez l'arrêt de levée avant-droit (1) sur le berceau (3) et attachez-le ainsi que la plaque d'écartement (2) au flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur (4) à l'aide des boulons (5) et des rondelles (6). N'utilisez pas la plaque d'écartement (2) et le support du chargeur simultanément (12).

Placez les deux arrêts de levée et le berceau de manière à ce que le berceau puisse pivoter librement, ensuite serrez le boulon 14 mm à 95 lb-pi.

Glissez la rondelle (7) sur le berceau et fixez l'assemblage à l'aide d'une goupille enroulée (8).

Rallonge de l'arrêt de levée avant
(Illustration 20)

Les tracteurs 7270 munis de pneus Ag requièrent l'utilisation de rallonges d'arrêt de levée. Installez les rallonges de l'arrêt de levée avant comme le démontre l'illustration 20. Fixez l'assemblage à l'aide de boulons et d'écrous $^{3}/_{8}$ x 1 po.

Installation du berceau arrière
(Illustration 21)

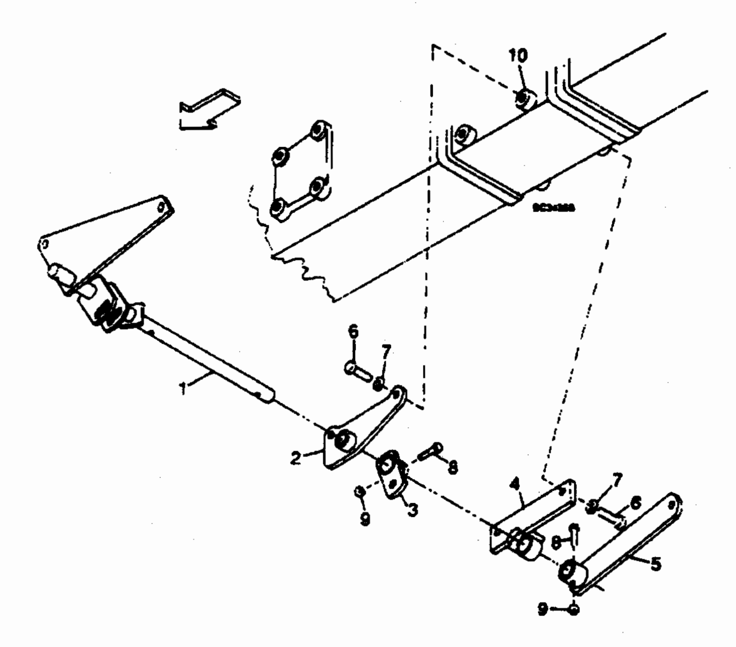
Installez le montage du berceau arrière droit (4) au goujon de montage du tracteur (10) à l'aide de boulons (6) et de contre-écrous (7). Serrez les boulons à main. Installez le montage du berceau arrière-gauche (2) au goujon de montage (10) du tracteur à l'aide de boulons et de contre-écrous. Ne serrez pas les boulons tout de suite.

Insérez l'assemblage du berceau arrière (2) dans le montage du berceau arrière gauche (2), *dans le goujon de traction* (3) et dans le montage du berceau arrière-droit (4). Installez le boulon (8) dans le *goujon de traction* (3) et fixez l'assemblage à l'aide d'un contre-écrou (9). Placez le berceau et les supports de montage de manière à ce que le berceau pivote librement. Serrez les boulons (6) à 75 lb-pi.

Assemblage du cylindre hydraulique et du raccord (Illustration 22)

Appliquez un ruban d'étanchéité de teflon à filetage sur le filetage et installez le coude (2) dans la grosse extrémité du cylindre hydraulique (1). Ayez bien soin de ne pas laisser pénétrer le ruban dans le système hydraulique. Placez le coude (2) comme le démontre l'illustration, puis attachez l'assemblage de boyau (3) au coude et resserrez solidement. Appliquez du ruban de teflon sur le coude (4) et installez le coude dans le coupleur mâle (5). Attachez cet assemblage au boyau (3) et placez-le comme le démontre l'illustration.

Installez le reniflard (6) dans l'orifice de l'extrémité de la tringle du cylindre.



1.	Assemblage du berceau arrière	6.	Boulon 12 x 30 mm
2.	Montage du berceau arrière gauche	7.	Rondelle de blocage ½ po
3.	*Goujon de traction*	8.	Boulon 10 x 45 mm
4.	Montage du berceau arrière droit	9.	Contre-écrou hexagonal 10 mm
5.	Bras de poussée arrière	10.	Goujon de montage du tracteur

Illustration 21
Installation du Berceau Arrière

1.	Cylindre hydraulique	4.	Coude à émérillon ½ po mâle x ¼ po femelle 90°
2.	Coude à émérillon ½ po mâle x ¼ po femelle 90°	5.	Coupleur mâle¼
3.	Assemblage de boyau haute-pression NPT x 65 po	6.	Bouchon d'évent ¼ po NPT

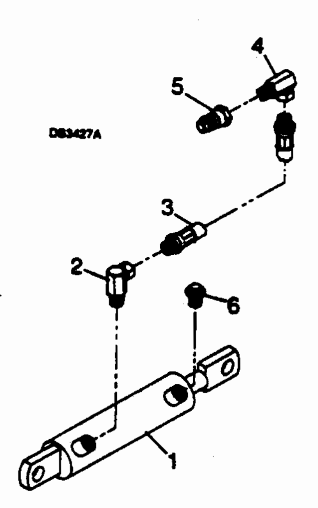
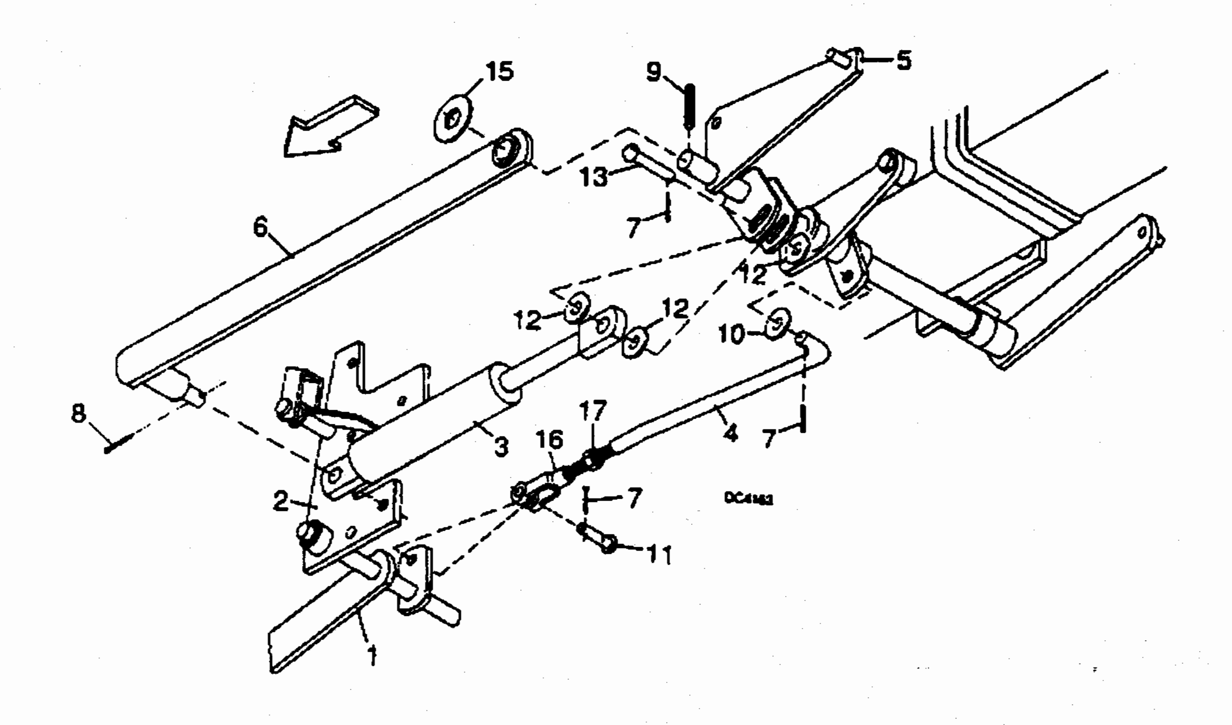


Illustration 22
Assemblage du Cylindre Hydraulique et du Raccord



1. Assemblage du berceau avant
2. Arrêt de levée avant-gauche
3. Cylindre hydraulique
4. Bielle de traction
5. Assemblage du berceau arrière
6. Armature de montage du cylindre
7. Goupille fendue 3/16 x 1 po
8. Goupille fendue 3/16 x 2 po
9. Goupille enroulée ¼ x 2 po
10. Rondelle plate ½ po
11. Axe de chape ½ x 1 ¾ po
12. Rondelle plate
13. Axe de chape x 1,65 po
15. Rondelle plate 1 po
16. Étrier de tige Clevis ajustable
17. Butée ½ po

Illustration 23
Installation de la Bielle de Traction et du Cylindre Hydraulique

Installation de la bielle de traction du tablier de coupe

Installation du cylindre hydraulique et de la bielle de traction (Illustrations 23, 24 & 25)

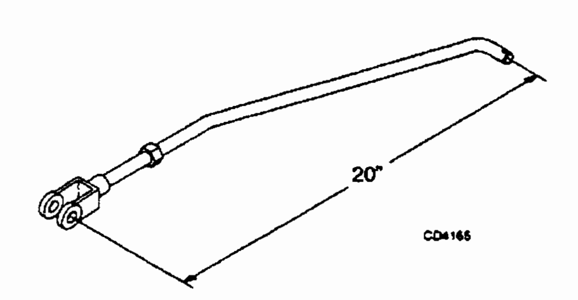


Illustration 24
Longueur de la Bielle de Traction

Taraudez la butée (17) sur la bielle de traction (4) jusqu'à ce qu'elle en atteigne l'extrémité . Taraudez l'étrier de tige Clevis (16) sur la bielle de traction (4) jusqu'à ce qu'elle ait atteint une dimension de 51 cm (20 po), comme le démontre l'illustration 24. Serrez la butée (17) à main contre l'étrier de tige Clevis (16).

Insérez la bielle de traction (4) depuis l'intérieur vers l'extérieur en l'insérant dans le goujon de traction du berceau arrière (5). Fixez à l'aide d'une rondelle (10) et d'une goupille fendue (7).

Attachez l'étrier de tige Clevis (16) au berceau avant (1) à l'aide d'un axe de chape (11) et d'une goupille fendue (7). Attendez avant de plier la goupille fendue.

Connectez l'extrémité large du cylindre (3, illustration 23) à l'arrêt de levée gauche (2) à l'aide de l'armature (6). Placez une rondelle (12) sur chaque côté de l'extrémité de la bielle du cylindre (3) et insérez-la entre les goujons sur le berceau arrière (5). Insérez l'axe de chape (13) à travers les goujons et l'extrémité de la bielle. Placez la rondelle (12) sur l'axe de chape et fixez le tout à l'aide d'une goupille fendue (7).

Disposez le boyau hydraulique (1) le long du carter de la transmission, comme le démontre l'illustration 25, en passant à l'intérieur de la SPAR. Lorsque vous placez ce boyau, veillez à ne pas restreindre la manœuvre de freinage ou la manœuvre des commandes de la transmission du tracteur. Fixez le boyau à la SPAR à l'aide d'une agrafe à boyau (2). Consultez le manuel du propriétaire du tracteur pour être en mesure de déterminer quel orifice de la valve auxiliaire (3) est responsable du fonctionnement de la position flottante lorsque le cylindre est rétracté. Ensuite, insérez-y le coupleur à boyau.

Installez l'armature de montage du cylindre (6, illustration 23) sur le berceau arrière (5) et sur l'arrêt de levée avant gauche (2). Fixez l'armature au berceau arrière à l'aide d'une rondelle (15) que vous placerez autour du berceau arrière (5) et d'une goupille enroulée (9). Installez une goupille fendue (8) à travers l'axe de l'armature.

1. Boyau du cylindre
2. Agrafe de plastique
3. Valve auxiliaire
4. Cylindre hydraulique
5. SPAR du tracteur

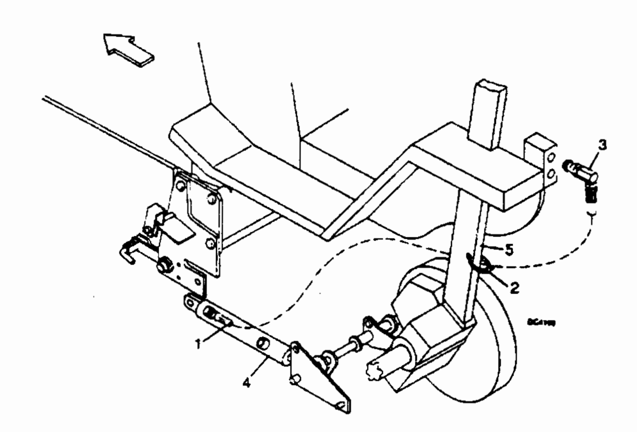


Illustration 25
Pose du Boyau Hydraulique

Installation de la bielle de traction & de la levée mécanique (Illustrations 24 & 26)

Taraudez la butée (20) sur la bielle de traction (22) jusqu'à ce qu'elle en atteigne l'extrémité. Taraudez l'étrier de tige Clevis (18) sur la bielle de traction (22) jusqu'à ce qu'elle mesure 51 cm (20 po). Serrez la butée (20) contre l'étrier de tige Clevis.

Insérez la bielle de traction (22) depuis l'intérieur vers l'extérieur, dans le goujon de la bielle de traction (27) sur le berceau arrière (4). Fixez l'assemblage à l'aide d'une rondelle (21) et d'une goupille fendue (11).

Attachez l'étrier de tige Clevis (18) au berceau avant (1) à l'aide de l'axe de chape (19) et de la goupille fendue (11). Attendez avant de plier goupille fendue.

Insérez le berceau arrière (4) dans l'orifice de l'armature du cylindre (26) et l'autre extrémité de l'armature arrière dans l'arrêt de levée avant (2) et dans la rondelle (28) installés, comme le démontre l'illustration 26. Fixez l'armature (26) à l'arrêt de levée avant (2) à l'aide d'une goupille fendue (23). Ensuite, fixez l'armature (26) au berceau arrière (4) à l'aide d'une rondelle (25) et d'une goupille enroulée (24).

Retirez le bras inférieur à trois points (5) de la plaque de montage de levée (9). Retirez le boulon de 12 mm (16) et le boulon de 14 mm (17) de manière à ce que la plaque de montage de levée puisse être remplacée par la plaque de montage de levée comprise dans l'ensemble de levée du tablier de coupe. Couplez les boulons 12 mm à 75 lb-pi. et les boulons 14 mm à 95 lb-pi. Glissez l'assemblage du bras de levée arrière (8) sur le bras inférieur à trois points (5). Insérez la goupille de la plaque de montage de levée (9) dans l'assemblage du bras de levée arrière (8) et dans le bras inférieur à trois points (5). Fixez l'assemblage ainsi obtenu à l'aide d'une goupille à cliquet (10).

Taraudez la butée (13) de l'assemblage de la barre de levée arrière (7) jusqu'à ce qu'il atteigne son plus bas niveau. Taraudez la barre d'accouplement arrière (6) et la barre de levée arrière (7) de manière à obtenir une longueur de 77 cm (30,5 po). Connectez la barre de levée arrière (7) à l'assemblage du bras de levée arrière (8) à l'aide d'un axe de chape (15) et fixez le tout à l'aide d'une goupille fendue (11). Connectez la barre d'accouplement arrière (6) au berceau arrière (4) à l'aide d'un axe de chape (14) et fixez à l'aide d'une rondelle (12) et d'une goupille fendue (11). Attendez avant de plier goupille fendue.

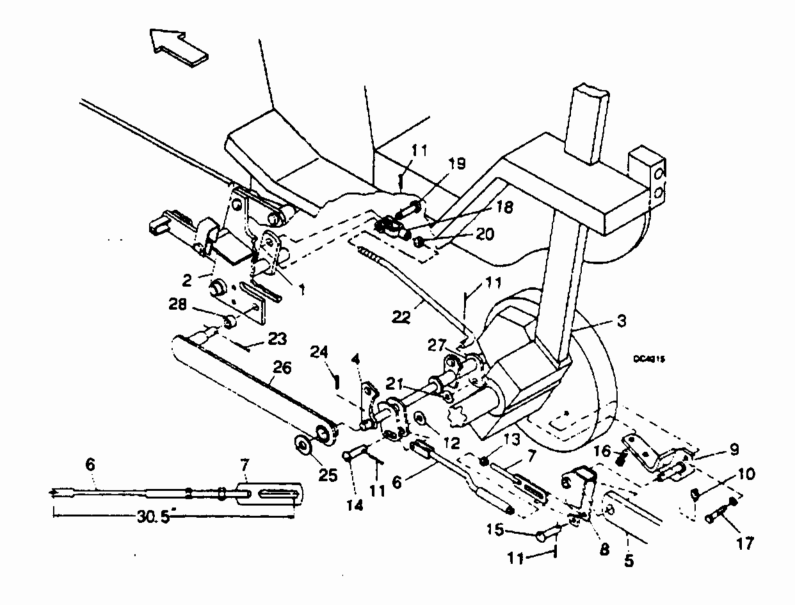
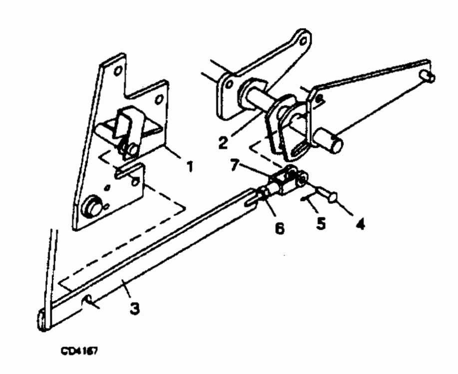


Illustration 26
Installation de la Bielle de Traction & de la Levée Mécanique

1. Assemblage du bras de levée arrière
2. Assemblage de la plaque de montage de levée
3. Goupille à cliquet
4. Goupille fendue $^{3}/_{16}$ x 1 po
5. Rondelle plate $^{5}/_{8}$ po
6. Butée hexagonale
7. Axe de chape $^{5}/_{8}$ x 1,65 po
8. Axe de chape $^{5}/_{8}$ x 2 ¼
9. Boulon 12 mm
10. Boulon 14 mm
11. Étrier de tige Clevis ajustable
12. Axe de chape ½ x 1 ¾ po
13. Butée ½ po
14. Goupille enroulée ¼ x 2 po
15. Rondelle plate 1 po
16. Assemblage de l'armature du cylindre
17. Goujon
18. Rondelle $^{5}/_{8}$ x 1 $^{3}/_{8}$ x $^{7}/_{16}$ po
19.

Installation du verrou de transport
(Illustrations 27 & 28)



1. Arrêt de levée avant
2. Assemblage du berceau avant
3. Barre de verrouillage
4. Axe de chape
5. Goupille fendue
6. Butée ½ po
7. Étrier de tige Clevis

Illustration 27
Installation du Verrou de Transport

Glissez la barre de verrouillage (3) dans l'arrêt de levée avant (1) en plaçant l'ouverture de la fente vers le bas.

Taraudez la butée (6) sur la barre de verrouillage (3) jusqu'à ce qu'elle en atteigne l'extrémité.

Taraudez l 'étrier de tige Clevis (7) sur la barre de verrouillage (3) jusqu'à ce que vous obteniez une longueur de 53 cm (21 po). Serrez la butée (6) à main contre l'étrier de tige Clevis (7).

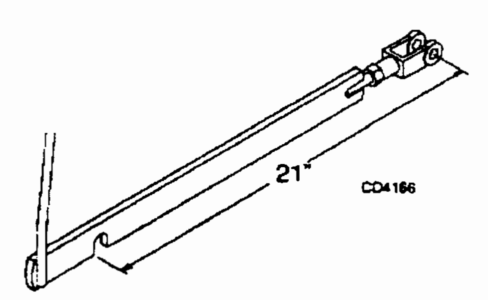


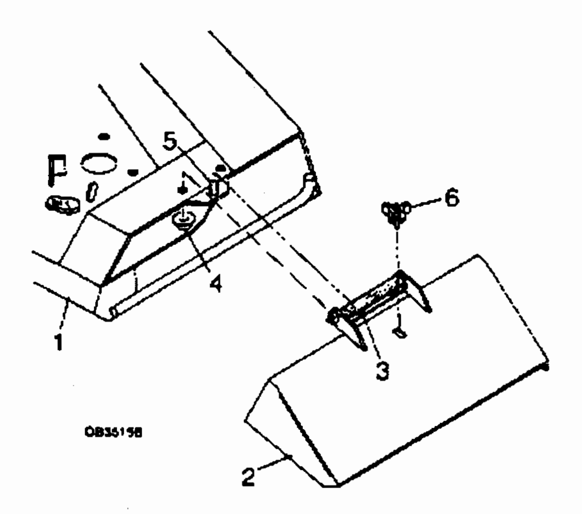
Illustration 28
Longueur de la Barre de Levée Arrière

Attachez l'étrier de la tige Clevis (7) au berceau arrière (2) à l'aide d'un axe de chape (4). Fixez cet assemblage à l'axe de chape à l'aide d'une goupille fendue (5). Attendez avant de plier goupille fendue.

PRÉPARATION DU TABLIER DE COUPE

Installation de la goulotte d'éjection
(Illustration 29)

Placez la goulotte d'éjection (2) sur le goujon (5) du châssis du tablier de coupe (1). Installez les boulons mécaniques (3) (attachés à l'assemblage de la goulotte d'éjection) et fixez-les avec les écrous (4). Installez le bouton (6) sur le goujon (5).

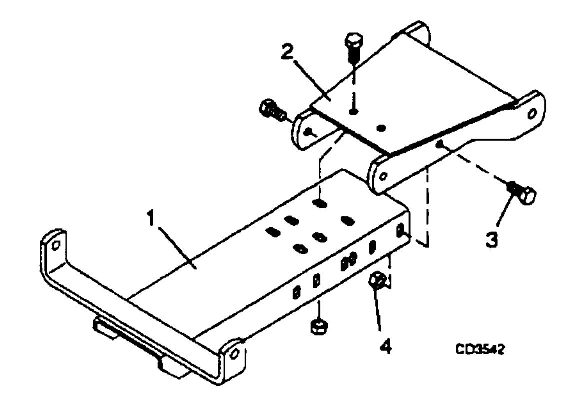


1. Châssis du tablier de coupe
2. Goulotte d'éjection
3. Boulon mécanique x 1¼
4. Écrou $^3/_8$ po
5. Goujon $^3/_8$ po
6. Bouton $^3/_8$ po

Illustration 29
Installation de la Goulotte d'Éjection

Canal de montage et arrêts de levée
(Illustrations 30 & 31)

Assemblez la moitié avant du canal ajustable (1) à la moitié arrière du canal ajustable (2) à l'aide de boulons (3) et de contre-écrous (4) de façon à ce que la dimension « A » soit de 30 cm (12 po).



1. Moitié avant du canal ajustable
2. Moitié arrière du canal ajustable
3. Boulon $^{3}/_{8}$ x 1 po
4. Contre-écrou à collerette $^{3}/_{8}$ po

Illustration 30
Assemblage du Canal Ajustable

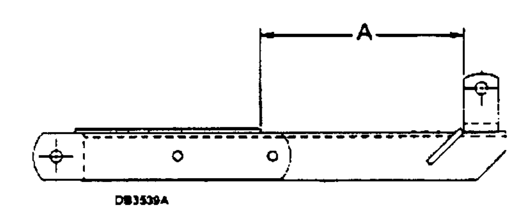


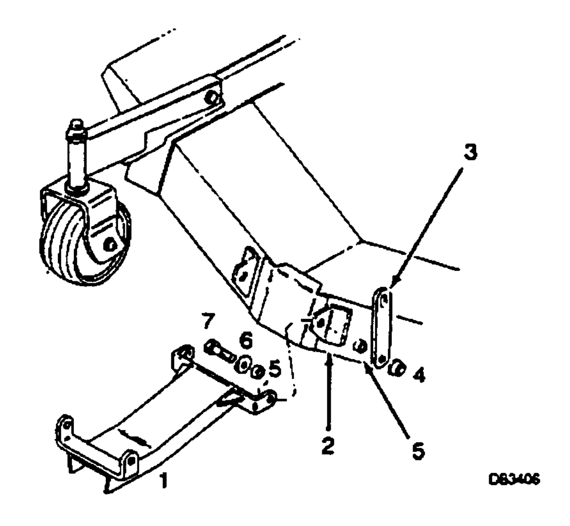
Illustration 31
Longueur du Canal Ajustable

Installation du canal de montage et de la barre de levée (Illustration 32)

Insérez le manchon (5) dans le canal de montage avant (1). Placez la rondelle (6) sur le boulon (7) et insérez-le sur le manchon (5) et sur le support de levée avant (2). Glissez le deuxième manchon (5) par-dessus le boulon (7) et installez le barre de levée du tablier de coupe avant (3). Fixez l'assemblage à l'aide d'un contre-écrou à collerette (4).

Répétez cette procédure pour le côté opposé du canal de montage avant.

REMARQUE : Deux barres de levée (3) de longueurs différentes sont fournies. Choisissez la barre de 20 cm (7,88 po) de long.



1. Assemblage du canal de montage avant
2. Support de levée avant
3. Barre de levée du tablier de coupe avant 20 cm (7,88 po)
4. Contre-écrou à collerette ½ po
5. Manchon ½ x ¾ x ½ po
6. Rondelle plate ½ po
7. Boulon ½ x 2 po

Illustration 32
Installation du Canal de Montage & de la Barre de Levée Avant

Installation de la barre de levée arrière (Illustration 33)

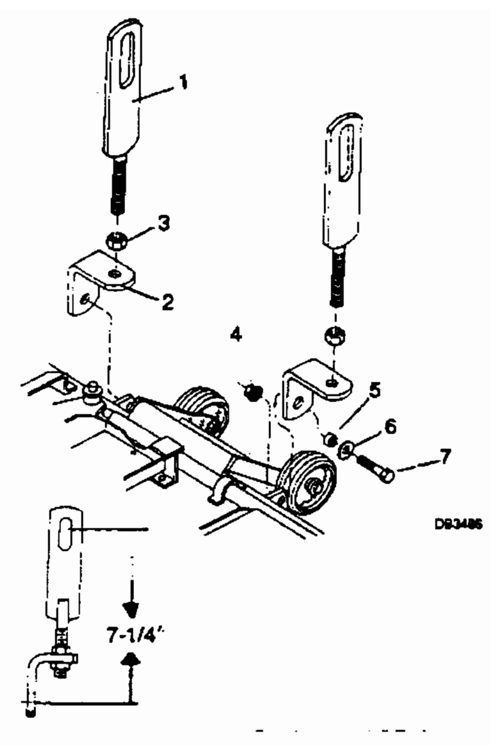
Taraudez la butée (3) sur la barre de levée supérieure arrière (1) jusqu'à qu'elle en atteigne l'extrémité.

Taraudez la barre de levée supérieure arrière (1) dans la barre de levée inférieure arrière (2) de manière à obtenir la longueur illustrée de 18 cm (7 ¼ po).

Serrez la butée à main contre la barre de levée inférieure arrière.

Placez la rondelle (6) et le manchon (5) sur le boulon (7) et insérez-les dans la barre de levée inférieure arrière (2) et dans le support de levée arrière (8). Fixez l'assemblage à l'aide d'un contre-écrou à collerette (4).

Répétez la procédure du côté opposé.



1. Barre de levée supérieure arrière
2. Barre de levée inférieure arrière
3. Butée ½ po
4. Contre-écrou à collerette ½ po
5. Manchon ½ x ¾ x ½ po
6. Rondelle plate ½ po
7. Boulon ½ x 1 ½ po
8. Support de levée arrière

Illustration 33
Installation de la Barre de Levée Arrière

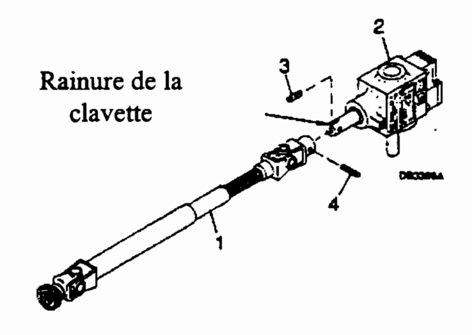
Installation de l'arbre d'entraînement de la PDF centrale (Illustration 34)

Insérez la clavette (3) dans l'arbre primaire de la boîte de vitesses (2).

IMPORTANT

- **Jalonnez l'extrémité de la rainure de clavette afin d'y fixer la clavette.**

Installez l'arbre d'entraînement (1) sur l'arbre de la boîte de vitesses et maintenez l'assemblage à l'aide d'une goupille enroulée (4).

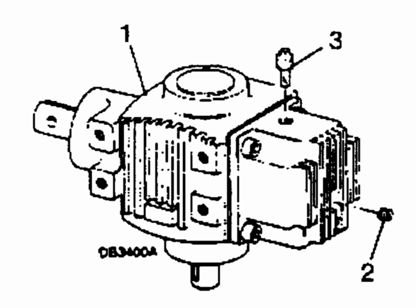


1. Assemblage de l'arbre d'entraînement
2. Boîte de vitesses
3. Clavette ¼ x ¼ x ⁷/₈ po
4. Goupille enroulée ³/₈ x 1½ po

Illustration 34
Installation de l'Arbre d'entraînement

Installation du bouchon de l'évent et du bouchon d'huile de la boîte de vitesses (Illustration 35)

Retirez le bouchon plein situé sur le protecteur de la boîte de vitesses et débarrassez-vous en et installez le bouchon d'évent de plastique (3) inclut dans le sac de pièces.



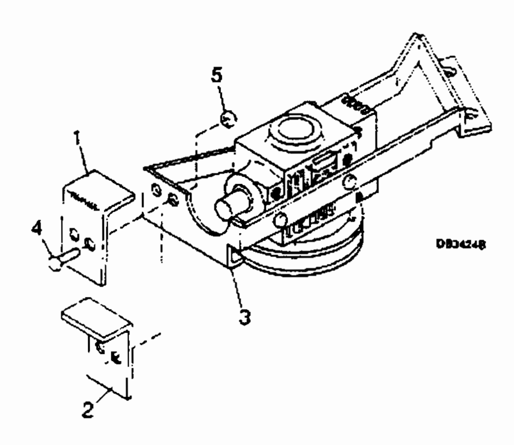
1. Boîte de vitesses
2. bouchon de niveau
3. bouchon de l'évent

Illustration 35
Installation du Bouchon de l'Évent

Installation de l'arrêt de levée arrière
(Illustration 36)

Si le tablier de coupe est assemblé sur un tracteur de modèle 7270 muni de pneus Ag, vous devez commander un ensemble de rallonge pour arrêt de levée #19069.

Sur les tracteurs 7270 munis de pneus Ag, attachez l'arrêt de levée arrière le plus long (2) à la béquille de la boîte de vitesses (3) à l'aide de deux boulons et de deux écrous (4 & 5) comme le démontre l'illustration. Pour tout autre montage, utilisez l'arrêt de levée arrière le plus court (1) et attachez-le comme le démontre l'illustration.



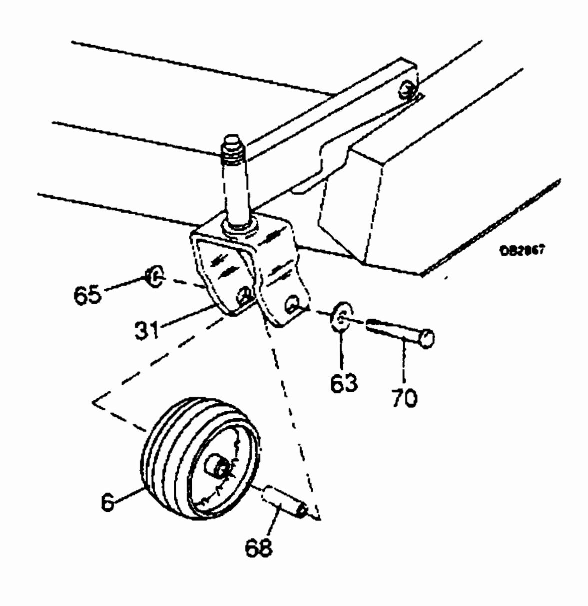
1. Arrêt de levée arrière pour tous les montages sauf pour les tracteurs 7270 munis de pneus Ag.
2. Arrêt de levée arrière pour les tracteurs 7270 munis de pneus Ag (compris dans l'ensemble de rallonge pour arrêt de levée).
3. Béquille de montage de la boîte de vitesses
4. Contre-écrou 3/8 po
5. Boulon 3/8 x 1 po

Illustration 36
Installation de la Rallonge de l'Arrêt de Levée Arrière

Installation de la roue pivotante avant
(Illustration 37)

Insérez le manchon (68) dans la roue (6). Placez la rondelle (63) sur le boulon (70), puis insérez-le dans l'étrier (31) et dans le manchon placé dans la roue. Serrez le contre-écrou à collerette (65) jusqu'à ce que l'étrier (31) entre en contact avec les deux extrémités du manchon (68). Veillez à ce que la roue tourne librement. Desserrez et resserrez si nécessaire.

Répétez la procédure pour l'autre roue pivotante avant.



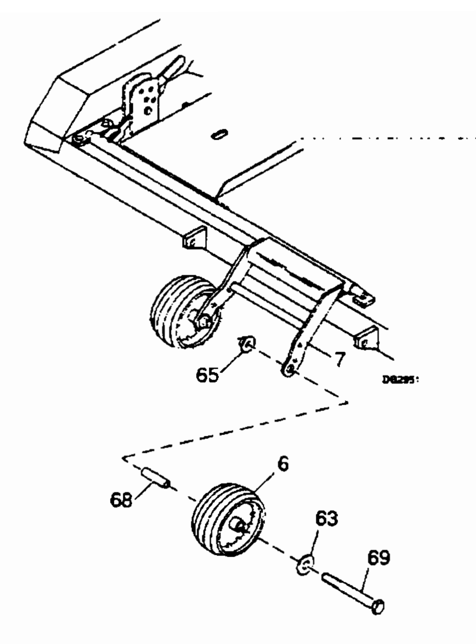
6. Roue pivotante
31. Étrier de roue
63. Rondelle plate ½ po
65. Contre-écrou à collerette ½ po
68. Manchon ½ x ¾ x 3 3/8 po
70. Boulon ½ x 5 po

Illustration 37
Installation de la Roue Pivotante Avant

Installation de la roue d'écartement arrière
(Illustration 38)

Assemblez la roue d'écartement en laissant les raccords de graissage à l'extérieur de manière à faciliter le graissage.

Insérez le manchon (68) dans la roue (6). Placez la rondelle (63) sur le boulon (69) et insérez-le dans le manchon placé dans la roue, puis dans le bras de la roue d'écartement arrière (7). Fixez l'assemblage à l'aide d'un contre-écrou à collerette (65). Répétez la procédure de l'autre côté.



6. Roue d'écartement
7. Bras de la roue d'écartement arrière
63. Rondelle plate ½ po
65. Contre-écrou à collerette
68. Manchon ½ x ¾ x 3 ³/₈ po
69. Boulon ½ x 4 ½

Illustration 38
Installation de la Roue d'Écartement Arrière

RACCORD DU TABLIER DE COUPE AU TRACTEUR 7230 OU AU TRACTEUR 7270 (Illustration 39)

Assurez-vous que les protecteurs de courroie sont bien en place sur le tablier de coupe.

Retirez les goupilles Lynch des bras de chasse avant. REMARQUE : Si la largeur extérieure des pneus avant excède 135 cm (53 po), vous devez retirer le bras de chasse avant gauche (15) du tablier de coupe de manière à pouvoir vous déplacez par-dessus le tablier.

Veillez à ce que les barres de levée arrière (8) soient le plus bas possible.
Assurez-vous que l'arbre d'entraînement (9) se trouve entre les barres de levée (8).

Conduisez le tracteur à la hauteur du châssis du tablier de coupe et placez des planches entre les pneus avant du tracteur et le tablier de coupe de manière à pouvoir l'utiliser comme une rampe de. Si vous avez retiré la chasse avant gauche (15), placez aussi une planche 4 x 4, de 20 à 25 cm de long (8 à 10 po), sous le goujon de montage du bras de chasse avant gauche du tablier de coupe.

Si la largeur des pneus avant excède 135 cm (53 po), vous devriez vous déplacer à gauche du centre du tablier de coupe de manière à ce que la roue avant-gauche passe par-dessus le goujon de montage du bras de chasse avant gauche du tablier de coupe. Ayez soin de ne pas accrocher la boîte de vitesses du tablier de coupe avec le pneu avant droit du tracteur.

Attachez le canal de montage (4) aux plaques de montage avant (3) à l'aide de goupilles à ressort (2). Attachez le protecteur de la plaque de montage avant (1) aux plaques de montage (3) à l'aide de boulons (130) et de rondelles (12).

Tirez les goupilles à ressort (8) par-dessus le goujon du berceau (10) et fixez à l'aide d'une rondelle (14) et d'une goupille à cliquet (11).

Attachez l'arbre d'entraînement (9) à l'arbre de la PDF centrale (16).

 **AVERTISSEMENT**

- **Assurez-vous que le collier de verrouillage à ressort glisse librement et que les rotules sont bien en place dans la gorge de l'arbre de PDF centrale.**

Ajustement du tablier de coupe muni de la levée hydraulique (Illustration 40)

IMPORTANT

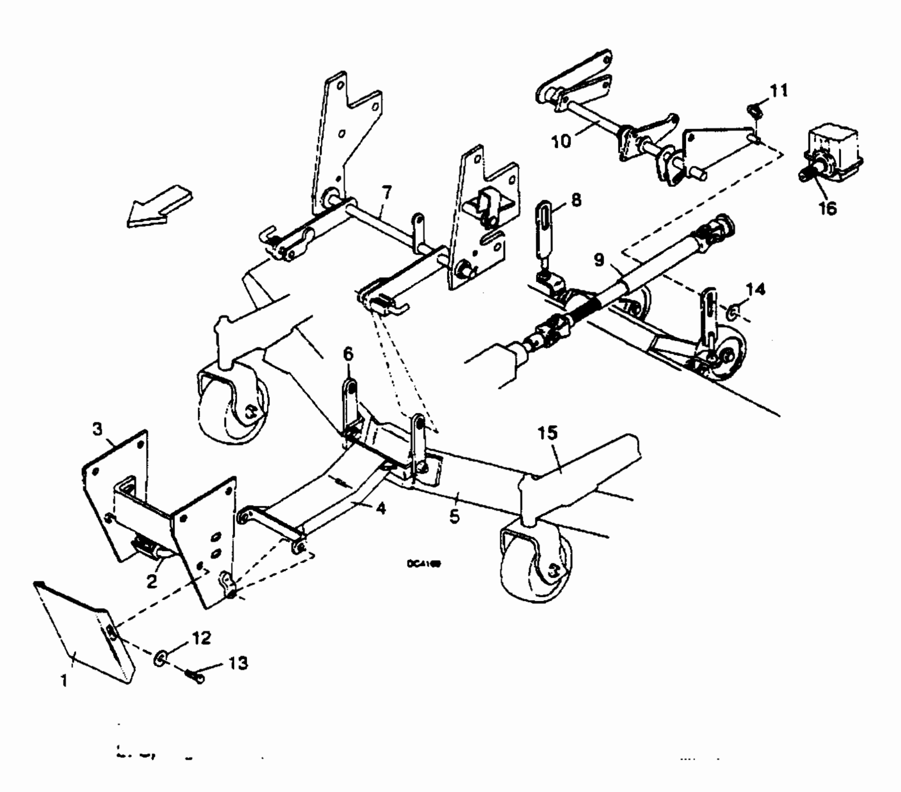
- **Suivez attentivement les procédures d'ajustement afin de prévenir l'endommagement du mécanisme de levée ou du tracteur.**

Reportez-vous aux illustrations 24 et 28 et assurez-vous du bon ajustement de la bielle de traction (5) et de l'assemblage de la tringlerie de levée arrière (6 & 7).

Élevez lentement le tablier de coupe en activant la valve hydraulique auxiliaire du tracteur. Assurez-vous qu'il n'y a aucune interférence entre le tracteur et le mécanisme de levée.

Le tablier doit s'élever de 1,27 cm à 2,54 cm (½ à 1 po) des arrêts de levée (4 & 11). Assurez-vous que le cylindre hydraulique est complètement déployé. Ajustez l'étrier de tige Clevis (3) jusqu'à ce que le châssis du tablier de coupe (2) touche l'arrêt de levée avant (4). Ajustez l'assemblage de la tringlerie de levée arrière (6 & 7) de manière à ce que l'arrêt de levée arrière touche le carter de la transmission du tracteur. Cet ajustement doit être effectué de chaque côté du tablier de coupe. Lorsque l'ajustement est complété, serrez les butées (10) sur la bielle de traction (5) et sur la tringle de levée supérieure (6). Repliez les goupilles fendues sur l'axe de chape connectant l'étrier de tige Clevis (3) au berceau avant (1).

Repliez l'extrémité de la goupille fendue sur l'axe de chape retenant l'étrier de tige Clevis (3) à l'assemblage du berceau avant (1).



1. Protecteur de la plaque de montage avant
2. Goupille à ressort
3. Plaque de montage avant
4. Canal de montage avant
5. Châssis du tablier de coupe
6. Barre de levée du tablier de coupe avant
7. Berceau avant
8. Barre de levée du tablier de coupe arrière
9. Arbre d'entraînement
10. Assemblage du berceau arrière
11. Goupille à cliquet $^{3}/_{16}$ x 1 po
12. Rondelle plate $^{5}/_{16}$ po
13. Boulon $^{5}/_{16}$ x ¾ po
14. Rondelle plate ½ po
15. Bras de chasse avant-gauche
16. Arbre de la PDF centrale du tracteur

Illustration 39

Raccord du Tablier de Coupe au tracteur 7230 ou au tracteur 7270

Ajustement du verrou du tablier de coupe
(Illustration 40)

Déployez le cylindre hydraulique pour élever le tablier de coupe contre les arrêts de levée. Ajustez l'étrier de tige Clevis (3) sur la barre de verrouillage (9) de façon à ce que la fente sur la barre de verrouillage ne tombe pas sur la goupille de l'arrêt de levée avant-gauche (4). Serrez la butée (10) et repliez la goupille fendue reliant l'étrier de tige Clevis au berceau arrière.

PRÉPARATION DU TRACTEUR - TRACTEUR MODÈLE 7190

Ajustement du boulon d'arrêt de la roue

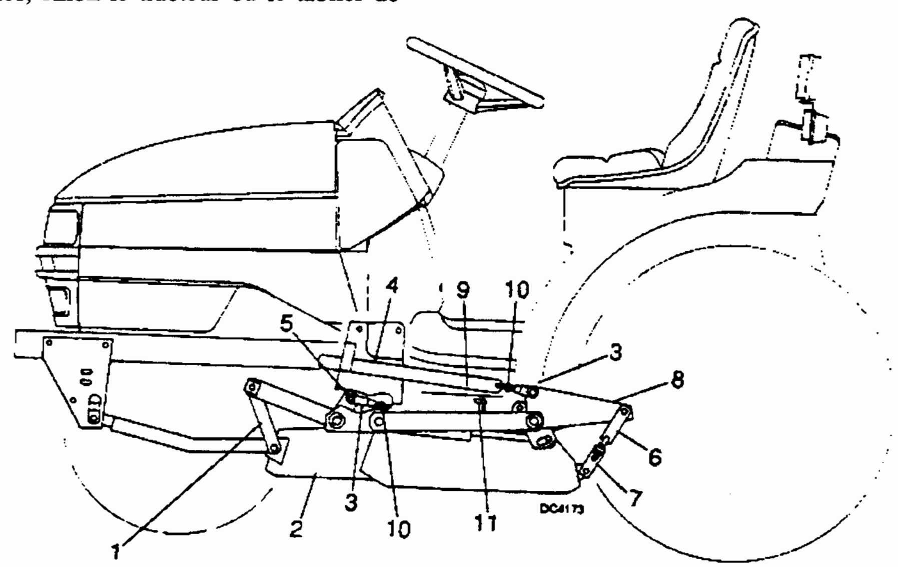
Les montages des boulons d'arrêt des quatre roues doivent être réglés, sinon le tracteur ou le tablier de coupe pourraient être endommagés.
Les boulons d'arrêt sont situés à l'arrière de l'essieu avant. Desserrez la butée et ajustez le boulon de manière à obtenir une longueur de 18 mm ($^{23}/_{32}$ po) depuis le moulage de l'essieu jusqu'au-dessus de la tête du boulon. Resserrez la butée.

Fonctionnement de la PDF centrale

Reportez-vous au manuel du propriétaire pour de l'information concernant le fonctionnement de la PDF centrale.

Valve hydraulique auxiliaire

Une valve hydraulique auxiliaire est requise pour le montage de ce tablier de coupe.



1. Assemblage du berceau avant
2. Châssis du tablier de coupe
3. Étrier de tige Clevis ajustable
4. Support de verrouillage et arrêt de levée avant gauche
5. Bielle de traction
6. Arrêt de levée arrière
7. Tringle de levée supérieure arrière
8. Tringle de levée inférieure arrière
9. Assemblage du berceau arrière-gauche
10. Barre de verrouillage
11. Butée ½ po

Illustration 40
Ajustement d'un tablier de Coupe Muni de la Levée Hydraulique - Tracteurs Modèles 7230 & 7270

Ajustement du tablier de coupe à l'aide de la levée mécanique (Illustration 41)

Retirez les axes de chape en connectant la barre d'accouplement (10) à l'assemblage du bras de levé arrière (12).

Élevez les bras de levée à trois points du tracteur (3) au maximum.

Retirez l'axe de chape reliant l'étrier de tige Clevis (9) au berceau avant (1).

Bloquez le châssis du tablier de coupe (2) contre l'arrêt de levée avant (4) de manière à ce que l'arrêt de levée arrière (13) entre en contact avec la transmission du tracteur.

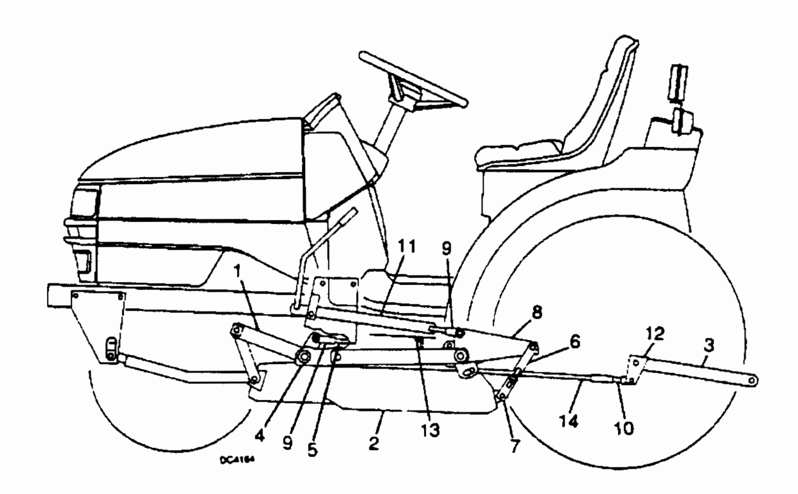
Faites pivoter l'assemblage du berceau avant (1) vers le haut et ajustez l'étrier de tige Clevis (9) sur la biellette de traction (5) jusqu'à ce que l'axe de chape s'y glisse. Installez l'axe de chape et fixez à l'aide d'une goupille fendue.

Les bras à trois points du tracteur (3) sont toujours élevés. Faites pivoter le berceau arrière (8) vers le haut et ajustez la biellette de traction arrière (10) jusqu'à ce que l'axe de chape reliant la barre d'accouplement arrière (10) à l'assemblage du bras de levée arrière (12) s'y glisse. Installez l'axe de chape et fixez à l'aide d'une goupille fendue.

Retirez le bloc sous le châssis du tablier de coupe. Le tablier chute de quelques centimètres. Rajustez la barre de levée arrière (14) ainsi que la barre d'accouplement arrière (10) de manière à ce que le tablier de coupe entre en contact avec les bras à trois points lorsque ceux-ci sont en position de levée maximale.

Les bras à trois points du tracteur sont toujours élevés. Ajustez la barre de verrouillage (11) et l'étrier de tige Clevis (9) de manière à ce que la fente dans la barre de verrouillage (11) soit verrouillée.

Des listes complètes de vérifications avant livraison se trouvent en page 32.

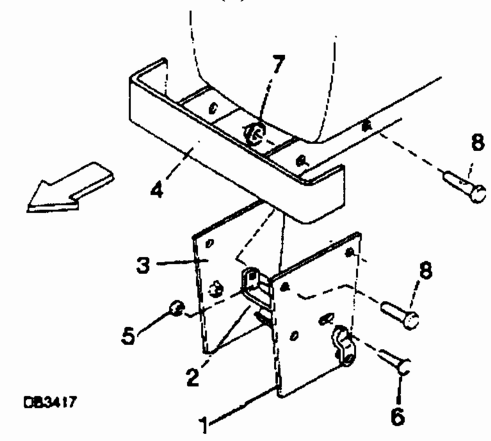


1. Assemblage du berceau avant
2. Châssis du tablier de coupe
3. Bras de levée à trois points
4. Arrêt de levée avant
5. Bielle de traction
6. Raccord de levée supérieur arrière
7. Raccord de levée inférieur arrière
8. Assemblage du berceau arrière
9. Étrier de tige Clevis ajustable
10. Assemblage de la barre d'accouplement arrière
11. Barre de verrouillage
12. Assemblage du bras de levée arrière
13. Arrêt de levée arrière
14. Assemblage de la barre de levée arrière.

Illustration 41
Ajustement du Tablier de Coupe à l'Aide de la Levée Mécanique

Installation de la plaque de montage avant (Illustration 42)

Installez les plaques de montage avant-droite et avant-gauche (1 & 3) à l'extérieur du châssis du tracteur (4), à l'aide de deux boulons (8) et de deux contre-écrous à collerette. Installez la barre de l'armature (2) entre les plaques de montage à l'aide de boulons mécaniques (6) et de contre-écrous (5).



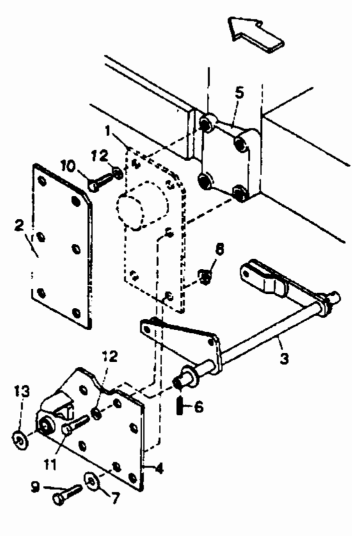
1. Assemblage de la plaque de montage avant-gauche
2. Barre de l'armature de la plaque de montage
3. Assemblage de la plaque de montage avant-droite
4. Châssis du tracteur
5. Contre-écrou hexagonal $^3/_8$ po
6. Boulon mécanique $^3/_8$ x 1¼ po
7. Contre-écrou $^5/_8$ po

Illustration 42
Installation de la Plaque de Montage sur le Tracteur 7190

Installation de l'arrêt de levée avant-gauche (Illustration 43)

Attachez l'arrêt de levée avant gauche (4) et la plaque d'écartement (2) au flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur (5) à l'aide de boulons (10 & 11). (N'utilisez pas de plaque d'écartement si le tracteur est muni d'un chargeur avant.) Le boulon (10) est plus court de 5 mm que le boulon (11). Utilisez les boulons les plus courts dans les trous supérieurs de la plaque d'écartement (2) et les autres boulons (11) dans les trous du centre. Placez une rondelle de blocage (12) sur les boulons (10 & 11) et insérez-les dans la plaque d'écartement, puis dans le flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur (5), puis les rondelles plates (7) sur les boulons (9) et insérez-les dans les orifices inférieurs. Fixez les boulons (9) à l'aide de contre-écrous (8). Serrez toute la boulonnerie à main.

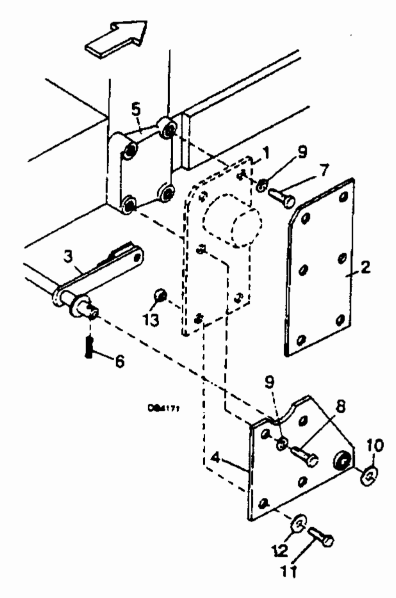
La plaque d'écartement n'est pas requise lorsque le support de montage du chargeur avant (1) est installé. N'utilisez pas la boulonnerie du support du chargeur pour installer l'arrêt de levée avant gauche (4) ; utilisez plutôt la boulonnerie fournie avec le tablier de coupe. Insérez le berceau (3) et ripez-le vers l'avant, comme illustré, par l'arrêt de levée (4). Placez la rondelle (13) sur le berceau et fixez à l'aide d'une goupille enroulée (6).



1. Support de montage du chargeur (si installé)
2. Plaque d'écartement (à n'utiliser que si l'item 1 n'est pas installé)
3. Assemblage du berceau avant
4. Arrêt de levée avant gauche
5. Flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur
6. Goupille enroulée ¼ x 2 po
7. Rondelle plate ½ po
8. Contre-écrou à collerette ½ po
9. Boulon ½ x 1 ¾ po
10. Boulon 14 x 35 mm
11. Boulon 14 x 40 mm
12. Rondelle de blocage $^9/_{16}$ po
13. Rondelle plate 1 po

Illustration 43
Installation de l'Arrêt de Levée Avant-Gauche

Installation de l'arrêt de levée avant-droit
(Illustration 44)



1. Support de montage du chargeur (si installé)
2. Plaque d'écartement (à n'utiliser que si l'item 1 n'est pas installé)
3. Assemblage du berceau avant
4. Arrêt de levée avant droit
5. Flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur
6. Goupille enroulée ¼ x 2 po
7. Boulon 14 x 35 mm
8. Boulon 14 x 40 mm
9. Rondelle de blocage $^{9}/_{16}$ po
10. Rondelle plate 1 po
11. Boulon ½ x 1 ¾ po
12. Rondelle plate ½ po
13. Contre-écrou à collerette ½ po

Illustration 44
Installation de l'Arrêt de Levée Avant-Droit

Glissez l'arrêt de levée avant-droit (4) sur le berceau (3). Ensuite attachez l'arrêt de le levée et la plaque d'écartement (2) au flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur (5) à l'aide de boulon (7 & 8) et de rondelles de blocage (9). Le boulon (7) est plus court de 5 mm que le boulon (8). Placez les boulons les plus courts (7) dans les orifices supérieurs de la plaque d'écartement (2) et les boulons (8) dans les trous du centre. Placez une rondelle de blocage (9) sur les boulons (8) placés dans les trous du centre, puis placez une rondelle de blocage (9) sur les boulons (7 & 8) et insérez-les dans la plaque d'écartement et dans le flasque de montage du carter de l'embrayage du tracteur (5).

Placez les rondelles (12) sur les boulons (11) que vous insérerez dans les trous inférieurs. Fixez les boulons (9) à l'aide de contre-écrous (13). Serrez la boulonnerie à main.

Positionnez les deux arrêts de levée et le berceau de manière à ce que le berceau pivote librement, puis serrez les boulons 14 mm à 95 lb-pi et la boulonnerie ½ po à 85 lb-pi sur les deux arrêts de levée.

Si le support de montage du chargeur (1) est installé, n'utilisez pas la plaque d'écartement. Attachez l'arrêt de levée directement au support de montage du chargeur.

Placez la rondelle (10) sur le berceau et fixez-la à l'aide d'une goupille enroulée (6).

Installation du berceau arrière-droit
(Illustration 45)

Soulevez l'arrière du tracteur, bloquez-le solidement en cette position et retirez le pneu arrière droit.

Appliquez du Loctite R 242 sur les deux boulons 12 x 25 mm (9). Installez le support de montage du berceau arrière droit (3) à la transmission du tracteur (2) à l'aide de boulons (9), puis au flasque de montage de l'essieu du tracteur (1) à l'aide de boulons (10) et de rondelles de blocage (11). Serrez la boulonnerie à main.

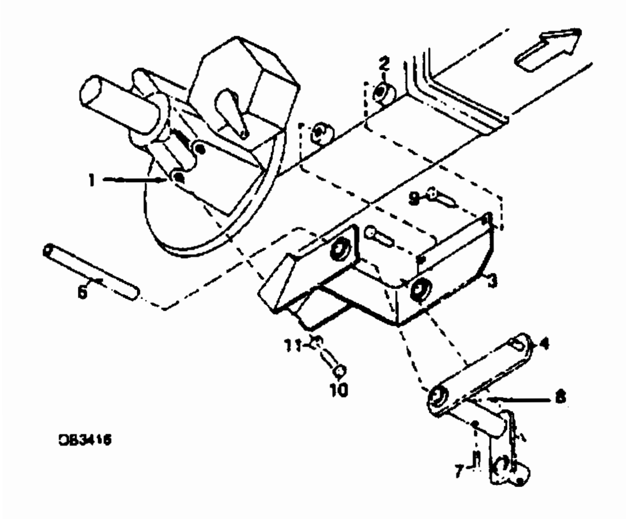
Installez l'assemblage du berceau arrière droit (4) dans le support de montage (3) avec la barre du berceau (6). Alignez les trous transversaux de la barre avec ceux de l'assemblage et attachez-les avec un boulon (7) et un contre-écrou (8).

Couplez les boulons (9) à 75 lb-pi et les boulons (10) à 85 lb-pi.

Installez le pneu arrière-droit.

Installation du berceau arrière-gauche
(Illustration 46)

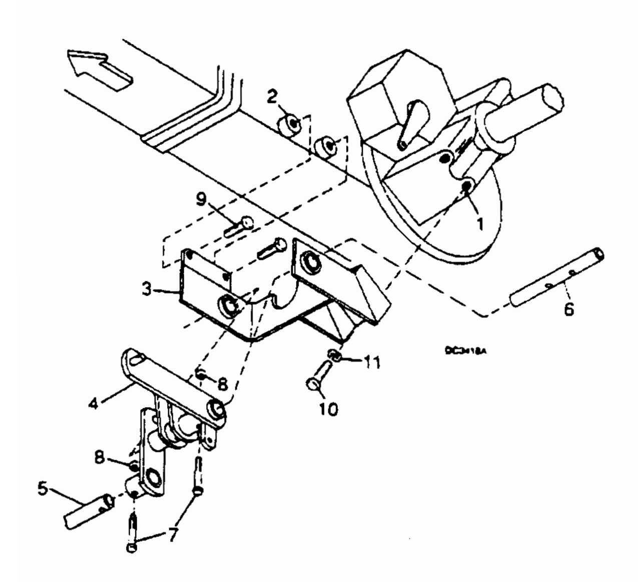
Soulevez l'arrière du tracteur, bloquez-le solidement et retirez le pneu arrière-gauche.



1. Flasque de montage de l'essieu arrière du tracteur
2. Transmission du tracteur
3. Support de montage du berceau arrière droit
4. Assemblage du berceau arrière droit
6. Barre du berceau
7. Boulon x 1 ¾
8. Contre-écrou hexagonal
9. Boulon 12 x 25 mm
10. Boulon 14 x 30 mm
11. Rondelle de blocage 9/16 po

Illustration 45
Installation de l'Arrêt de Levée Avant-Gauche

Appliquez du Loctite ® 242 sur les deux boulons 12 x 25 mm (9). Installez le support de montage du berceau arrière gauche (3) sur la transmission du tracteur (2) à l'aide de boulons ainsi que sur le flasque de montage de l'essieu du tracteur (1) à l'aide de boulons et de rondelles de blocage (11). Serrez la boulonnerie à main.



Installez l'assemblage du berceau arrière gauche (4) dans le support de montage (3) avec la barre du berceau (6). Alignez les trous transversaux de la barre avec ceux de l'assemblage et attachez à l'aide de boulons (7) et de contre-écrous (8).

Passez la barre de l'arbre moteur (5) dans l'assemblage du berceau (4) ainsi que dans l'assemblage du berceau droit. Alignez les trous transversaux de la barre avec ceux des assemblages des berceaux et retenez-les à l'aide de boulons (7) et de contre-écrous (8).

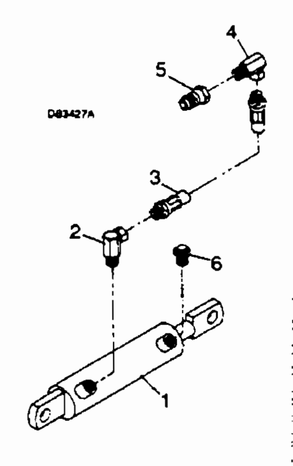
1. Flasque de montage de l'essieu arrière du tracteur
2. Transmission du tracteur
3. Support de montage du berceau arrière gauche
4. Assemblage du berceau arrière gauche
5. Barre de l'arbre moteur 1 x 10,31 po
6. Barre du berceau 1 x 8,90 po
7. Boulon 3/8 x 1 ¾ po
8. Contre-écrou hexagonal 3/8 po
9. Boulon 12 x 25 mm
10. Boulon 14 x 30 mm
11. Rondelle de blocage 9/16 po

Illustration 46
Installation du berceau arrière-gauche

Positionnez le montage du berceau arrière gauche de manière à ce que les deux berceaux de gauche et de droites puissent pivoter librement. Il pourrait être nécessaire de desserrer le côté droit du montage et de le repositionner. Après avoir terminé les ajustements, serrez tous les boulons de 12 mm à 75 lb-pi et les boulons de 14 mm à 85 lb-pi.

Assemblage du raccord et du cylindre hydraulique (Illustration 47)

Appliquez une bande de ruban de teflon à filet sur les filets et installez le coude (2) à l'intérieur du gros bout du cylindre hydraulique (1). Ayez soin de ne pas laisser pénétrer de ruban à l'intérieur du système hydraulique. Placez le coude (2) comme le démontre l'illustration et attachez l'assemblage de boyau (3) au coude et serrez-le solidement. Appliquez du ruban de teflon
sur le coude (4) et installez le coupleur mâle (5). Attachez cet assemblage au boyau (3) et positionnez-le comme le démontre l'illustration. Installez le reniflard (6) dans l'orifice à l'extrémité de la bielle du cylindre.



1. Cylindre hydraulique
2. Coude pivotant ¼ x ¼ 90°
3. Assemblage de boyau haute-pression ¼ NPT x 50 po
4. Coude pivotant ½ po mâle x ¼ po femelle
5. Coupleur mâle
6. Bouchon de l'évent ¼ po NPT

Illustration 47
Assemblage du Raccord et du Cylindre Hydraulique

INSTALLATION DE LA BIELLE DE TRACTION DU TABLIER DE COUPE

Bielle de traction avec la levée hydraulique (Illustrations 48 & 49)

Taraudez la butée (17) sur la bielle de traction (7) jusqu'à ce qu'elle atteigne son plus bas niveau. Taraudez l'étrier de tige Clevis (8) sur la bielle de traction (7) jusqu'à ce que la dimension depuis le centre de l'étrier jusqu'au centre entre l'axe de chape et les orifices de la bielle atteigne 85 cm (33 ⁵/₈ po), comme le démontre l'illustration 49. Serrez la butée (17) à main contre l'étrier de tige Clevis (8).

Reliez l'assemblage de la bielle de traction (7) au goujon (21) du berceau arrière-gauche (6) et rivez à l'aide d'une rondelle (13) et d'une goupille fendue (16).

Connectez l'étrier de tige Clevis (8) au berceau avant (1) avec un axe de chape et fixez l'assemblage à l'aide d'une goupille fendue (16). Ne pliez pas encore la goupille fendue.

Installation du cylindre hydraulique (Illustration 48)

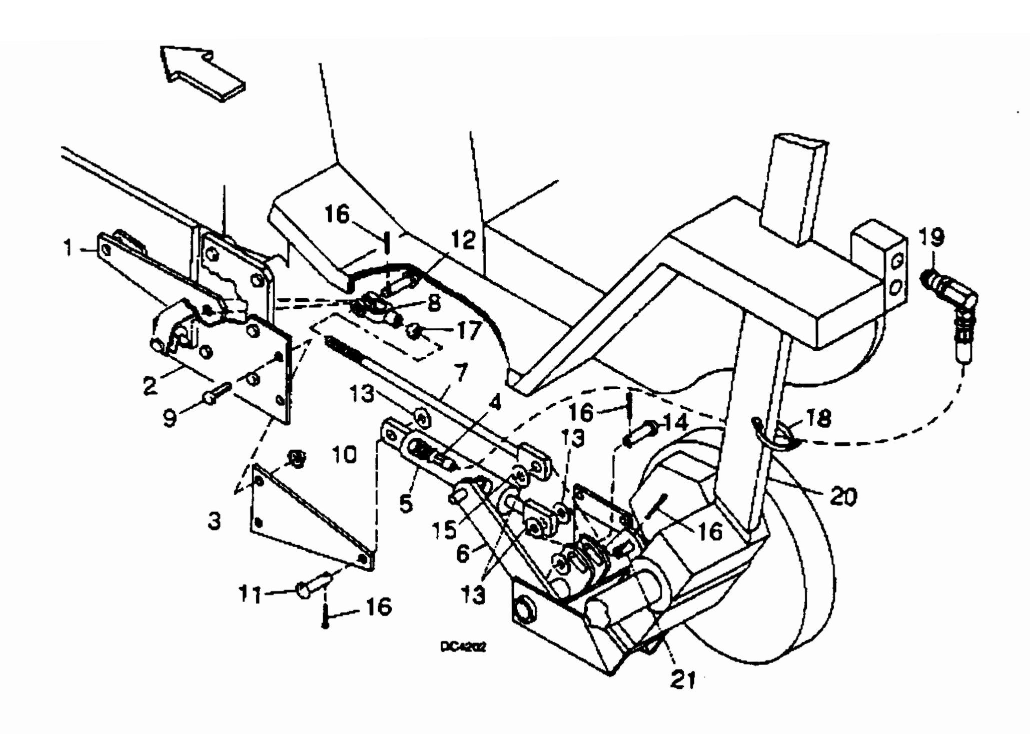
Reliez le support de montage du cylindre (3) à l'arrêt de levée avant (2) à l'aide de boulons (9) et de contre-écrous (10).

Connectez la partie élargie du cylindre (5) au support de montage (3) à l'aide d'un axe de chape (11), d'une rondelle plate (13) et d'une goupille fendue (16) comme le démontre l'illustration 48.

Placez une rondelle (13) de chaque côté de l'extrémité de la bielle du cylindre (5) et insérez la bielle entre les supports du berceau.

Insérez l'axe de chape (14) dans le support et dans l'extrémité de la bielle, puis placez une rondelle (13) sur l'axe et fixez à l'aide d'une goupille fendue (16).

Disposez le boyau hydraulique (4) le long du carter de la transmission, en passant à l'intérieur de la structure de protection anti-renversement (SPAR). Lorsque vous placez le boyau, veillez à ce qu'il ne nuise pas au dispositif de freinage et au dispositif de commande du tracteur.



1. Assemblage du berceau avant
2. Arrêt de levée avant-gauche
3. Support de montage du cylindre
4. Boyau hydraulique
5. Cylindre hydraulique
6. Assemblage du berceau arrière-gauche
7. Bielle de traction
8. Étrier de tige Clevis ajustable
9. Boulon ½ x 1 ¾ po
10. Contre-écrou à collerette
11. Axe de chape 5/8 x 1 ½ po
12. Axe de chape ½ x 1 ¾ po
13. Rondelle plate 5/8 po
14. Axe de chape 5/8 x 1.65 po
15. Rondelle plate ½ po
16. Goupille fendue 3/16 x 1 po
17. Butée ½ po
18. Tirant à boyau hydraulique
19. Coupleur
20. SPAR
21. Goujon

Illustration 48
Installation de la Bielle de Traction et du Cylindre Hydraulique

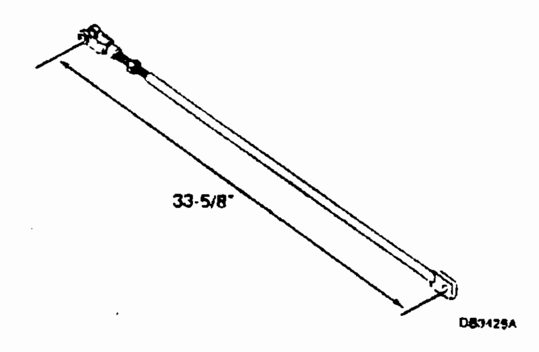


Illustration 49
Longueur de la Bielle de Traction

Fixez le boyau à la SPAR à l'aide d'un tirant à boyau (18). Consultez le manuel du propriétaire du tracteur afin de déterminer quel orifice de la valve auxiliaire (19) est responsable de la position flottante lorsque le cylindre est rétracté et insérez-y le coupleur du boyau.

BIELLE DE TRACTION MUNIE DE LA LEVÉE MÉCANIQUE (Illustrations 49 & 50)

Taraudez la butée (17) sur la bielle de traction (7) jusqu'à ce qu'elle atteigne son plus bas niveau. Taraudez l'étrier de tige Clevis (8) sur la bielle de traction (7) jusqu'à ce que la dimension depuis le

centre de l'étrier jusqu'au centre entre l'axe de chape et les orifices de la bielle atteigne 85 (33 ⁵/₈ po), comme le démontre l'illustration 49. Serrez la butée (17) à main contre l'étrier de tige Clevis (8).

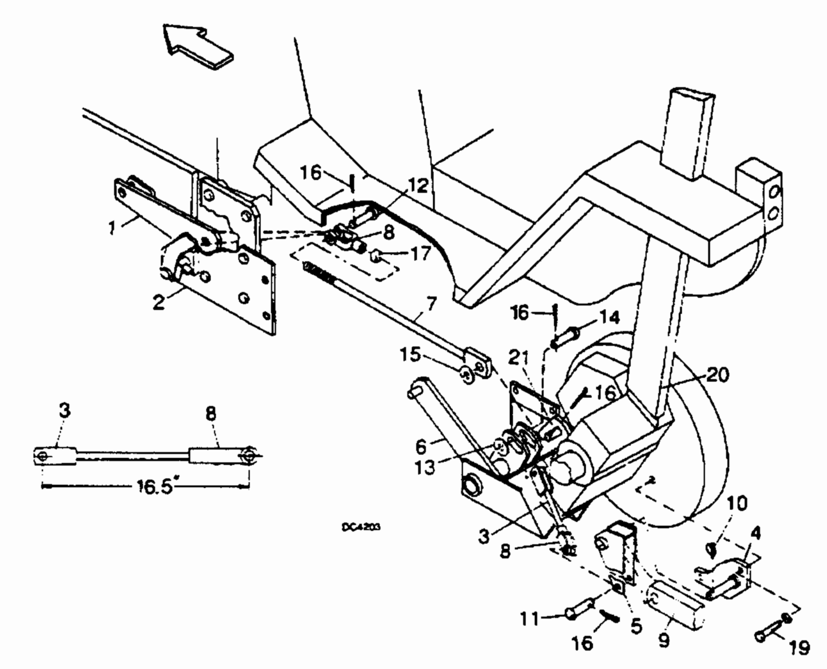
Attachez l'assemblage de la bielle de traction (17) au goujon (21) sur le berceau arrière-droit (6) et fixez à l'aide d'une rondelle (15) et d'une goupille fendue (16).

Avec un axe de chape, connectez l'étrier de tige Clevis (8) au berceau avant (1) et fixez à l'aide d'une goupille fendue (16). Attendez avant de plier la goupille.

Retirez le bras à trois points inférieur gauche (9) de la plaque de montage de la levée (4). Retirez les trois boulons du carter de l'essieu (19) et remplacez la plaque de montage de la levée (4) par la plaque de montage de la levée comprise avec l'ensemble de levée du tablier de coupe. Réinstallez les trois boulons de 12 mm et couplez-les à 75 lb-pi.

Glissez l'assemblage du bras de levée arrière (5) sur le bras inférieur à trois points (9), puis glissez-les sur la goupille de la plaque de montage de la levée (4). Fixez l'assemblage à l'aide d'une goupille à cliquet (10).

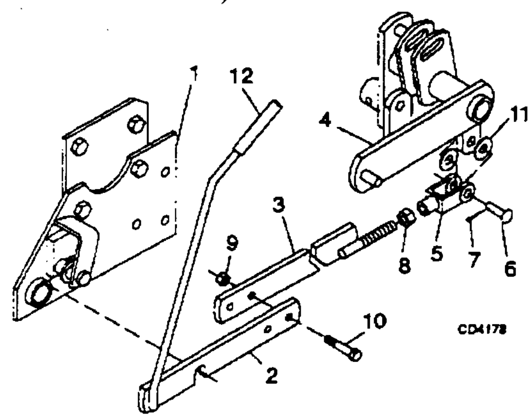
Taraudez l'étrier de tige Clevis (8) sur la bielle de traction arrière (3) jusqu'à ce que la bielle atteigne une longueur de 42 cm (16,5 po). Connectez la bielle de traction arrière (3) au berceau arrière (6) avec un axe de chape et fixez avec une rondelle (13) et une goupille fendue (16). Assemblez l'étrier de tige Clevis (8) à l'assemblage du bras de levée arrière (5) avec un axe de chape (11) et une goupille fendue (16).



1. Assemblage du berceau avant
2. Arrêt de levée avant-gauche
3. Bielle de traction arrière
4. Assemblage de la plaque de montage de la levée
5. Assemblage du bras de levée arrière
6. Assemblage du berceau arrière-gauche
7. Bielle de traction
8. Étrier de tige Clevis ajustable
9. Bras à trois points
10. Goupille à cliquet
11. Axe de chape ⁵/₈ x 2 ¼ po
12. Axe de chape ½ x 1 ¾ po
13. Rondelle plate ⁵/₈ po
14. Axe de chape ⁵/₈ x 1,65 po
15. Rondelle plate ½ po
16. Goupille fendue ³/₁₆ x 1 ½ po
17. Butée ½ po
18. Boulon 12 mm x 1,75P x 25 mm
19. Boulon 14 mm x 2,0P x 30 mm
20. SPAR
21. Goujon

Illustration 50
Bielle de Traction Munie de la Levée Mécanique

Installation du verrou de transport
(Illustrations 51 & 52)



1. Arrêt de levée avant
2. Barre du verrou
3. Rallonge de la barre du verrou
4. Assemblage du berceau arrière
5. Étrier de tige Clevis
6. Axe de chape ½ x 1 ¾ po
7. Goupille fendue $^{3}/_{16}$ x 1 po
8. Butée ½ po contre-écrou $^{3}/_{8}$ po
9. Boulon $^{3}/_{8}$ x 1¼ po
10. Rondelle plate ½ po
11. Prise du levier

Illustration 51
Installation du Verrou de Transport

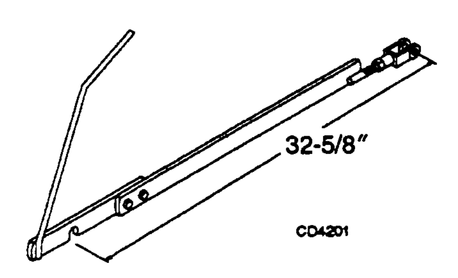


Illustration 52
Longueur de la Barre du Verrou

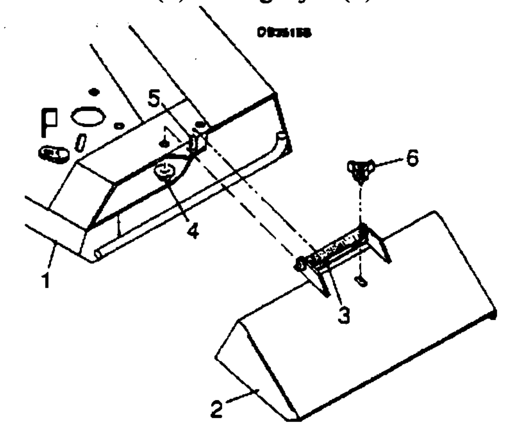
Glissez la barre du verrou (2) dans l'arrêt de levée avant-gauche (1). Attachez la rallonge de la barre du verrou (3) à l'aide de boulons hexagonaux 1 ¼ po (10) et de contre-écrous $^{3}/_{8}$ po (9).

Taraudez la butée ½ po (8) et l'étrier de tige Clevis (5) sur la barre de verrouillage de manière à obtenir une longueur de 83 cm (32 $^{5}/_{8}$ po). Serrez la butée (8) contre l'étrier de tige Clevis (5) à main. Fixez l'étrier de tige Clevis (5) à l'assemblage du berceau arrière (4) à l'aide d'un axe de chape (6). Des rondelles plates (11) doivent être installées comme le démontre l'illustration. Retenez l'axe de chape (6) à l'aide d'une goupille fendue (7). Attendez avant de plier la goupille fendue. Installez la prise du levier (12) sur la barre de verrouillage (2).

LA PRÉPARATION DU TABLIER DE COUPE

Installation de la goulotte d'éjection
(Illustration 53)

Disposez la goulotte d'éjection (2) par-dessus le goujon (5) sur le châssis du tablier de coupe (1). Installez les boulons mécaniques (3) (attachés à l'assemblage de la goulotte d'éjection) et fixez-les à l'aide d'écrous (4). Installez le bouton (6) sur le goujon (5).



1. Châssis du Tablier de Coupe
2. Goulotte d'éjection
3. Boulon mécanique $^{3}/_{8}$ x 1¼ po
4. Écrou $^{3}/_{8}$ po
5. Goujon $^{3}/_{8}$ po
6. Bouton $^{3}/_{8}$ po

Illustration 53
Installation de la Goulotte d'Éjection

Installation de la barre de levée et du canal de montage (Illustration 54)

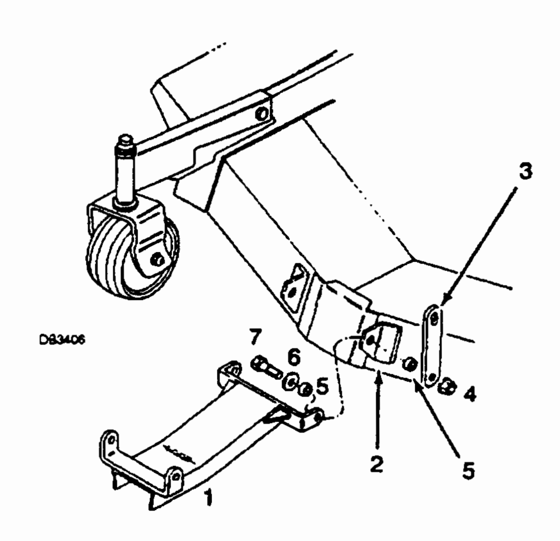
Insérez le manchon (5) dans le canal de montage avant (1). Placez la rondelle (6) sur le boulon (7) et insérez-le dans le manchon (5) et dans le support de levée

avant (2). Glissez le second manchon (5) par-dessus le boulon (7) et installez la barre de levée avant du tablier de coupe (3). Fixez cet assemblage à l'aide d'un contre-écrou à collerette (4).

Répétez cette procédure pour le côté opposé du canal de montage avant.

Assemblez la roue d'écartement en laissant le raccord de graissage vers l'extérieur afin d'en faciliter l'accès.

Insérez le manchon (68) dans la roue (6). Placez la rondelle sur le boulon (69) et insérez-le par le manchon dans la roue et dans le bras de la roue d'écartement arrière (7). Fixez à l'aide d'un contre-écrou à collerette (65). Répétez la procédure pour le côté opposé.



1. Assemblage du canal de montage avant
2. Support de levée avant
3. Barre de levée du tablier de coupe avant, 17 cm (6,5 po)
4. Contre-écrou à collerette ½ po
5. Manchon ½ x ¾ x ½ po
6. Rondelle plate ½ po
7. Boulon ½ x 2 po

REMARQUE : La barre (3) devrait être de 17 cm (6,5 po) pour les tracteurs 7190. Deux barres de longueurs différentes sont fournies avec le tablier de coupe.

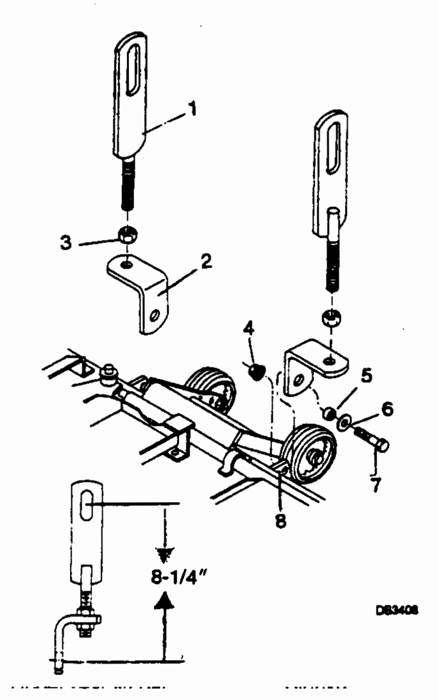
Illustration 54
Installation du Canal Avant

Installation de la barre de levée arrière
(Illustration 55)

Taraudez la butée (3) sur la barre de levée supérieure arrière (1) jusqu'à ce qu'elle en atteigne l'extrémité. Taraudez la barre de levée supérieure arrière à l'intérieur de la barre de levée inférieure arrière (2) jusqu'à ce que vous atteigniez la dimension illustrée de 21 cm (8 ¼ po). Serrez la butée à main contre la barre de levée inférieure arrière.

Placez la rondelle (6) et le manchon (5) par-dessus le boulon (7). Insérez ensuite cet assemblage dans la barre de levée inférieure arrière (2) et dans le support de levée arrière (8). Fixez le tout à l'aide d'un contre-écrou à collerette (4).

Répétez la procédure pour le côté opposé.



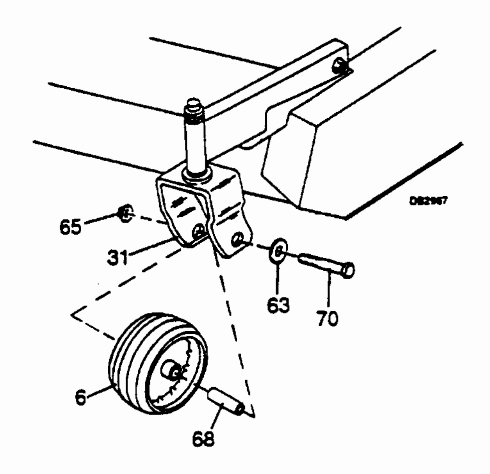
1. Barre de levée supérieure arrière
2. Barre de levée inférieure arrière
3. Butée ½ po
4. Contre-écrou à collerette ½ po
5. Manchon ½ x ¾ x ½ po
6. Rondelle plate ½ po
7. Boulon ½ x 1 ½ po
8. Support de levée arrière

Illustration 55
Installation de la Barre de Levée

Installation de la roue pivotante avant
(Illustration 56)

Insérez le manchon (68) dans la roue (6). Placez la rondelle (63) sur le boulon (70) et insérez-le dans l'étrier (31) et dans le manchon se trouvant dans la roue. Serrez le contre-écrou à collerette (65) jusqu'à ce que l'étrier (31) entre en contact avec les deux extrémités du manchon (68). Veillez à ce que la roue tourne librement. Desserrez et resserrez au besoin.

Répétez cette procédure par la roue pivotante avant.



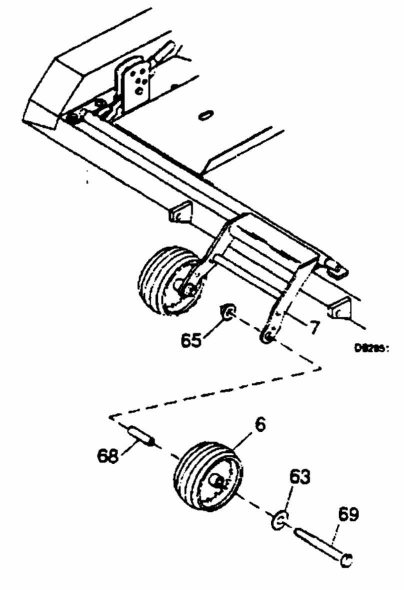
6. Roue pivotante
31. Étrier de roue
63. Rondelle plate ½ po
65. Contre-écrou à collerette ½ po
68. Manchon ½ x ¾ x 3 po
70. Boulon ½ x 5 po

Illustration 56
Installation de la Roue Pivotante

Installation de la roue pivotante arrière
(Illustration 57)

Assemblez la roue d'écartement en plaçant le raccord de graissage vers l'extérieur pour en facilité l'accès.

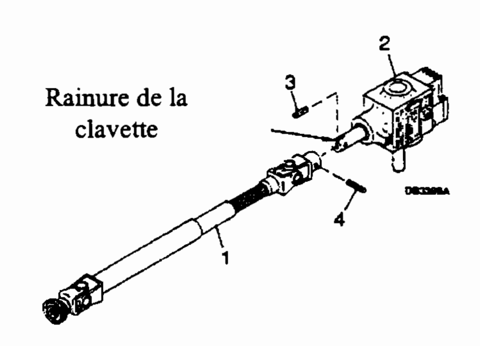
Insérez le manchon (68) dans la roue (6). Placez la rondelle (63) sur le boulon (69) et insérez-le dans le manchon se trouvant dans la roue, puis dans le bras de la roue d'écartement arrière (7). Fixez-le à l'aide d'un contre-écrou à collerette (65). Répétez la procédure du côté opposé.



6. Roue d'écartement
7. Bras de la roue d'écartement arrière
63. Rondelle plate ½ po
65. Contre-écrou à collerette ½ po
68. Manchon ½ x ¾ x 3 $^3/_8$ po

Illustration 57
Installation de la Roue d'Écartement Arrière

Installation de l'arbre d'entraînement de la PDF centrale



1. Assemblage de l'arbre d'entraînement
2. Boîte de vitesses
3. Clavette ¼ x ¼ x $^7/_8$ po
4. Goupille enroulée $^3/_8$ x 1 ½ po

Illustration 58
Installation de l'Arbre d'Entraînement

Insérez la clavette (3) dans l'arbre primaire de la boîte de vitesses (2).

IMPORTANT

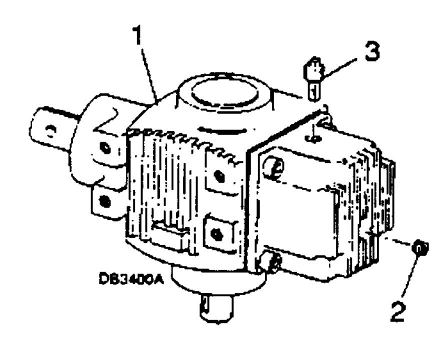
- **Jalonnez l'extrémité de la rainure de clavette afin d'y fixer la clavette.**

Installez l'arbre d'entraînement (1) sur l'arbre de la boîte de vitesses et fixez-le à l'aide d'une goupille enroulée (4).

Installez l'arbre d'entraînement (1) sur l'arbre de la boîte de vitesses et fixez à l'aide d'une goupille enroulée (4).

Installation du bouchon de l'évent de la boîte de vitesses (Illustration 59)

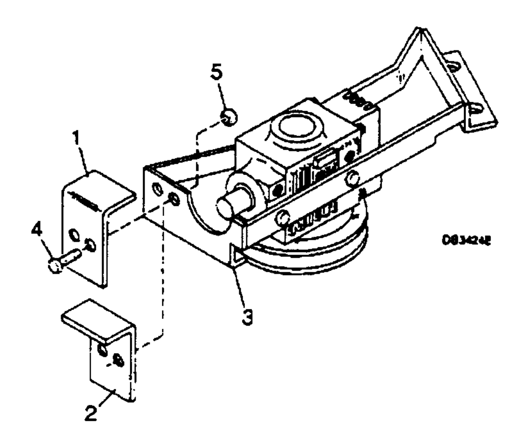
Retirez et jetez le bouchon plein se trouvant sur le dessus du couvercle de la boîte de vitesses et installez le bouchon d'évent en plastique (3) que vous trouverez dans le sac de pièces.



1. Boîte de vitesses
2. Bouchon d'indication de niveau
3. Bouchon d'évent

Installation de l'arrêt de levée arrière (Illustration 60)

Attachez l'arrêt de levée arrière (1) à la béquille de la boîte de vitesses (3) à l'aide de deux boulons (4) et de deux contre-écrous (5) comme le démontre l'illustration. Les arrêts de levée arrière (1 & 2) sont la même pièce, assemblée différemment pour un tracteur à commande hydrostatique ou pour un tracteur à commande par engrenage.



1. Arrêt de levée arrière (hydrostatique)
2. Arrêt de levée arrière (engrenage)
3. Béquille de montage de la boîte de vitesses
4. Boulon $^3/_8$ x 1 po
5. Contre-écrou $^3/_8$ po

Illustration 60
Installation de l'Arrêt de Levée Arrière

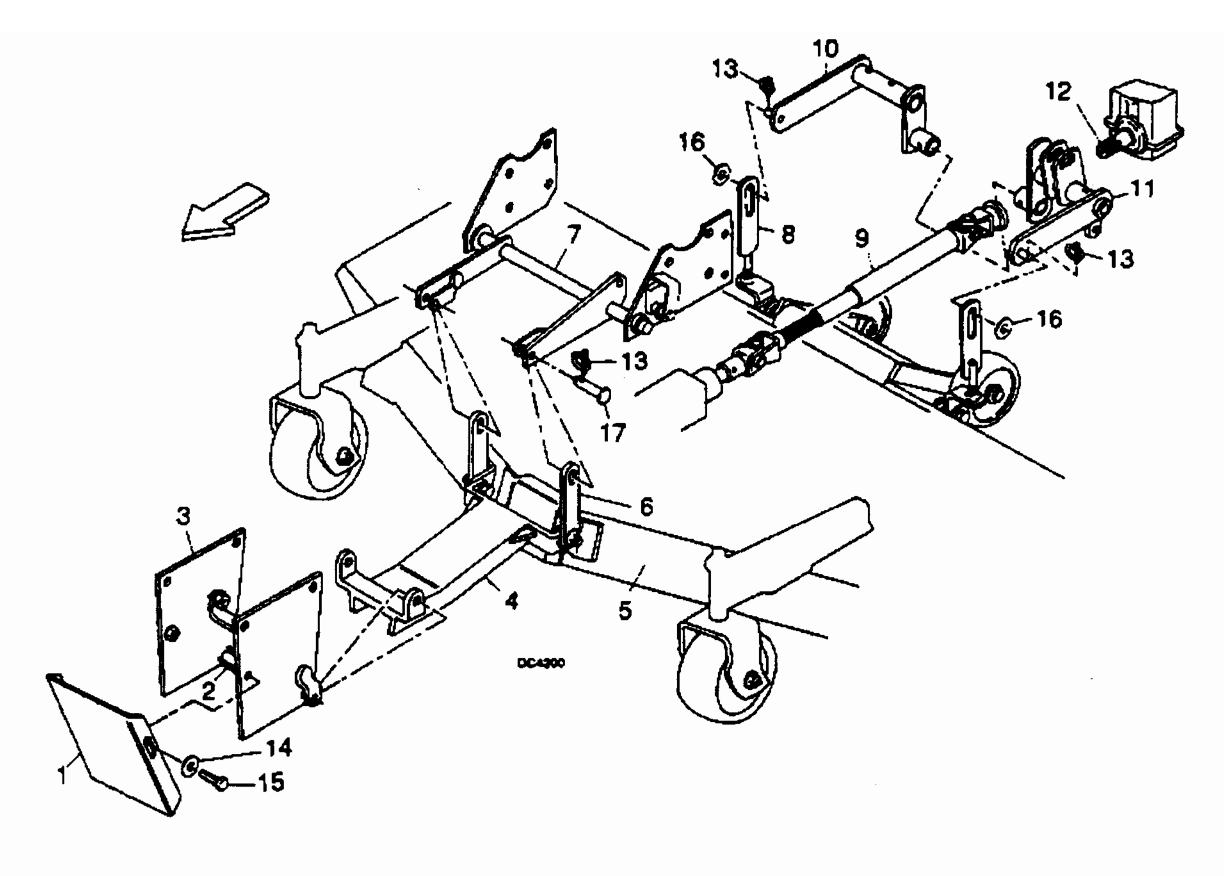
CONNEXION DU TABLIER DE COUPE AU TRACTEUR MODÈLE 7190 (Illustration 61)

Veillez à ce que les protecteurs de courroies soient en place sur le tablier de coupe.
Retirez les goupilles Lynch des bras de chasse avant. Retirez l'axe de chape de la poignée de la roue d'écartement arrière. Assurez-vous les barres de levée arrière du tablier de coupe (8) sont le plus bas possible. Assurez-vous que l'arbre d'entraînement (9) se trouve entre les barres de levée (8).

Déplacez le tracteur jusqu'au châssis du tablier de coupe, positionnez des planches entre les pneus avant du tracteur et le tablier de coupe de manière à obtenir une rampe de transition, et amenez le tracteur au-dessus du châssis.

Attachez le canal de montage (4) aux plaques de montage avant (3) à l'aide de la goupille à ressort du canal avant (2).

Attachez le protecteur de plaque de montage avant (1) aux plaques de montage avant (3) à l'aide de boulons (15) et de rondelles (14).



1. Protecteur de la plaque de montage avant
2. Goupille à ressort du canal avant
3. Assemblage de la plaque de montage avant
4. Assemblage du canal de montage avant
5. Châssis du tablier de coupe
6. Barre de levée du tablier de coupe avant
7. Assemblage du berceau avant
8. Barre de levée du tablier de coupe arrière
9. Assemblage de l'arbre d'entraînement
10. Assemblage du berceau arrière droit
11. Assemblage du berceau arrière gauche
12. PDF centrale du tracteur
13. Goupille à cliquet $^{3}/_{16}$ x 1 po
14. Rondelle plate $^{5}/_{16}$ po
15. Boulon $^{5}/_{16}$ x ¾ po
16. Rondelle plate ½ po
17. Axe de chape ½ x 1 ¾ po

Illustration 61

Connexion du Tablier de Coupe au Tracteur Modèle 7190

Placez les barres de levée avant (6) dans la portion du maillon d'attache du berceau avant (7). Attachez les barres à l'aide d'axes de chape (17) et de goupille à cliquet (13).

Placez les barres de levée arrière du tablier de coupe (8) au-dessus du goujon sur le berceau arrière (10 & 11) et fixez à l'aide d'une rondelle (16) et d'une goupille à cliquet (13). Attachez l'arbre d'entraînement (9) à l'arbre de la PDF centrale (12).



AVERTISSEMENT

- **Assurez-vous que le collier de verrouillage à ressort de l'arbre d'entraînement glisse librement et que les rotules sont en place dans la cannelure de l'arbre de la PDF centrale.**

Ajustement du tablier de coupe à levée hydraulique (Illustration 62)

IMPORTANT

- **Suivez attentivement les procédures d'ajustement afin de prévenir l'endommagement du mécanisme de levée ou l'endommagement du tracteur.**

Reportez-vous aux illustrations 49 et 52 afin de vous assurer que la bielle de traction et que les assemblages de la tringle de levée arrière sont ajustés à la bonne longueur.

Élevez lentement le tablier de coupe en activant la valve hydraulique auxiliaire du tracteur. Veillez à ce qu'il n'y ait aucune interférence entre le tracteur et le mécanisme de levée.

Le tablier de coupe devrait s'élever de 1 à 2,5 cm (½ à 1 po) des arrêts de levée (4 & 10). Assurez-vous que le cylindre hydraulique est complètement déployé. Ajustez l'étrier de tige Clevis (3) jusqu'à ce que le châssis du tablier de coupe (2) entre en contact avec l'arrêt de levée avant (4). Ajustez l'assemblage de la tringle de levée arrière (6 & 7) de manière à ce que l'arrêt de levée arrière (10) entre en contact avec le carter de la transmission du tracteur. Les deux côtés du tablier de coupe doivent être ajustés.

Lorsque l'ajustement est complété, serrez les butées sur la bielle de direction (5) et sur la tringle de levée supérieure (6). Pliez les goupilles fendues sur l'axe de chape reliant l'étrier de tige Clevis (3) au berceau avant (1).

1. Assemblage du berceau avant
2. Châssis du tablier de coupe
3. Étrier de tige Clevis ajustable
4. Arrêt de levée avant gauche
5. Bielle de traction
6. Tringle de levée supérieure arrière
7. Tringle de levée inférieure arrière
8. Assemblage du berceau arrière gauche
9. Barre de verrouillage
10. Arrêt de levée arrière

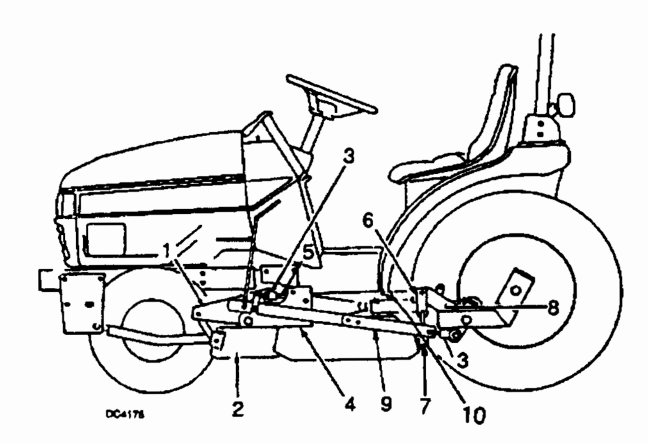


Illustration 62
Ajustement du tablier de Coupe à Levée Hydraulique

Ajustement du verrou du tablier de coupe (Illustration 62)

Déployez complètement le cylindre hydraulique (le tablier élevé contre les arrêts de levée) et ajustez l'étrier de tige Clevis (3) sur la barre de verrouillage (9) de façon à ce que la fente sur la barre de verrouillage (9) puisse tomber en position de verrouillage.

Serrez la butée. Pliez les goupilles fendues sur l'axe de chape reliant l'étrier de tige Clevis (3) au berceau arrière (8).

Ajustement du tablier de coupe à levée mécanique (Illustration 63)

Retirez l'axe de chape reliant la bielle de traction arrière (10) à l'assemblage du bras de levée arrière (12). Élevez les bras de levée inférieure à trois points (3) en leur position la plus haute.

Retirez l'axe de chape reliant l'étrier de tige Clevis (9) au berceau avant (1). Bloquez le châssis du tablier de coupe (2) contre l'arrêt de levée (4) de sorte que l'arrêt de levée arrière (13) soit en contact avec la transmission du tracteur.

Élevez les bras à trois points inférieurs (3) au maximum, puis faites pivoter le berceau arrière (8) vers le haut et ajustez la bielle de traction arrière (10) de manière à ce que l'axe de chape reliant la bielle de traction arrière (10) à l'assemblage du bras de levée arrière (12) s'y glisse. Installez l'axe de chape et fixez à l'aide d'une goupille fendue.

Faites pivoter l'assemblage du berceau avant (1) vers le haut et ajustez l'étrier de tige Clevis (9) sur la bielle de traction (5) jusqu'à ce que l'axe de chape s'y glisse. Installez un axe de chape et fixez-le à l'aide d'une goupille fendue.

Débloquez le châssis du tablier de coupe. Le tablier descend légèrement. Réajustez l'étrier (9) et la bielle de traction arrière (10) de façon à ce que le tablier de coupe entre en contact avec les arrêts de levée lorsque les bras à trois points sont en position de levée maximale.

Élevez les bras à trois-points au maximum, puis ajustez la barre de verrouillage (11) et l'étrier (9) de façon à ce que la barre descende en position de verrouillage. Pliez la goupille fendue sur l'axe de chape reliant l'étrier (9) au berceau arrière (8).

Complétez la liste des vérifications de la page 32 avant d'expédier l'équipement au client.

1. Assemblage du berceau avant
2. Châssis du tablier de coupe
3. Bras de levée à trois points
4. Arrêt de levée avant
5. Bielle de traction
6. Tringle de levée supérieure arrière
7. Tringle de levée inférieure arrière
8. Assemblage du berceau arrière
9. Étrier de tige Clevis ajustable
10. Bielle de traction arrière
11. Barre de verrouillage
12. Assemblage du bras de levée arrière
13. Arrêt de levée arrière

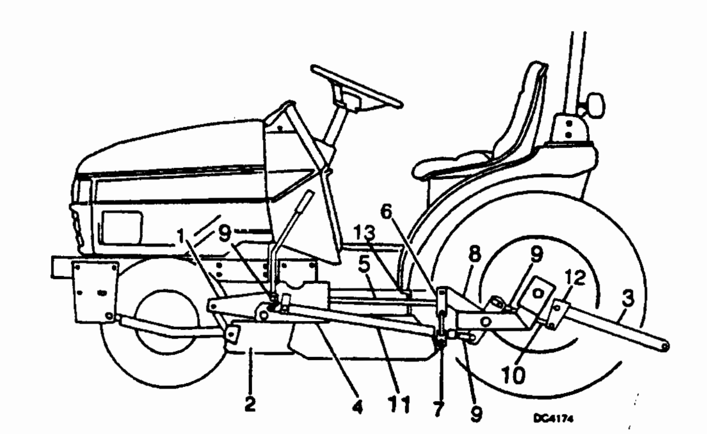


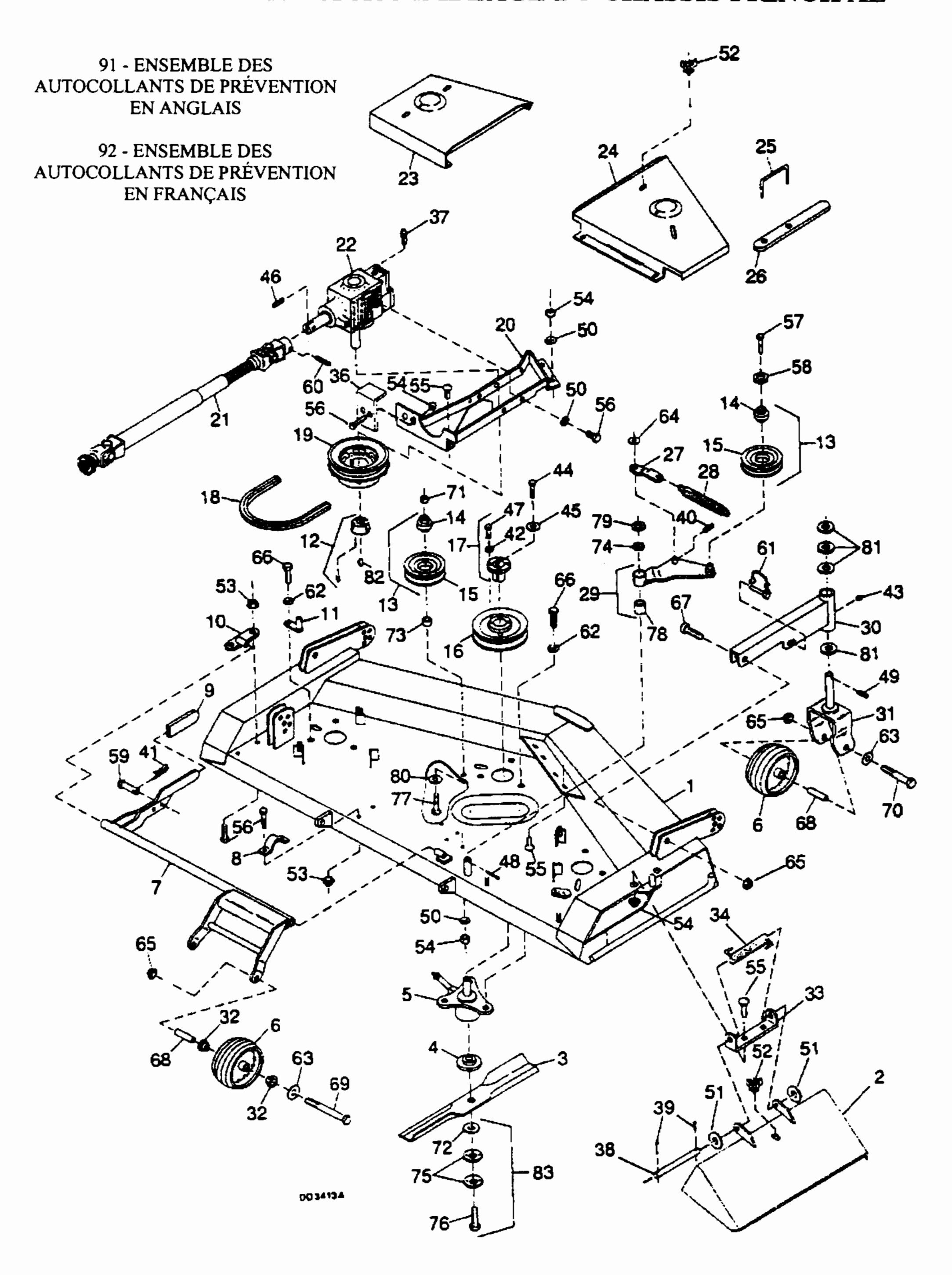
Illustration 63
Ajustement du Tablier de Coupe à Lever Mécanique

CUB CADET 401
INDEX DES LISTES DE PIÈCES

POUR LES TRACTEURS MODÈLES 7190 :

POUR LES TRACTEURS MODÈLES 7230 & 7270 :

CUB CADET 401 ASSEMBLAGE DU CHÂSSIS PRINCIPAL



401 ASSEMBLAGE DU CHÂSSIS PRINCIPAL

No Réf.	No de Pièce	Nombre Utilisé	Description
1	WM - 66866	1	Châssis (non vendu séparément)
2	WM - 34615	1	Goulotte d'éjection
3	WM - 33736	3	Lame plate à grande aspiration
4	WM - 33736	3	Garniture à bride po DI x 3 x 7/16
5	WM - 66562	3	Fusée de lame (vue explosée à la page 53)
6	WM - 66508	4	Roue métallique 6,25 x 3,25 x ,75 d'alésage
7	WM - 34533	1	Arbre de la roue d'écartement arrière
8	WM - 34581	1	Agrafe 1,38 po de diamètre
9	WM - 34584	1	Prise 0,165 x ,97 x 3,5 po
10	WM - 34561	1	Ancrage d'arbre de la roue d'écartement
11	WM - 34531	1	Galet de guidage
12	WM - 66505	1	Coussinet conique à verrou, alésage .81 (vis de pression inclus)
13	WM - 4336	2	Poulie de renvoi à gorge en V avec roulement
14	WM - 6095	2	Roulement à billes, 0,626 po DI x 1,85 po DE
15	WM - 4335	2	Poulie de renvoi à gorge en V, DE 4.50 po
16	WM - 34505	3	Poulie 1 BK, 4,6 H
17	WM - 34756	3	Coussinet avec clavette et boulonnerie H¾
18	WM - 66503	1	Courroie en V WW 113 avec Aramid
19	WM - 66507	1	Poulie déportée
20	WM - 66868	1	Montage de la boîte de vitesses, droite
21	WM - 66544	1	Arbre d'entraîne-ment, 17,5 po (pour les tracteurs **7230 & 7270**)
		-OU-	
21	WM-66543	1	Arbre d'entraîne-ment, 22 po (pour les tracteurs **7230 & 7270**) (Vue explo-sée en page 77-78)
22	WM-66504	1	Boîte de vitesses conique ailée 1 : 1 (Vue explosée en page 77-78)
23	WM-34597	1	Protecteur de courroie de gauche
24	WM-34596	1	Protecteur de courroie de droite
25	WM-34590	1	Clé de verrou à fusée
26	WM-34595	1	Poignée de la clé de fusée
27	WM-34522	1	Support de ressort mobile
28	WM-31360	1	Ressort extension .2 x 1,45 x 8,1
29	WM-34619	1	Bras de renvoi 7,75 po
30	WM-32837	2	Bras de chasse
31	WM-34625	2	Étrier de roue, roue de 6 po
32	WM-65578	8	Roulement à canne-lure pour roue à boudin, 0,75 x 1,385
33	WM-66865	1	Console du tablier de coupe
34	WM-66815	1	Ressort de torsion, 0,207 x 94 x 4,86
36	WM-66874	1	Arrêt de levée, 0,25 x 2,5 x 4,69 (pour les tracteurs **7190**)
		-OU-	

No Réf.	No de Pièce	Nombre Utilisé	Description
36	WM-67029	1	Arrêt de levée, 0,38 x 2,5 x 3,5 (pour les tracteurs **7230 & 7270** munis de pneus de pelouse).
		-OU-	
36	WM-66945	1	Arrêt de levée, 7,5 (pour les tracteurs **7270** munis de pneus Ag) - Commandez l'ensemble de rallonge pour arrêt de levée P/N 19069.
37	WM-34576	1	Bouchon de plastique de l'évent de la boîte de vitesses
38	WM-11760	1	Goupille 3/8 x 7 ¼, 6-chaînes

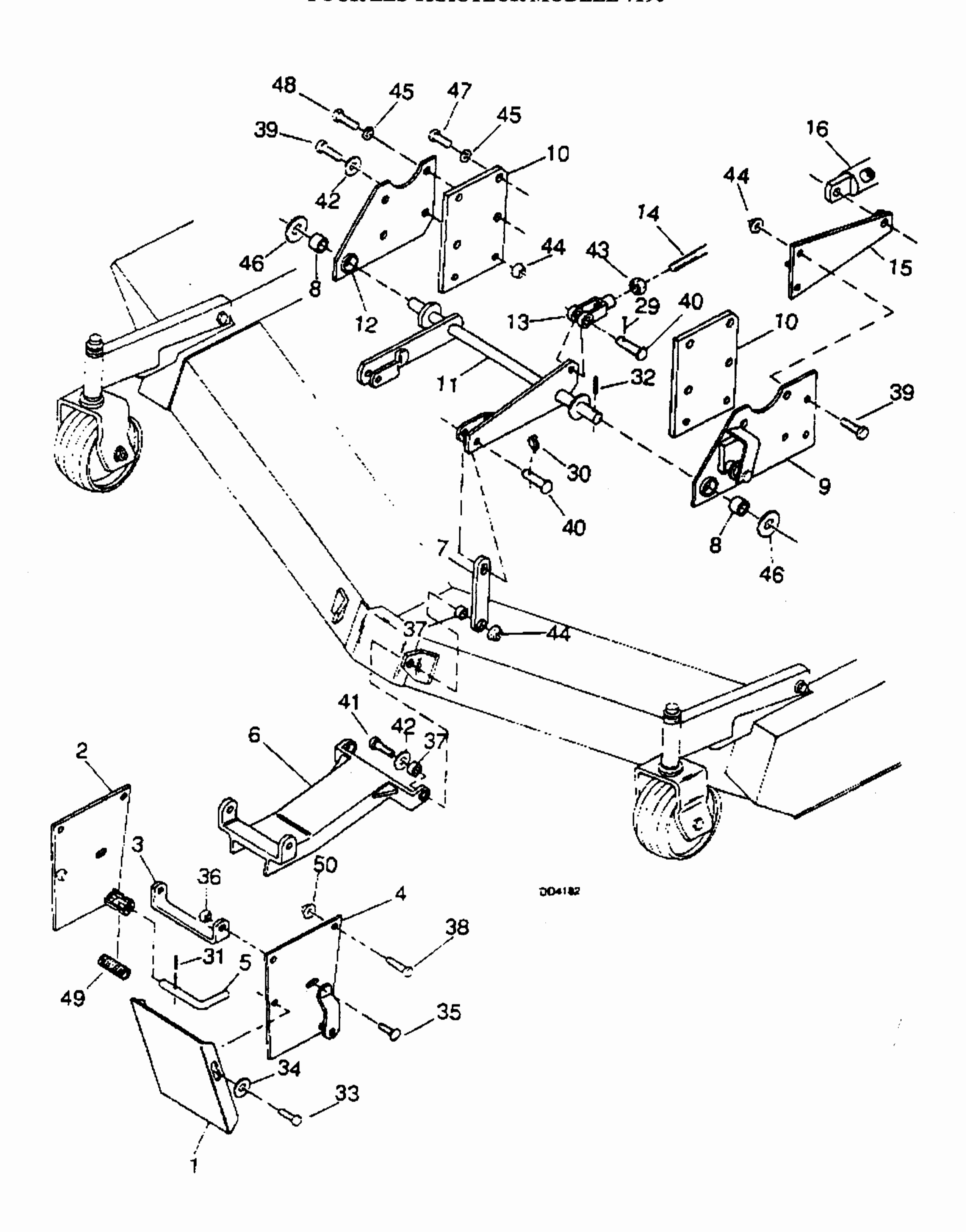
BOULONNERIE

No Réf.	No de Pièce	Description
39	WM-1256*	Goupille fendue 3/16 x 1
40	WM-21019	Goupille enroulée 3/16 x ¾
41	WM-2688*	Goupille de sureté 1/8
42	WM-1985*	Rondelle à ressort ¼
43	WM-1972*	Raccord de graissage conique taraudé ¼-28
44	WM-2457*	Vis de fixation à tête hexagonale ¼ NC x, GR5
45	WM-32806	Rondelle ¼ x 7/8 x 7 GA
46	WM-62234*	Clavette ¼ x ¼ x 7/8
47	WM-10378*	Vis de fixation à tête hexagonale ¼ NC x 1, GR5
48	WM-1285*	Goupille fendue ¼ x 1 ½
49	WM-5608*	Goupille à ressort ¼ x 1 ½
50	WM-838*	Rondelle à ressort 3/8
51	WM-565*	Joint plat standard 3/8
52	WM-66840	Poignée d'ajustement - 3/8 NC 3
53	WM-14350	Contre-écrou hexagonal à collerette 3/8 NC
54	WM-835*	Écrou hexagonal, plaqué 3/8 NC
55	WM-6697*	Boulon mécanique GR5, 3/8 NC x 1
56	WM-839*	Vis de fixation à tête hexagonale GR 5, NC x 1
57	WM-64518	Vis de fixation à tête hexagonale GR5, 3/8 NF x 1
58	WM-21298	Rondelle GA 3/8 x 1 x 7
59	WM-16120	Axe de chape 3/8 x 1¼
60	WM-11606	Goupille enroulée 3/8 x 1½
61	WM-33000	Goupille Lynch 3/8 x 2¼
62	WM-855*	Rondelle de blocage ultra-robuste
63	WM-854*	Rondelle plate standard
64	WM-3598*	Rondelle plate ½ SAE
65	WM-11900*	Contre-écrou hexagonal à collerette ½ NC
66	WM-4119	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 ½ NF x 1
67	WM-25474*	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 ½ NC x 2 ¼
68	WM-29368	Manchon ½ x ¾ x 3 3/8
69	WM-3508	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 ½ NC x 4 ½
70	WM-23479	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 ½ NC x 5
71	WM-6239*	Contre-écrou hexagonal 5/8 NC
72	WM-692*	Rondelle plate standard 5/8
73	WM-1791	Manchon 5/8 x 1 x 9/16 HT
74	WM-22060	Rondelle de feutre 5/8 x 1 x ¼
75	WM-10635	Garniture cuvette 5/8 x 1 ¾ x 14 GA
76	WM-34582	Vis de fixation à tête hexagonale Nylock GR5 5/8 NC x 2
77	WM-5836*	Boulon mécanique 5/8 NC x 2 ½
78	WM-16162	Coussinet de bronze ¾ ID x 1 OD x 1 ½
79	WM-11036	Cale d'épaisseur ¾ x 1 ½ x 18
80	WM-28539	Rondelle plate standard SAE 7/8
81	WM-31303	Rondelle 1 1/16 x 1 9/16 x 10 GA

No Réf.	No de Pièce	Description
82	WM-62233*	Clavette Woodruff, $^{3}/_{16}$ x ¾
83	WM-34755	Ensemble de rondelles et de boulonnerie pour lame de droite NC x 2
84	WM-6698*	Contre-écrou hexagonal $^{3}/_{8}$ NC
91	WM-19020	Ensemble des autocollants de prévention - anglais
92	WM-59020	Ensemble des autocollants de prévention - français

* Obtention locale

ASSEMBLAGE DE MONTAGE AVANT 401
POUR LES TRACTEUR MODÈLE 7190



ASSEMBLAGE DE MONTAGE AVANT 401
POUR LES TRACTEUR MODÈLE 7190

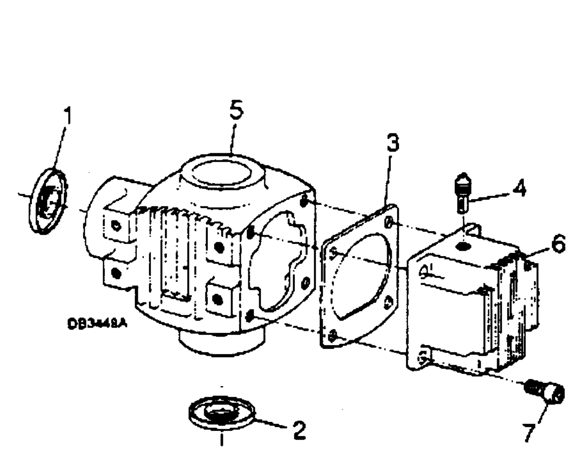
No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
1	WM-66573	1	Protecteur de la plaque de montage avant
2	WM-66570	1	Soudure du support de montage avant droit
3	WM-66574	1	Vilebrequin de la plaque de montage 10,39
4	WM-66571	1	Soudure de la plaque de montage avant gauche
5	WM-66836	2	Goupille, arc dia. 5 x 1,96
6	WM-66572	1	Canal de montage avant
7	WM-66584	2	Barre de levée du tablier de coupe, 0,38 x 1,5 x 6,5
8	WM-33545	2	Coussinet Oilite 1,015 x 1,25 x 1
9	WM-66388	1	Arrêt de levée avant gauche (inclut l'item 8)
10	WM-66575	2	Plaque de chargement, 0,5 x 6,0 x 8,63
11	WM-66583	1	Berceau avant
12	WM-66576	1	Arrêt de levée avant droit (inclut l'item 8)
13	WM-33835	1	Étrier de tige Clevis ajustable, 0,50-13 x 3,0
14	----------		Bielle de traction du tablier de coupe (voyez en page 68)
15	WM-66595	1	Support de montage du cylindre
16	----------		Cylindre hydraulique (voyez en page 73)

BOULONNERIE

No réf.	No de pièce	Description
29	WM-1256	Goupille fendue
30	WM-22411	Goupille à cliquet
31	WM-4115*	Goupille à ressort $^{3}/_{16}$ x 1 $^{1}/_{8}$
32	WM-21022	Goupille enroulée ¼ x 2
33	WM-6096	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 $^{5}/_{16}$ NC x ¾
34	WM-4378*	Rondelle plate standard $^{5}/_{16}$
35	WM-24890*	Boulon mécanique $^{3}/_{8}$ NC x 1 ¼
36	WM-6698*	Contre-écrou hexagonal $^{3}/_{8}$ NC
37	WM-22086	Manchon ½ x ¾ x ½ po
38	WM-7832*	Vis de fixation GR5 $^{5}/_{8}$ NC x 1 ½
39	WM-24576	Vis de fixation GR5 ½ NC x 1 ¾
40	WM-33817	Axe de chape ½ x 1 ¾
41	WM-3699*	Vis de fixation GR5 ½ NC x 2
42	WM-3598*	Rondelle plate ½ SAE
43	WM-13859*	Butée hexagonale ½ NC
44	WM-11900*	Contre-écrou hexagonal à collerette ½ NC
45	WM-62580	Rondelle de blocage standard $^{9}/_{16}$
46	WM-1863	Rondelle plate 1 po SAE
47	WM-23030	Vis de fixation 14 x 2.0 P x 35 mm
48	WM-34635	Vis de fixation 14 x 2.0 P x 40 mm
49	WM-66510	Ressort de compression, 0,06 x 0,66 x 2,5
50	WM-6239*	Contre-écrou hexagonal $^{5}/_{8}$ NC

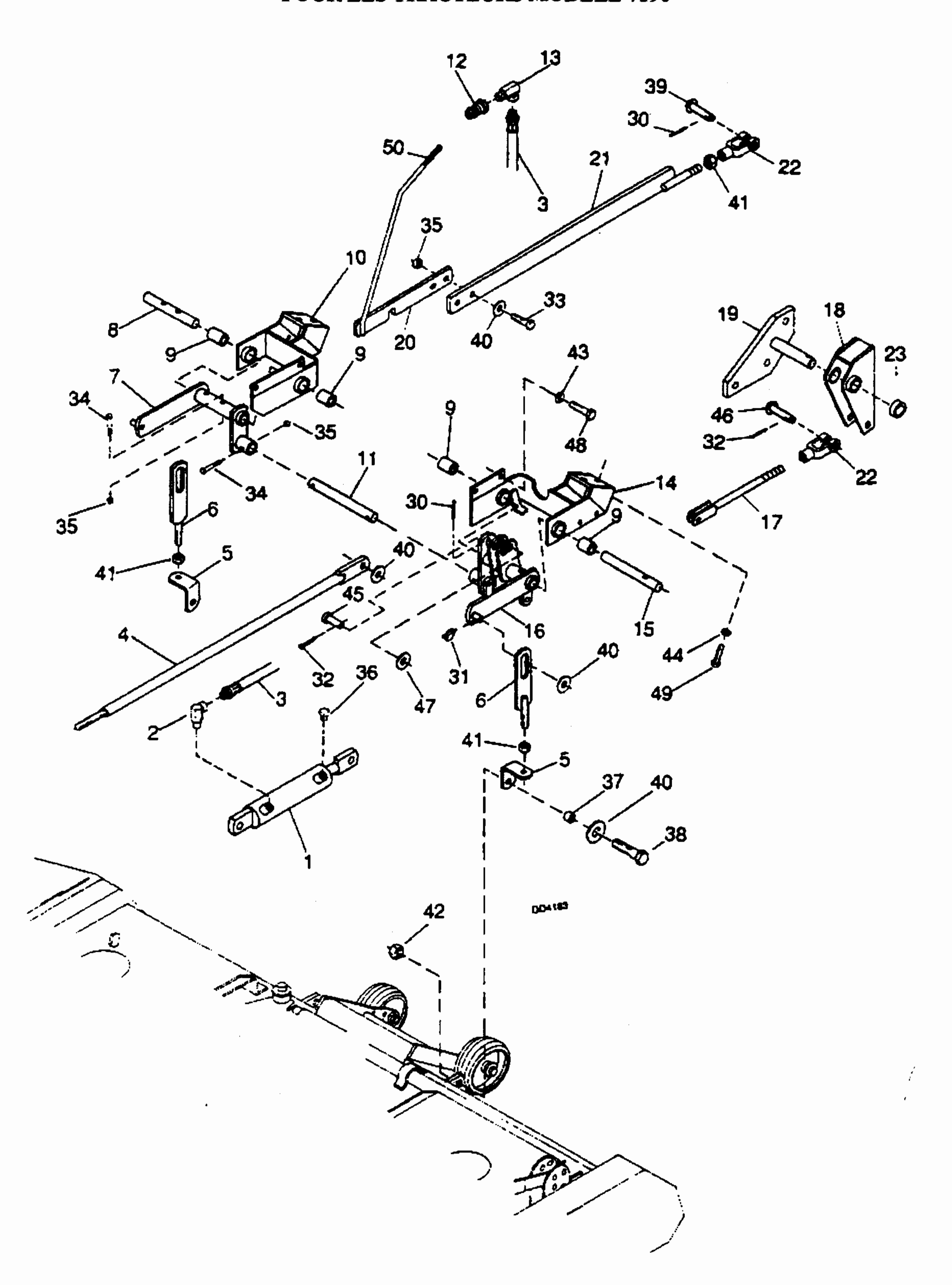
* Obtention locale

ASSEMBLAGE DE LA BOÎTE DE VITESSES 401



No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
---	WM-66504	1	Boîte de vitesses conique ailée 1 : 1
1	WM-66755	1	Rondelle d'obturation 1,063 x 2,004 x 0,256
2	WM-66545	1	Rondelle d'obturation 0,866 x 1,85 x 0,315
3	WM-66519	1	Joint d'étanchéité de la boîte de vitesses
4	WM-34576	1	Bouchon de plastique de l'évent de la boîte de vitesses
5	WM-66512	1	Carter ailé
6	WM-66517	1	Couvercle ailé
7	WM-15625	4	Vis de fixation à tête creuse $^3/_8$ -16 x $^3/_4$

ASSEMBLAGE DE MONTAGE ARRIÈRE 401
POUR LES TRACTEURS MODÈLE 7190



ASSEMBLAGE DE MONTAGE ARRIÈRE 401 POUR LES TRACTEURS MODÈLE 7190

No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
1	------------	--	Cylindre de levée hydraulique (voir la page 73)
2	WM-8572	--	Coude pivotant ¼ x ¼ 90°
3	WM-31408	--	Boyau haute-pression ¼ NPT x 50
4	WM-66831	1	Bielle de traction de levée du tablier de coupe
5	WM-66834	2	Raccord de levée inférieure ½ 13
6	WM-66833	2	Barre de levée arrière
7	WM-66588	1	Berceau arrière droit
8	WM-66830	1	Barre, perforée 1,0 dia x 8,56
9	WM-33545	4	Coussinet Oilite 1,015 x 1,25 x 1
10	WM-66598	1	Montage du berceau arrière droit (inclut le coussinet #9)
11	WM-66825	1	Barre, perforée 1,0 x 10,31
12	WM-66511	1	Coupleur, mâle ½ NPT
13	WM-25338	1	Coude pivotant ½ M x ¼ F 90°
14	WM-66599	1	Montage du berceau arrière gauche (inclut le coussinet #9)
15	WM-66586	1	Barre, perforée 1,0 dia x 8,9
16	WM-66589	1	Berceau arrière gauche
17	WM-66332	1	Bielle de traction arrière (levée mécanique seulement)

No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
18	WM-66334	1	Assemblage du bras de levée arrière (inclut le coussinet # 23) (levée mécanique seulement)
19	WM-34691	1	Plaque de montage de levée (levée mécanique seulement)
20	WM-66380	1	Barre de fermeture
21	WM-66390	1	Rallonge de fermeture
22	WM-33835	2	Étrier de tige Clevis ajustable, 50-13 x 3,0
23	WM-34648	2	Coussinet, 7/8 x 1 x 5/8

BOULONNERIE

No réf.	No de pièce	Description
30	WM-1256*	Goupille fendue 3/16 x 1
31	WM-22411	Goupille à cliquet 3/16 x 1
32	WM-1266	Goupille fendue 3/16 x 1 ½
33	WM-12169	Vis de fixation à tête hexagonale 3/8 NC x 1¼
34	WM-920*	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 3/8 NC x 1¼
35	WM-6698*	Contre-écrou hexagonal 3/8 NC
36	WM-23547	Bouchon d'évent ¼ NPT
37	WM-22086	Manchon ½ x ¾ x ½
38	WM-3379	Vis de fixation à tête hexagonale ½ NC x 1 ½
39	WM-33817	Axe de chape ½ x 1 ¾
40	WM-3598*	Rondelle plate SAE ½
41	WM-13859*	Butée hexagonale ½ NC
42	WM-11900*	Contre-écrou hexagonal à collerette ½ NC

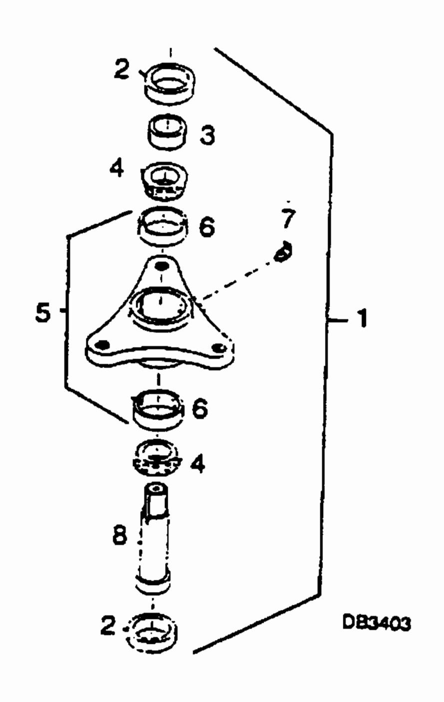
No Réf.	No de pièce	Description
43	WM-855*	Rondelle de blocage ultra-robuste ½ NC
44	WM-62580*	Rondelle de blocage standard 9/16
45	WM-66846	Axe de chape 5/8 x 1,65
46	WM-5777	Axe de chape 5/8 x 2 ¼
47	WM-3632*	Rondelle plate SAE standard 5/8

No Réf.	No de pièce	Description
48	WM-23029	Vis de fixation à tête hexagonale 12 mm x 1,75P x 25 mm
49	WM-62582	Vis de fixation à tête hexagonale 14 mm x 2,0P x 30 mm
50	WM-35917	Prise pour poignée

* Obtention locale

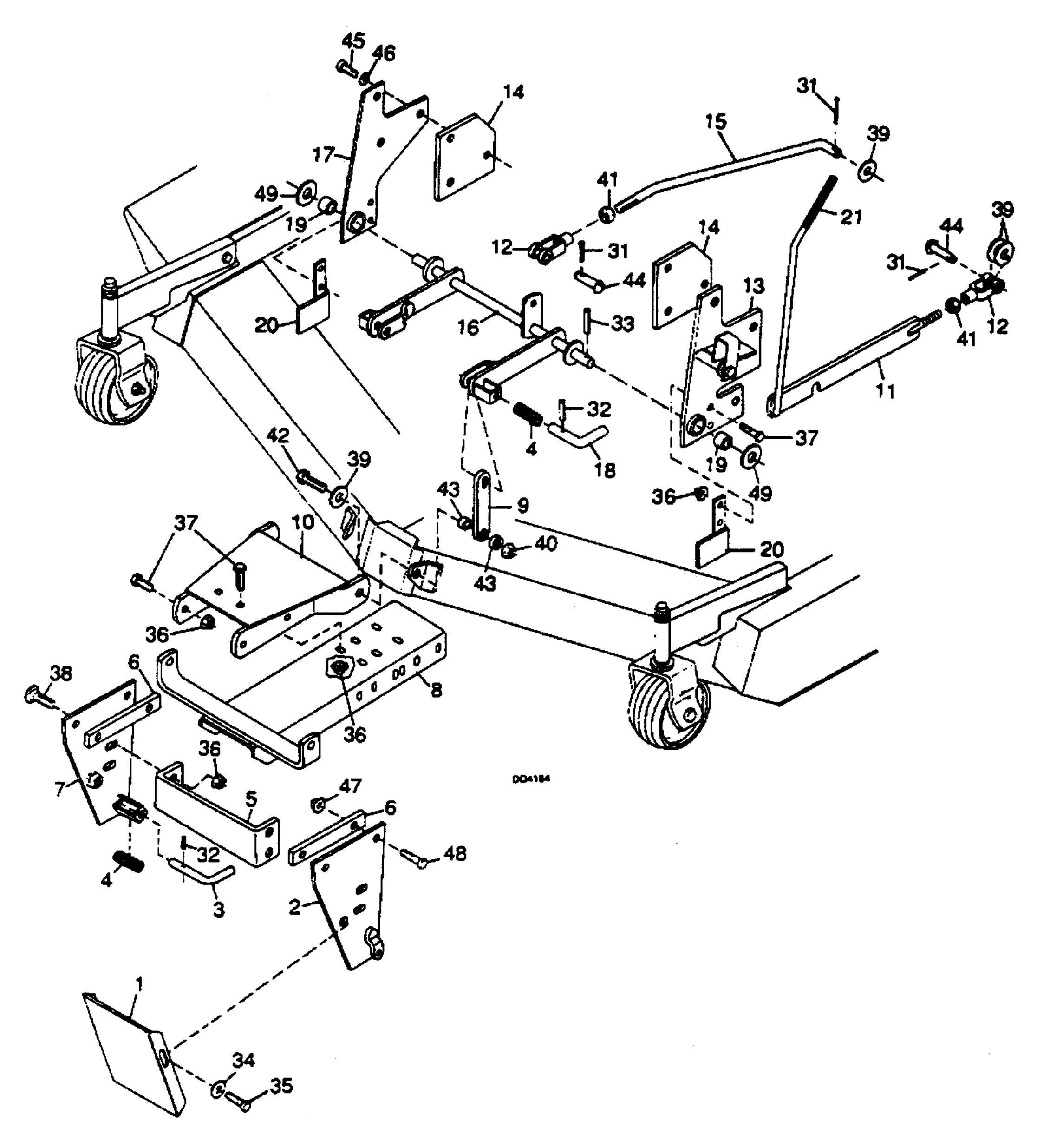
ASSEMBLAGE DE LA FUSÉE DE LAME 401

No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
1	WM-66562	--	Fusée de lame CW
2	WM-66755	2	Rondelle d'obturation, 1,063 x 2,004 x 0,256
3	WM-66842	1	Manchon, 0,84 x 1,06 x 0,310
4	WM-4107	2	Roulement conique # M12649
5	WM-66843	1	Fusée, carter avec cuvettes
6	WM-4106	2	Cuvette de palier #M12610
7	WM-1267*	1	Raccord de graissage pour tuyau fileté, 45° 1/8
8	WM-66841	1	Arbre de fusée, 1,06 x 3,88 - filets à droite



* Obtention locale

ASSEMBLAGE DU MONTAGE AVANT 401
POUR LES TRACTEURS MODÈLES 7230 & 7270



ASSEMBLAGE DU MONTAGE AVANT 401
POUR LES TRACTEURS MODÈLES 7230 & 7270

No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
1	WM-66881	1	Protecteur de la plaque de montage avant 3/16 x 1
2	WM-66571	1	Support de montage avant gauche
3	WM-66836	2	Goupille, arc 0,5 dia. x 1,96
4	WM-66510	4	Ressort de compression, 0,06 x 0,66 x 2,5
5	WM-66884	1	Vilebrequin de la plaque de montage, 11,69
6	WM-66873	2	Raccord, 0,62 x 1,75 x 7,31
7	WM-66570	1	Support de montage avant droit
8	WM-67010	1	Canal ajustable avant
9	WM-66906	2	Raccord, 0,38 x 1,5 x 7,88
10	WM-67011	1	Canal ajustable arrière
11	WM-66339	1	Barre de fermeture
12	WM-33835	1	Étrier de tige Clevis ajustable, 0,50-13 x 3,0
13	WM-66323	1	Arrêt de levée avant gauche (inclut le coussinet # 19)
14	WM-66329	2	Plaque de chargement, 0,38 x 5,5 x 6,5
15	WM-66916	1	Goupille coudée, 0,5 x 19,3 x ½-13 NC
16	WM-66887	1	Assemblage du berceau avant
17	WM-66322	1	Arrêt de levée avant droit (inclut le coussinet #19)
18	WM-66923	2	Goupille coudée, 0,5 x 1,62

No Réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
19	WM-33545	2	Coussinet Oilite 1,015 x 1,25 x 1
20	WM-66326	2	Rallonge d'arrêt de levée
21	WM-35917	1	Prise pour poignée

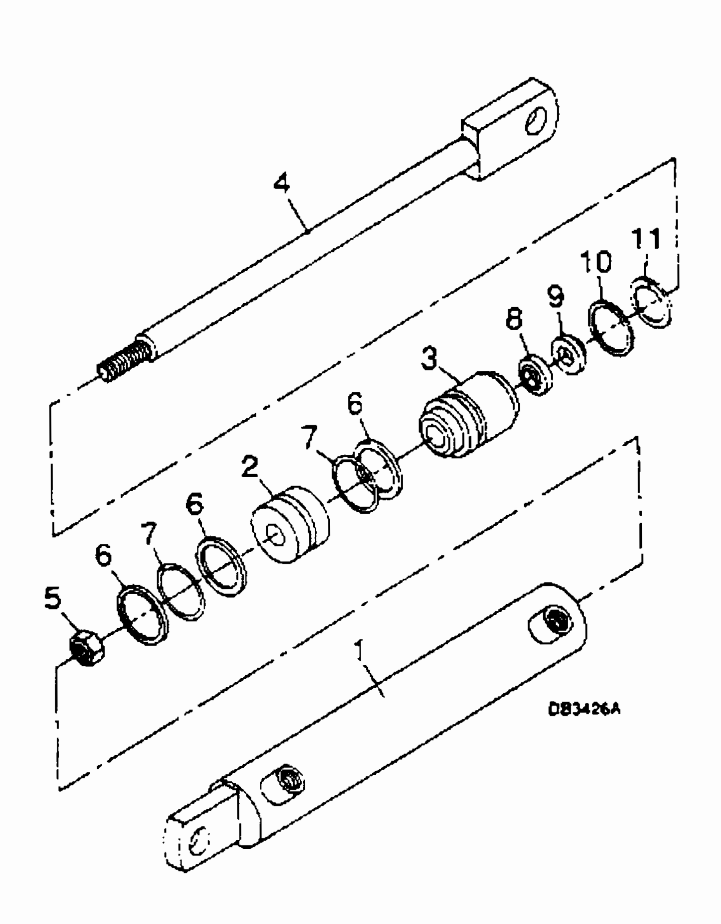
BOULONNERIE

No réf.	No de pièce	Description
31	WM-1256*	Goupille fendue 3/16 x 1
32	WM-4115*	Goupille à ressort 3/16 x 1 1/8
33	WM-21022	Goupille enroulée ¼ x 2
34	WM-4378*	Rondelle plate standard 5/16
35	WM-6096	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 5/16 NC x ¾
36	WM-14350	Contre-écrou hexagonal à collerette 3/8 NC
37	WM-839*	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 3/8 NC x 1
38	WM-24890*	Boulon mécanique 3/8 NC x 1 ¼
39	WM-854*	Rondelle plate standard ½
40	WM-11900	Contre-écrou hexagonal à collerette ½ NC
41	WM-13859*	Butée hexagonale ½ NC
42	WM-3699*	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 ½ NC x 2
43	WM-22086	Manchon ½ x ¾ x ½
44	WM-33817	Axe de chape ½ x 1 ¾
45	WM-34635	Vis de fixation à tête hexagonale 14 mm x 2.0 P x 40 mm
46	WM-62580*	Rondelle de blocage 9/16
47	WM-6239*	Contre-écrou hexagonal 5/8 NC
48	WM-902*	Vis de fixation à tête hexagonale GR5 5/8 NC x 2
51	WM-1863	Rondelle plate SAE

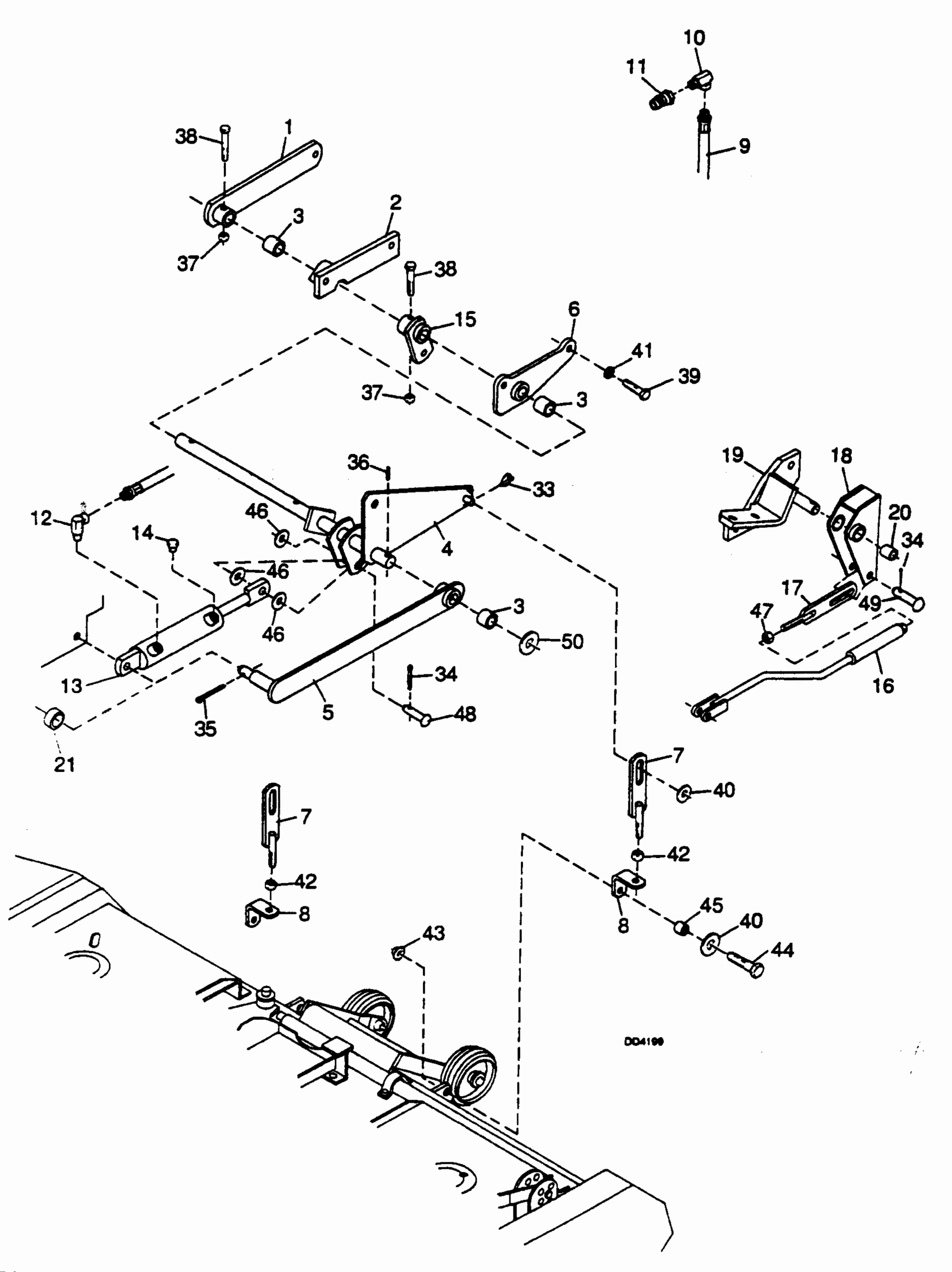
* Obtention local

ASSEMBLAGE DU CYLINDRE HYDRAULIQUE 1 ½ po

No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
A	WM-66850	---	Cylindre
1	--------------	1	Corps du cylindre 1,5 ID avec/c
2	--------------	1	Piston, alum 1 ½ O.D.
3	--------------	1	Guide 1 ½ O.D. ¾ I.D.
4	--------------	1	Bielle 0,75 Dia avec/c
5	--------------	1	Contre-écrou ½ 20
6	--------------	1	Anneau arrière 1,25 x 1,50
7	--------------	1	Joint torique 1 ¼ x 1 ½
8	--------------	1	Garniture à cuvette 0,25 x 0,75 x 1,00
9	--------------	1	Anneau de came ¾
10	--------------	1	Anneau de retenue interne 1 ½
11	--------------	1	Anneau de retenue externe 1 5/16
12	WM-66851	1	Dispositif d'étanchéité (inclut les items 6 à 11)



**ASSEMBLAGE DE MONTAGE ARRIÈRE 401
POUR LES TRACTEURS MODÈLES 7230 & 7270**



ASSEMBLAGE DE MONTAGE ARRIÈRE 401 POUR LES TRACTEURS MODÈLES 7230 & 7270

No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
1	WM-66919	1	Bras de levée arrière
2	WM-66898	1	Berceau arrière-droit (inclut le coussinet #3)
3	WM-33545	3	Coussinet Oilite 1,015 x 1,25 x 1
4	WM-66929	1	Berceau arrière
5	WM-66915	1	Vilebrequin du cylindre (inclut le coussinet #3)
6	WM-66899	1	Berceau arrière-gauche (inclut le coussinet #3)
7	WM-66910	2	Assemblage de la barre de levée arrière
8	WM-66911	2	Raccord inférieur de levée
9	WM-34221	1	Boyau hydraulique haute-pression ¼ NPT x 65
10	WM-25338	1	Coude pivotant ½ M x ¼ F 90°
11	WM-66511	1	Coupleur mâle ½ NPT
12	WM-8572	--	Coude pivotant ¼ x ¼ 90°
13	--------------	--	Cylindre hydraulique (voir en page 73)
14	WM-23547	1	Bouchon d'évent ¼ NPT
15	WM-66930	1	Goujon de traction, 2.5
16	WM-34667	1	Assemblage de la barre d'accouplement arrière (levée mécanique seulement)
17	WM-34686	1	Barre de levée arière (levée mécanique seulement)
18	WM-66334	1	Bras de levée arrière (inclut le coussinet #20)
19	WM-66338	1	Plaque de montage de levée (levée mécanique seulement)
20	WM-34648	2	Coussinet, $^{7}/_{8}$ x 1 x $^{5}/_{8}$ (levée mécanique seulement)
21	WM-7453	1	Rondelle $^{5}/_{8}$ x 1 $^{3}/_{8}$ x $^{7}/_{16}$ (levée mécanique seulement)

BOULONNERIE

No réf.	No de pièce	Description
33	WM-22411	Goupille à cliquet $^{3}/_{16}$ x 1
34	WM-1256*	Goupille fendue $^{3}/_{16}$ x 1
35	WM-64803*	Goupille fendue $^{3}/_{16}$ x 2
36	WM-21022	Goupille enroulée ¼ x 2
37	WM-66985	Contre-écrou hexagonal 10mm
38	WM-62677	Vis de fixation à tête hexagonale 10 mm x 1,5P x 45 mm
39	WM-62542	Vis de fixation à tête hexagonale 12 mm x 1,75P x 30 mm
40	WM-854*	Rondelle plate standard ½
41	WM-855*	Rondelle de blocage ultra-robuste ½
42	WM-13859*	Butée hexagonale ½ NC ½
43	WM-11900*	Contre-écrou hexagonal à collerette ½ NC
44	WM-3379*	Vis de fixation hexagonale GR5 ½ NC x 1 ½
45	WM-22086	Manchon ½ x ¾ x ½

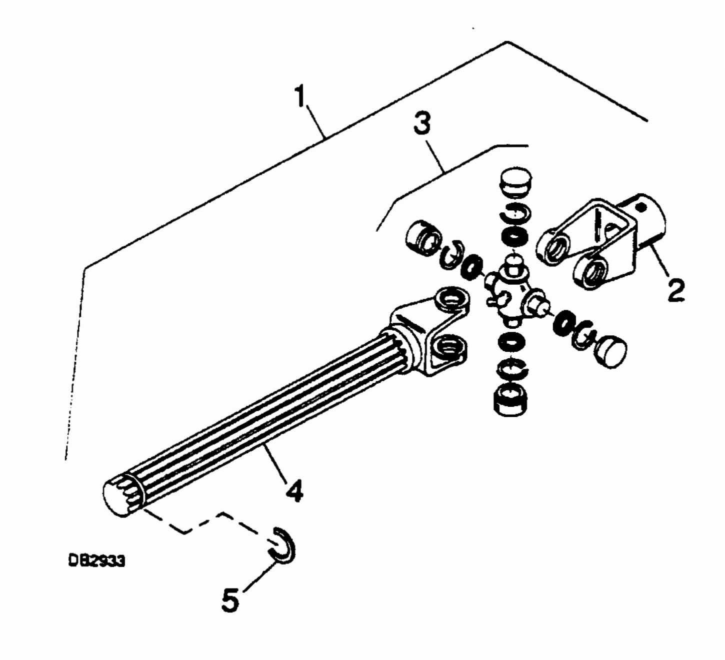
No réf.	No de pièce	Description
46	WM-3632*	Rondelle plate standard SAE $^{5}/_{8}$
47	WM-1598	Butée hexagonale $^{5}/_{8}$ NC
48	WM-66846	Axe de chape $^{5}/_{8}$ x 1,65
49	WM-5777	Axe de chape $^{5}/_{8}$ x 2 ¼ (levée mécanique seulement)
50	WM-1863	Rondelle plate SAE 1 po

*Obtention local

NOTE

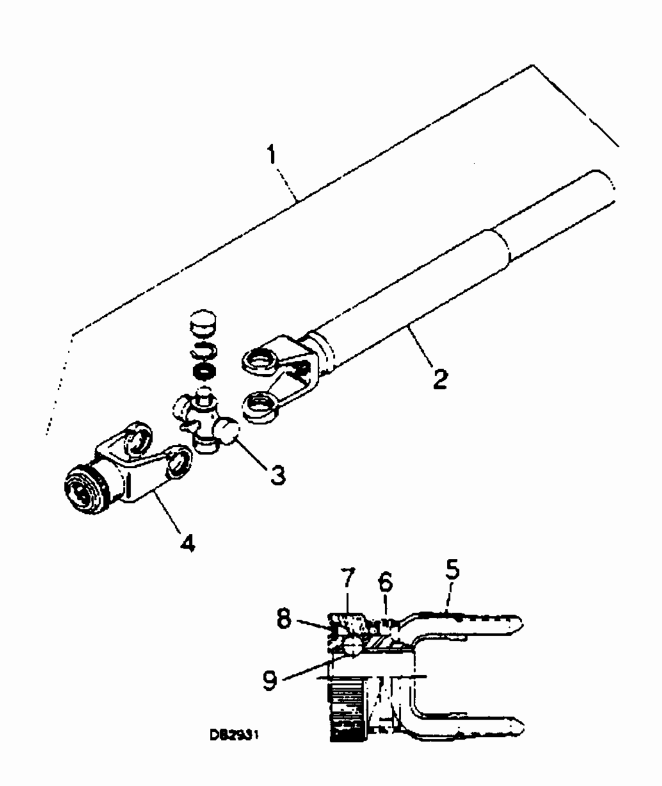
ARBRE D'ENTRAÎNEMENT - MOITIÉ AVANT 401

No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
1	-----------	1	Cannelures de la moitié avant
2	WM-34511	1	Tête d'étrier, alésage 1,0 - # 0600
3	WM-65689	1	Ensemble de réparation de la garniture en U - #0600
4	WM-66540	1	Étrier et de l'arbre 22 po #0600 (pour les tracteurs **7230 & 7270**)
		- OU -	
4	WM-66542	1	Étrier et de l'arbre 17 po (pour les tracteurs **7190**)
5	WM-34578	1	Anneau de retenue externe 0,080 x 0,773

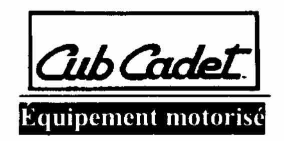


ARBRE D'ENTRAÎNEMENT - MOITIÉ ARRIÈRE

No réf.	No de pièce	Nombre utilisé	Description
1	-----------	1	Entraînement de la garniture en U – Assemblage de l'entraînement arrière
2	WM-34513	1	Manchon, du tube et de l'étrier 22,5-#0600 (pour les tracteurs **7230 & 7270**)
		- OU -	
2	WM-66546	1	Tube d'étrier et manchon 11,25 (pour les tracteurs **7190**)
3	WM-65689	1	Ensemble de réparation de la garniture en U #0600
4	WM-34508	1	Étrier à collier coulissant, 15 dents # 0600 (items 5, 6, 7, 8 & 9 inclus)
5	-------------	1	Étrier à collier coulissant
6	-------------	1	Ressort
7	-------------	1	Collier coulissant
8	-------------	1	Anneau élastique
9	-------------	2	Rotule d'acier
10	WM-65690	1	Ensemble de réparation du collier coulissant #0600 (inclut les items 6, 7, 8 & 9)



Index



GARANTIE LIMITÉE

Le propriétaire de l'équipement **CUB CADET** a la responsabilité d'entretenir adéquatement son appareil. Suivez les instructions de lubrification et de la grille d'entretien fournies dans le manuel du propriétaire. Votre dépositaire agréé **CUB CADET** vous offre un choix complet de lubrifiants et de filtres conçus pour le moteur, pour la transmission, pour le châssis et pour les accessoires de votre appareil.

LES TONDEUSES À SIÈGE, LES TRACTEURS DE PELOUSE, LES TRACTEURS DE JARDIN, LES ACCESSOIRES CUB CADET ET LES PRODUITS D'ENTRETIEN DOMESTIQUE

Cette garantie limitée ne s'applique qu'aux usagers domestiques ou résidentiels, elle couvre tous les défauts de matériaux ou de main-d'œuvre pour une période n'excédant pas deux ans de la date d'achat de l'acheteur initial.

Nous remplacerons ou réparerons toute(s) pièce(s) par l'entremise d'un dépositaire agréé **CUB CADET.**

Les accumulateurs (batteries) possèdent une garantie limitée **D'UN (1) AN**, au prorata de l'usure, avec valeur à neuf (100%) pour les trois (3) premiers mois.

LES ARTICLES NON COUVERTS PAR LA GARANTIE

La garantie ne couvre pas les articles de consommation courante tel les filtres à huile, à air, à carburant, etc., les nettoyages, les mises au point, les inspections de frein et/ ou d'embrayage, les réglages et ajustements faisant partie de l'entretien normal, l'affûtage des lames, la préparation de l'appareil, les abus, les accidents ainsi que l'usure normale.

Elle ne couvre pas les coûts fortuits tels ceux encourus pour transporter l'appareil chez le dépositaire et pour l'en rapporter, les frais de téléphone ou de location d'un équipement pour utilisation temporaire lors de la réparation du produit garanti.

Il n'y a pas d'autre garantie exprimée ou implicite.

COMMENT SE PRÉVALOIR DU SERVICE APRÈS VENTE.

Contactez le dépositaire agréé **CUB CADET** qui vous a vendu votre pièce d'équipement **CUB CADET**, ou contactez le manufacturier aux adresses inscrites à la page couverture.

Cette garantie limitée vous donne des droits spécifiques et vous pouvez avoir d'autres droits qui peuvent varier d'une province à l'autre.